



Nr	Symbol	Opis	Ilość
1	N1	Mieszalnik bębnowy pod silosem	1
2	N2	Mły transporter wapna z silosu	1
3	N3	Transporter wapna do hali	1
4	N4	Podajnik buforowy wapna do granuladora	1
5	N5	Granulador	1
6	N6	Taśmociąg transportujący granulit	1
7	N7	Wiórka	1
8	N8	Rozgarniacz	1
9	P1	Pompa osadu z wirówki	1
10	P2	Pompa osadu odwodnionego	1
11	P3	Pompa wody	1
12	Z1	Zasuwa nożowa pod silosem wapna	1
13	Z2	Zasuwa nożowa na spuszcie osadu	1
14	Z3	Kłopa zrzutu z granuladora	1
15	B1	Silos wapna	1
16	B2	Woda zrzutowa granulatu	1
17	W1	Filtr poligonowy w silosie	1
18	W2	Wentylator odciepowy	1
19	E1	Elektrowibratory na silosie wapna	2
20	E2	Elektrowibratory na zbiorniku buforowym wapna	1
21	S1	Płuczka	1
22	P4	Pompa osadu	1
23	ZB1	Zbiornik osadu V=15m ³	1
24	SK	Stacja koagulacji i dozowania polielektrolitu	1

Oznaczenia przewodów	
—	Wapno
—	Powietrze atmosferyczne
—	Woda technologiczna
—	Granulat wapno-osad
—	Połączenie elektryczne
—	Połączenie mechaniczne
—	Osad odwodniony

Pracownia Projektowa Sławomir Partyka		Strona:	1
SCHEMAT TECHNOLOGII			
Temat: Budowa linii technologicznej do higienizacji osadu ściekowych			
Lokalizacja: Jablowo dz. nr 78/9		Nr uprawnień:	
Projektant: mgr inż. Sławomir Partyka		Podpis:	
Sprawdzający: mgr inż. Zbigniew Partyka		POM/0160/PWOS/06	
Branża: Faza: PROJ. BUD.-WVK.		Data: STAOGARD GD, VI 2019 r.	
SANIT.		Nr systemu: T7	