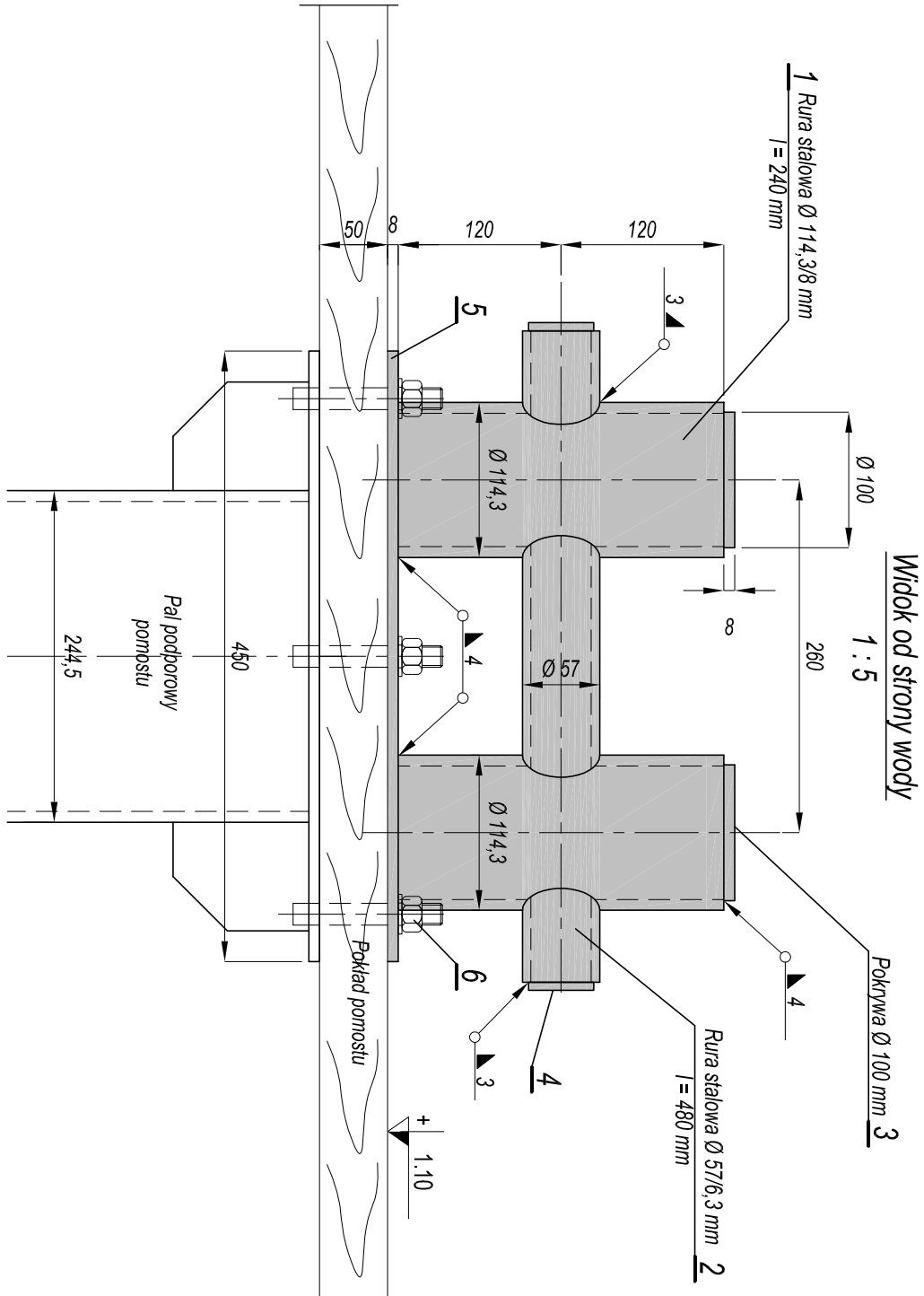
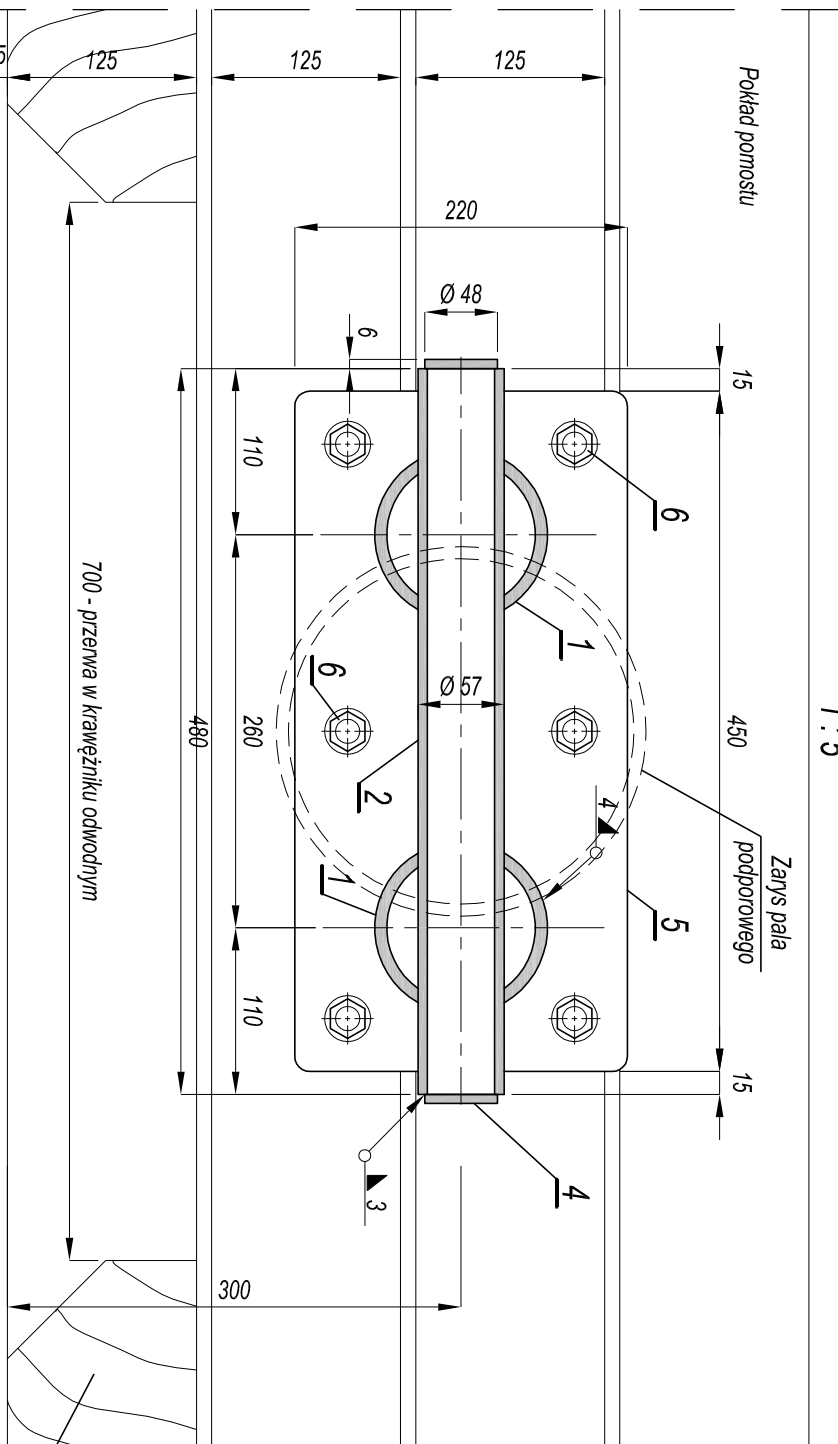




