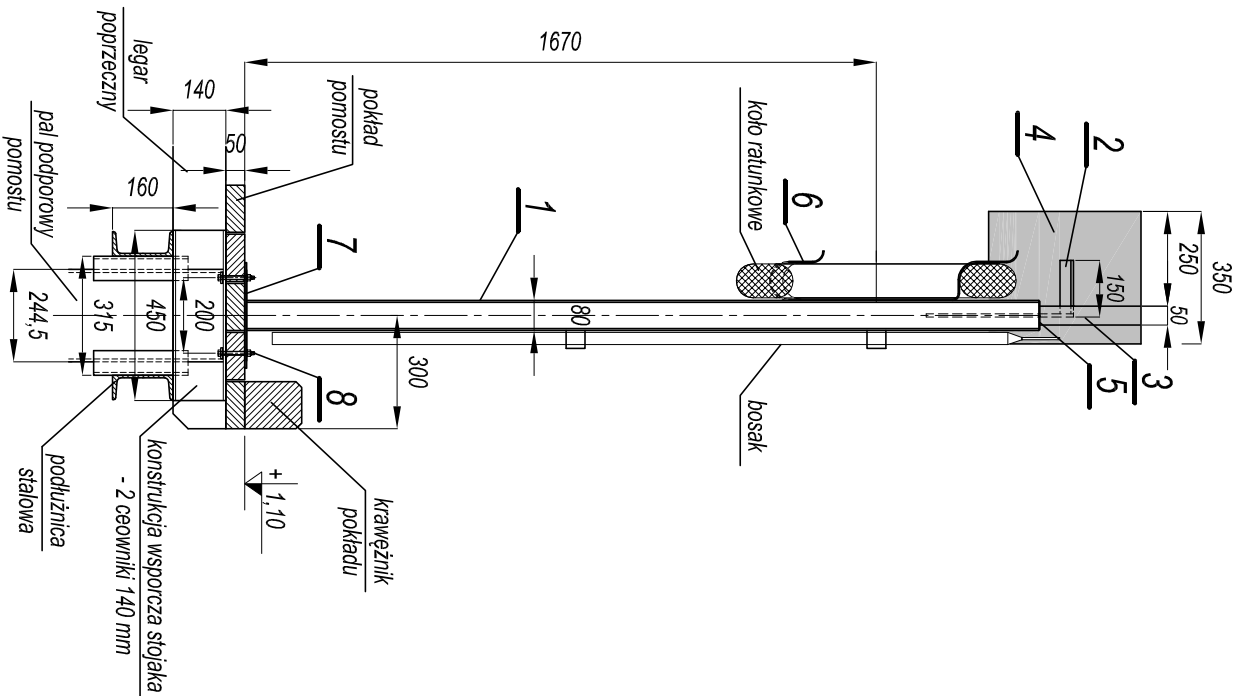
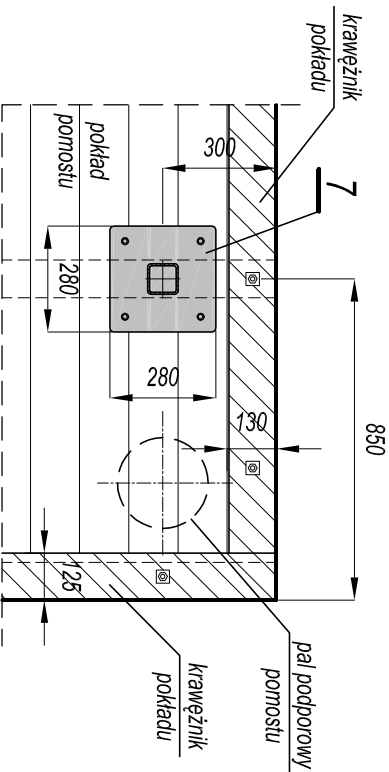


