



24.	Wentylator ścienny DN 160	szt.2
23.	Podgrzewacz elektryczny przepływowy 3,5 kW	szt.1
22.	Osuszacz powietrza QDB 200/1.1 kW	szt.2
21.	Zawór zwrotny DN 100,	szt.1
20.	Zawór czerpalny ze złączką do węża	szt.6
19.	Przepustnica DN 125	szt.1
18.	Przepustnica DN 100	szt.10
17.	Przepustnica DN 80	szt.4
16.	Przepływomierz Magflo DN 100	szt.1
15.	Wodomierz MW-NKO DN 125	szt.1
14.	Wodomierz MW-NKO DN 80	szt.2
13.	Skrzynia kontrolno - pomiarowa	szt.4
12.	Rozdzielnia ZH	
11.	Rozdzielnia główna	
10.	Rozdzielnia technologiczna	
9.	Rozdzielnia pneumatyczna	
8.	Zestaw chloratora DDA	
7.	Zestaw pompy płucznej TP100-200/2/5,5 kW	
6.	Zestaw hydroforowy ZH-CR/M 4.20.3/4,0 kW	
5.	Zestaw dmuchawy typ KO 5 TD/4,0 kW	
4.	Zestaw sprężarki KCT 401-250St/2,4 kW	szt.2
3.	Zestaw filtracyjny Ø1400-odmanganianie kpl.4	
2.	Zestaw filtracyjny Ø1400-odżelazianie kpl.4 - istn. filtry będą wykorzystane do dalszej eksploatacji	
1.3	Mieszacz rurowy DN 100/250, L=1,5m	szt.1
1.2	Zestaw aeracji ARC-2 Ø1000	kpl.1
1.1	Mieszacz rurowy DN 100/125, L=1,0m	szt.1
Lp.	Element:	

- WODA SUROWA
- WODA PO 1' UZDATNIANIA
- WODA UZDATNIONA
- WODA PŁUCZNA
- POPIĘCZNY
- POWIERZE

ZAKŁAD PROJEKTOWANIA WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI W OLSZTYNIE		
Obiekt: Rozbudowa stacji uzdatniania wody w Kręgu	Adres: obręb Krąg Gmina Starogard Gdański	
Rysunek: Technologia - rzut projektowanej SUW		
Nr rys: 3	Projektował: mgr inż. Stefan Pokorski upr. bud. nr 62/89/OL	Skala: 1:50
	Sprawdził: mgr inż. Grzegorz Pokorski upr. bud. nr 06/01/OL	
Data: 03.2018		Branża: sanit.