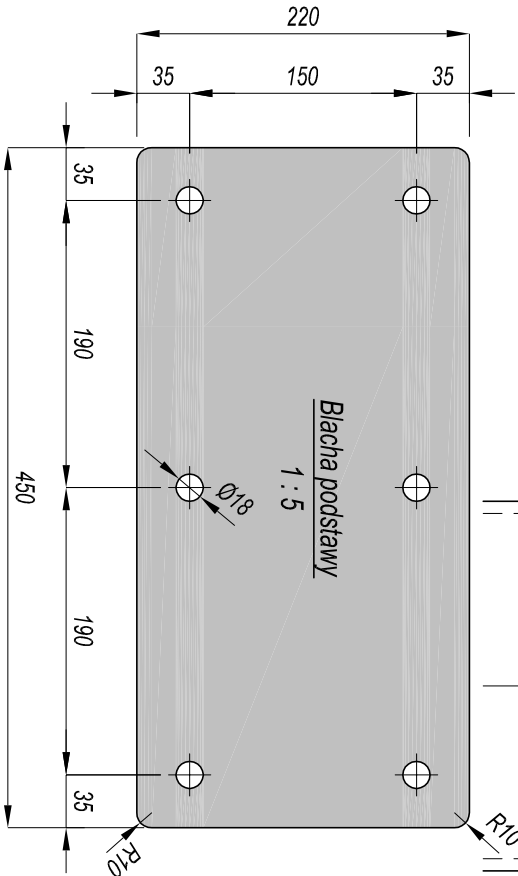
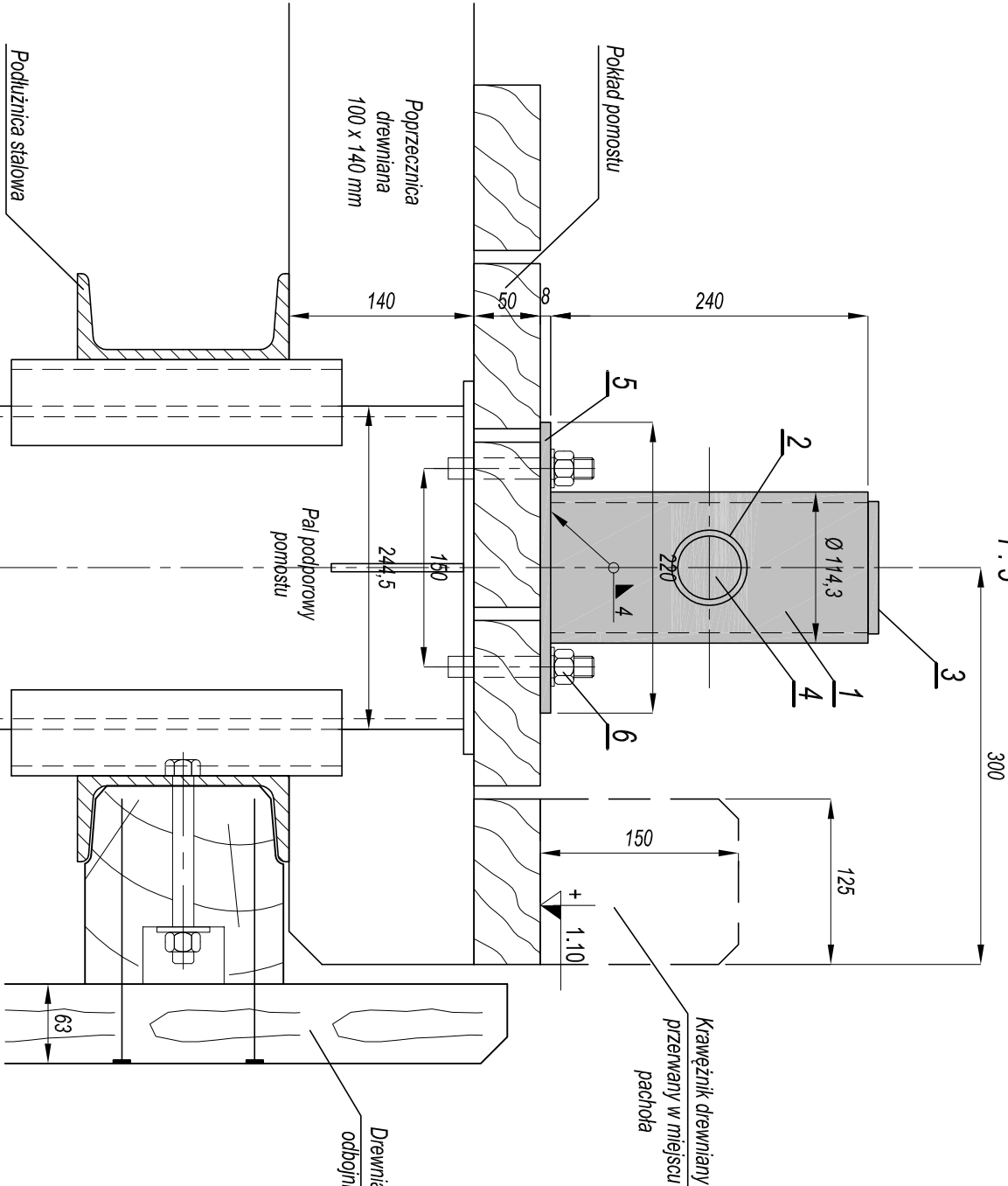
Przekrój poziomy