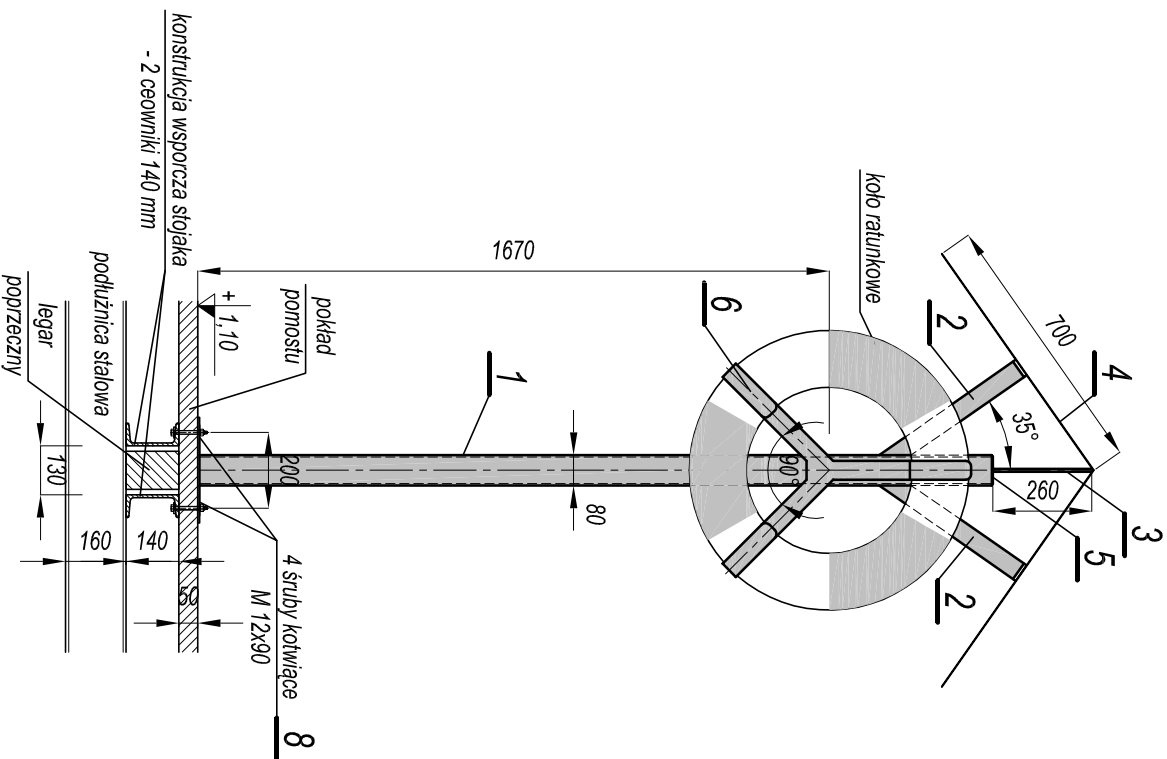
Przekrój poprzeczny
1 : 20



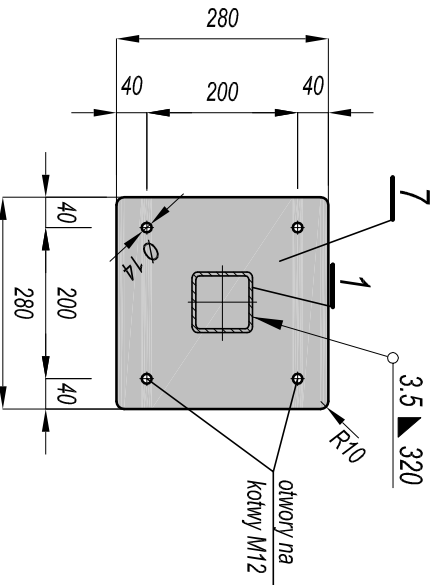
Widok z góry
1 : 20



Widok z przodu
1 : 20



Błacha podstawy 7
1 : 10



ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ na wykonanie stojaka dla sprzętu ratunkowego

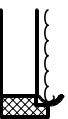
Nr	Nazwa i wymiary elementu (mm)	Długość elementu (mm)	Ilość (szt.)	Masa (kg)		
				jednostk. 1 szt.	1 szt.	ogółem
1	Rura stalowa kwadratowa 80x80x5 mm	1950	1	10,94	21,33	21,33
2	Plaskownik 50x8 mm	590	2	3,14	1,85	3,70
3	Plaskownik 50x8 mm	260	1	3,14	0,82	0,82
4	Błacha 350x2 mm	1400	1	5,49	7,69	7,69
5	Denko 75x75x3 mm		1		0,09	0,09
6	Zaczep koła ratunkowego Plaskownik 50x2 mm	1700	1	0,785	1,34	1,34
7	Błacha 280x6 mm	280	1	13,20	3,70	3,70
8	Kotwy M12x90, z podł. i nakr.		4		0,12	0,48
Razem [kg]						39,2

Do wykonania - 1 komplet

STAL PROFILOWA:
klasa S235 (St3S)

UWAGI:

- Usytuowanie stojaka pokazano na planie wyposażenia.
- Elementy stalowe stojaka należy zabezpieczyć poniższą powłoką malarską:
 - Friazinc R 1 x 60 µm
 - Icosit Poxicolor 2 x 100 µm.lub inną o podobnej skuteczności
- Zewnętrzna powłoka malarska w kolorze żółtym
- Na stojaku powinno być zawieszzone koło ratunkowe z rzutką o długości co najmniej 30 m i bosak (l = 2,0 m)

 PRACOWNIA PROJEKTOWA Wojciech Karolek ul. Zakopiańska 30 B/G 80-142 Gdańsk				Proj. nr	
Nazwa projektu	Dokumentacja techniczna na remont pomostu cumowniczego w przystani żeglarskiej w Sztutowie.			252/12	
Nazwa rysunku	Rysunek konstrukcyjny stojaka sprzętu ratunkowego			Nr rys. 13	
Projektował:	mgr inż. Alicja Ossowska upr. nr 4479/Gd/90			Skala 1 : 20	
Sprawił:	mgr inż. Wojciech Karolek upr. nr ZGP-41h-630/26979			Data 11.2012	