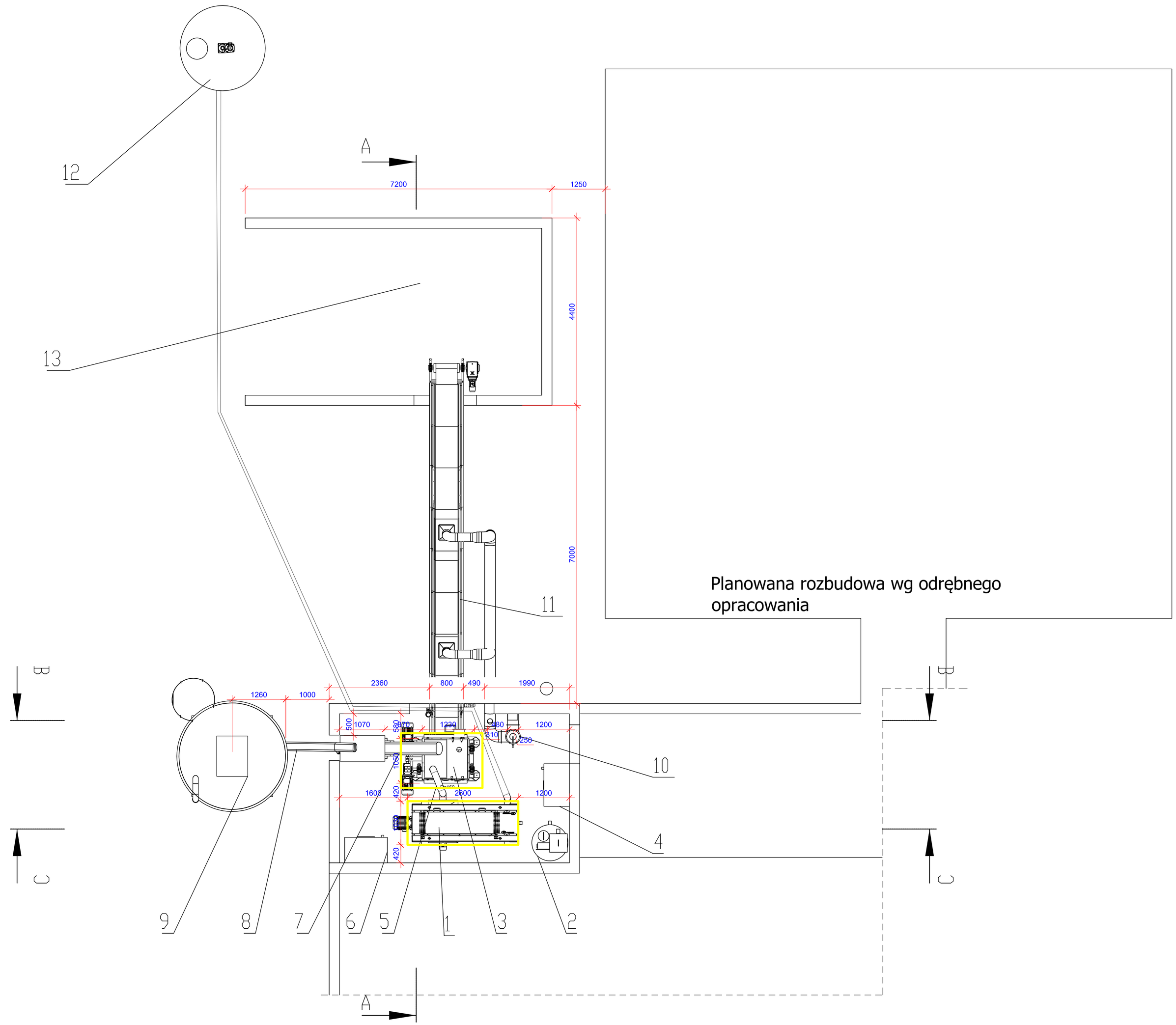

1. Wirówka dekantacyjna P=34 (kW) V=8 (m^3/h)
2. Stacja polimeru 2 (kW)
3. Granulator P=11(kW) V=2 (m^3/h)
4. Szafa sterownicza wirówki
5. Pompa osadu P=5 (kW)
6. Glowna szafa sterownicza
7. Podajnik buforowy wapna P=1,5 (kW), V= 0,6 (m^3/h)
8. Podajnik wstepny wapna P=0,75 (kW), V=0,5 (m^3/h)
9. Silos wapna v=30 (m^3)
10. Agarat absorpcyjny powietrza poprocesowego średnica wyciągu 250mm
11. Transporter tunelowy procesu dojrzewania szerokość tasmy 500mm, wydajność P=2,5 (kW), V= 2,5 (m^3/h)
12. Grawitacyjny zagęszczacz osadu P= 5(kW)
13. Wiata zrzutowa osadu ustabilizowanego

Pracownia Projektowa Sławomir Partyka			Skala:
RZUT BUDYNKU			1:50
Temat:	Budowa linii technologicznej do higienizacji osadu ściekowych		
Lokalizacja:	Jabłowo dz. nr 76/9		
	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis:
Projektant:	mgr inż. Sławomir Partyka	POM/0112/POOS/05	
Sprawdzający:	mgr inż. Zbigniew Partyka	POM/0160/PWOS/06	
Branża: SANIT.	Faza: PROJ. BUD.-WYK.	Data: STAROGARD GD., VI.2019 r.	Nr rysunku: T1