1 : 5



Przekrój poprzeczny

1 : 5



Stal nierdzewna klasy A2

UWAGI:

- Rozmieszczenie pachotków - patrz plan wyposażenia.
- Wszystkie wymiary podano w mm.

Nr	Nazwa i wymiar elementu [mm]	Długość [mm]	Ilość [szt]	Masa [kg]
			jedn.	1 szt. ogółem
1	Rura stalowa $\varnothing 114,3/8,0\text{ mm}$	240	2	20,97 5,033 10,07
2	Rura stalowa $\varnothing 57/6,3\text{ mm}$	480	1	7,88 3,782 3,78
3	Pokrywa 8 x $\varnothing 100\text{ mm}$		2	0,628 1,26
4	Pokrywa 6 x $\varnothing 48\text{ mm}$		2	0,108 0,22
5	Podstawa 8 x 220 mm	450	1	13,80 6,210 6,21
6	Nakrętka M-16 z podkładką		6	0,043 0,26
RAZEM [kg]:				21,79

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

na wykonanie 1 pachoda podwójnego

Do wykonania: 4 komplety			
PRACOWNIA PROJEKTOWA Wojciech Karoliak			
ul. Zakopiańska 30 B/6 80-142 Gdańsk			

Nazwa projektu	Dokumentacja techniczna na remont pomostu cumowniczego w przystani żeglarskiej w Sztutowie.	Proj. nr	252/12
Nazwa rysunku	Rysunek konstrukcyjny pachoda cumowniczego.	Nr rys.	9
Projektował:	mgr inż. Alicja Ossowska upr. nr 4479/Gd/80	Skala	1 : 5
Sprawdził:	mgr inż. Wojciech Karoliak upr. nr ZG-III-530/269/79	Data	11.2012