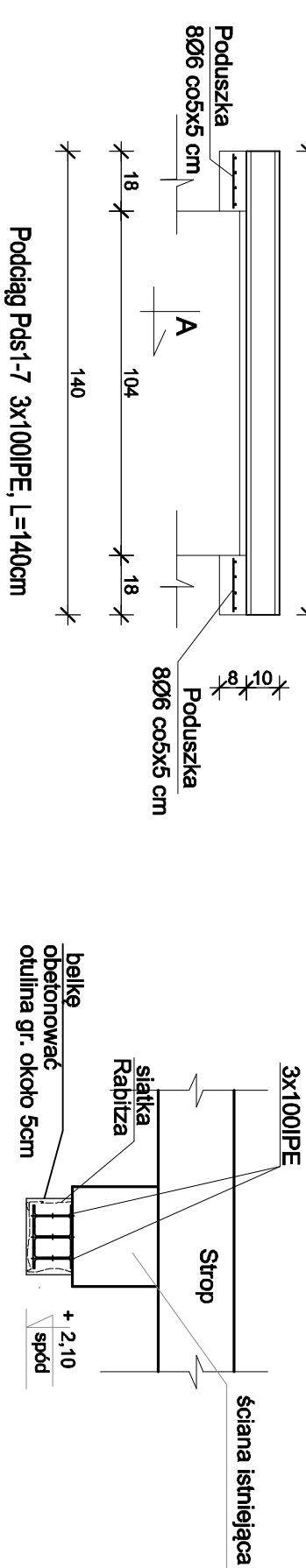
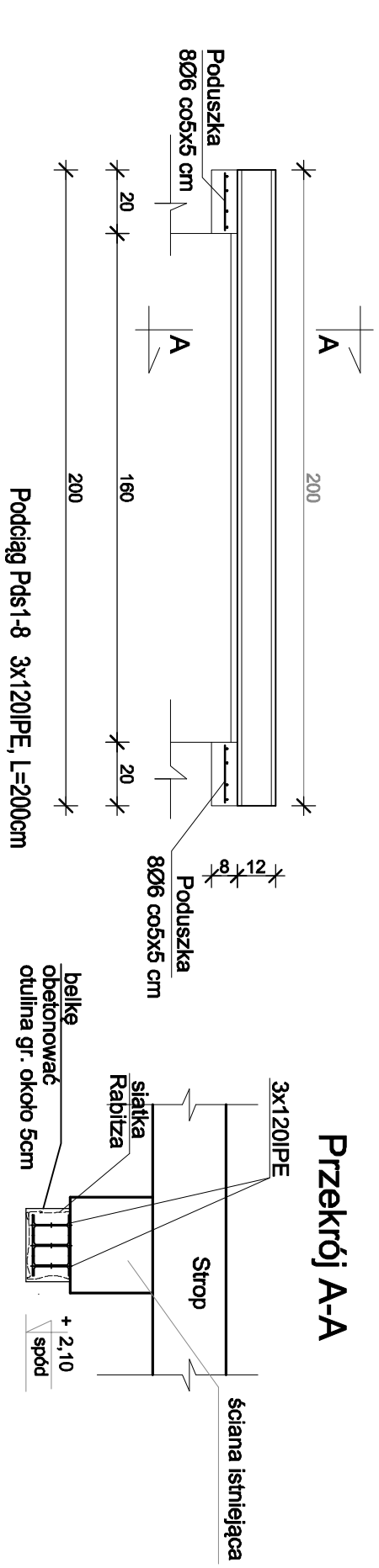


Podciąg Pds1-6						
Nr	Opis elementów	Licz. elem.	Dług. [m]	Ł.dług. [m]	Masa jedn. kg/m	Masa 1 elem. kg
1	belka 140IPE	3	1.40	12.9	8.1	
SUMA					104.49	0.00
Ogółem masa [kg]					104.5	
Dodatek na spoiny 1,5%					1.6	
Łącznie masa stali [kg]					106.1	
Łącznie masa stali [kg]					107.6	

Przekrój A-A



Podciąg Pds1-7						
Nr	Opis elementów	Licz. elem.	Dług. [m]	Ł.dług. [m]	Masa jedn. kg/m	Masa 1 elem. kg
1	belka 100IPE	3	1.40	4.2	8.1	
SUMA					34.02	0.00
Ogółem masa [kg]					34.0	
Dodatek na spoiny 1,5%					0.5	
Łącznie masa stali [kg]					34.5	
Łącznie masa stali [kg]					35.0	



Podciąg Pds1-8						
Nr	Opis elementów	Licz. elem.	Dług. [m]	Ł.dług. [m]	Masa jedn. kg/m	Masa 1 elem. kg
1	belka 120IPE	6	2.00	12	10.4	
SUMA					124.80	0.00
Ogółem masa [kg]					124.8	
Dodatek na spoiny 1,5%					1.9	
Łącznie masa stali [kg]					126.7	
Łącznie masa stali [kg]					128.5	

BETON: C20/25
STAL: BSt500s (A-IIIN) - zbr. główne
St0 (A0) - strzemiona
STAL WALCOWANA: S355
ELEKTRODY EA1.46

UWAGA!
W miejscach gdzie nie oznaczono grubości i długości spoin, Spowoc należy na całej długości styku elementów spoiną grubości a= 0,7l, lecz nie grubszą niż a=6mm gdzie l= grubość cieńszego z łączonych elementów.