



1. Włókna dekantacyjna P=34 [kW] V=8 [m³/h]
2. Stacja polimeru 2 [kW]
3. Grzałka P=11[kW] V=2 [m³/h]
4. Szafa sterownicza Włókna
5. Pompa osadu P=5 [kW]
6. Główna szafa sterownicza
7. Podajnik buforowy wapna P=1,5 [kW] V= 0,6 [m³/h]
8. Podajnik wstępny wapna P=0,75 [kW] V=0,5 [m³/h]
9. Silos wapna v=30 [m³]
10. Aparat absorpcyjny powietrza poprocesowego średnica wyciągu 250mm
11. Transporter tunelowy procesu do przewożenia szerokość taśmy 500mm, wydajność P=2,5 [kW] V= 2,5 [m³/h]
12. Grzałki jony zęszczacz osadu P= 5[kW]
13. Wata zrzućta osadu ustabilizowanego

Pracownia Projektowa Sławomir Partyka				Skala:
PRZEKRÓJ A-A				1:50
Temat: Budowa linii technologicznej do higienizacji osadu ściekowego				
Lozalizacja:	Jabłowo dz. nr 78/9			
Projektant:	Inż. Sławomir Partyka	POM/012/POOS/05	Podpis:	
Sprawdzający:	Inż. Zbigniew Partyka	POM/0160/PWOS/06		
Bratrac:	Faza:	Obec:	Nr rysunku	
SANIT.	PROJ. BUD.-WYK.	STAROGARD GD. VI.2019 r.	T2	