

Załącznik do oświadczenia majątkowego części A pkt. IX

URZĄD GMINY W WIELICHI
DATA WPŁYWU

29-02-2024

Lp.	Posiadane pojazdy mechaniczne i urządzenia	Rok produkcji	Wartość
1.	Ciągnik Ursus 1214	1983	22000,00
2.	Ciągnik Ursus c385	1978	10000,00
3.	Ciągnik Same Silver	2006	200000,00
4.	Ciągnik Renault 106.14	1988	40000,00
5.	Przyczepa Krone Titan	1995	40000,00
6.	Prasa Rolująca Orkel	2008	100000,00
7.	Pług Kverneland	2011	50000,00
8.	Agregat siewny Kverneland	2006	40000,00
9.	Ładowarka teleskopowa Manitou	2009	280000,00
10.	Beczkwóz Joskin	2009	50000,00
11.	Gruber Kverneland	2007	40000,00
12.	Hala udojowa z sys. zadawania pasz Westfalia	2002	180000,00
13.	Sieczkarnia John Deere	1996	70000,00
14.	Toyota Yaris	2011	60000,00
15.	Wał uprawowy Jacek	2011	180000,00
16.	Ciągnik rolniczy CLAAS	2012	250000,00
17.	Urządzenia do zadawania pasz i usuwania obornika	2013	84400,00
18.	Toyota Hilux	2008	40000,00
19.	Przyczepa ciężarowa Gomar	2014	41000,00
20.	Wóz paszowy	2015	136000,00
21.	Ciągnik rolny New Holland	2016	300000,00
22.	Kosiarka stołowa Kverneland	2017	54000,00
23.	Zgrabiarka Kverneland	2017	58800,00
24.	Przewracarka Kverneland	2018	54000,00
25.	Samochód osobowy Mercedes GLC	2018	250000,00
26.	Toyota YARYS	2018	58000,00
27.	Przyczepa ciężarowa – rolnicza FLIEGL	2007	40000,00
28.	Beczkwóz Joskin	2022	203000,00
29.	Kombajn New Holland	2021	980000,00
30.	Instalacja Fotowoltaiczna	2022	71000,00

Miejscowy współwłaściciel majątku

Banach Mar