



1. Włóknia dekantacyjna P=34 [kW] V=8 [m³/h]
2. Stacja polimeru 2 [kW]
3. Granulator P=11[kW] V=2 [m³/h]
4. Szafa sterownicza włókni
5. Pompa osadu P=5 [kW]
6. Główna szafa sterownicza
7. Podajnik buforowy wapna P=1,5 [kW]; V= 0,6 [m³/h]
8. Podajnik wstępny wapna P=0,75 [kW] V=0,5 [m³/h]
9. Silos wapna v=30 [m³]
10. Aparat absorpcyjny powietrza doprocesowanego średnica wylotu 250mm
11. Transporter tunelowy procesu do przewożenia szerokość taśmy 500mm, wydajność P=2,5 [kW]; V= 2,5 [m³/h]
12. Grzałki jłzy zgrzewacz osadu P= 5[kW]
13. Włóka zrzutowa osadu ustabilizowanego

Pracownia Projektowa Sławomir Partyka				Skala:
PRZEKROJ B-B				1:50
Temat: Budowa linii technologicznej do higienizacji osadu ściekowego				
Lokalizacja: JABLONÓW GD., nr 78/9		Nr uprawnień		Podpis:
Projektant: mgr inż. Sławomir Partyka		POM/0112/POOS/05		
Sprawdzający: mgr inż. Zbigniew Partyka		POM/0160/PWOS/06		
Branża: Faza: PROJ. BUD.-WYK.		Data: STAROGARD GD., VI.2019 r.		Nr rysunku
SANIT.				T3