

Polska Spółka Gazownictwa sp. z o.o.
Oddział w Gdańsku
ul. Wałowa 41/43, 80-858 Gdańsk
tel. 58 326 35 00, faks 58 326 35 04

Nr warunków: 6894/BR/OTI/2015/WT

Data: 29.10.2015

*EPSILON PROJEKT Sp. z o.o.
ul. Wita Stwosza 9A
83-000 Pruszcz Gdański*

WARUNKI TECHNICZNE DO PROJEKTOWANIA
dla przebudowy istniejącego przyłącza gazowego średniego/niskiego ciśnienia*
Zadanie pn. przebudowa przyłącza gazowego zlokalizowanego w msc. Kokoszkowy ul. Szkolna 22 działka nr 57

1. Lokalizacja:

- Miejscowość, gmina: Kokoszkowy (gmina Starogard Gdański)
- Ulica / nr działki: Szkolna 22 działka nr 57

2. Dane istniejącego przyłącza gazu:

2.1. Ciśnienie: n/c

2.2. Przyłącze:

- Średnica i materiał: DN 50 stal
- Długość [m]: 50,0m
- Rok budowy: 1990

3. Dane projektowanego przyłącza gazu:

3.1. Ciśnienie: n/c

3.2. Przyłącze:

- Średnica i materiał: DN 50 stal
- Długość [m]: ok. 34,0m
- Liczba przyłączy [szt.]: 1

4. Miejsca włączeń projektowanego przyłącza:

- Miejscowość, gmina: Kokoszkowy (gmina Starogard Gdański)

Ulica / nr działki: ul. Szkolna 22 działka nr 57

Średnica i materiał: DN 50 stal

- Przyłącze: istniejące

5. Wymagania:

Gazociąg i przyłącza gazowe należy projektować zgodnie z wymaganiami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 26 kwietnia 2013 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać sieci gazowe i ich usytuowanie (Dz. U. z 2013 r. poz.640).

Gazociągi i przyłącza gazowe powinny być budowane z zastosowaniem wyrobów budowlanych wprowadzonych do obrotu zgodnie z wymaganiami Ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych (j.t. Dz. U. 2014, poz. 883) i być oznakowane znakiem CE lub znakiem budowlanym B zgodnie z par. 5 ustawy o wyrobach budowlanych.

Szczegółowego doboru rur należy dokonać uwzględniając optymalizację kosztów zadania, przy zachowaniu wymaganych współczynników bezpieczeństwa.

5.1 Gazociągi i przyłącza stalowe *:

- Rury stalowe powinny spełniać wymagania normy PN-EN ISO 3183 *Rury stalowe do rurociągów systemów transportowych (lub równoważnej)* klasa wymagań PSL 2 Załącznik M z uwzględnieniem wymagań par. 23 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 26 kwietnia 2013 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać sieci gazowe i ich usytuowanie.
- Kurki kulowe powinny spełnić wymagania normy PN-EN 1983 *Armatura przemysłowa - Kurki kulowe stalowe*.
- Zasuwy stalowe powinny spełnić wymagania normy PN-EN 1984 *Armatura przemysłowa - Zasuwy stalowe i staliwne*.
- Kształtki stalowe powinny spełniać wymagania norm PN-EN 10253-2 *Kształtki rurowe do przyspawania doczołowego Część 2: Stale niestopowe i stopowe ferrytyczne ze specjalnymi wymaganiami dotyczącymi kontroli* oraz wymagania par. 29 Rozporządzenia w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać sieci gazowe i ich usytuowanie.
- Kołnierze stalowe powinny spełniać wymagania normy PN-EN 1092-1 *Kołnierze i ich połączenia - Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN - Część 1: Kołnierze stalowe*.
- Wymagane dokumenty kontroli – świadectwo odbioru 3.1 zgodnie z PN-EN 10204 *Wyroby metalowe - Rodzaje dokumentów kontroli*.
- Klasa lokalizacji przyłącza: pierwsza,

5.1.1 Ochrona przeciwkorozyjna *:

- Ochronę przeciwkorozyjną zaprojektować zgodnie z wymaganiami określonymi w instrukcji *Ochrona przeciwkorozyjna. Wytyczne do projektowania i montażu*
- Doboru izolacyjnych materiałów powłokowych dokonać zgodnie z wymaganiami określonymi w instrukcji *Ochrona przeciwkorozyjna. Zasady doboru i stosowania izolacyjnych materiałów powłokowych na gazowych sieciach dystrybucyjnych*
- Pozostałe szczegółowe wymagania w zakresie ochrony przeciwkorozyjnej:-

5.1.2 Wymagania z zakresu spawalnictwa*:

- Wszystkie elementy gazociągów/przyłączy łączone poprzez spawanie powinny być dopasowane do siebie pod względem grubości ścianek oraz własności materiałowych i wytrzymałościowych tak, aby spełniały wymagania normy PN-EN 12732 *Infrastruktura gazowa - Spawanie stalowych układów rurowych - Wymagania funkcjonalne*.
- Własności materiałowe i wytrzymałościowe wyrobów budowlanych powinny być potwierdzone w dokumentach kontroli, świadectwie odbioru 3.1 zgodnie z PN-EN 10204 *Wyroby metalowe - Rodzaje dokumentów kontroli*.
- Wymagania dla spawaczy:
 - ✓ Wszystkie złącza spawane powinny być wykonywane przez osoby posiadające ważne świadectwo egzaminu spawacza/zaświadczenie kwalifikacyjne wystawione w oparciu o normę PN-EN 287-1 *Egzamin kwalifikacyjny spawaczy* lub PN-EN ISO 9606-1 *Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 1: Stale*.
- Wymagania dla technologii spawania:
 - ✓ Technologia łączenia rur stalowych przewodowych lub rur stalowych do rurociągowych systemów transportowych oraz użyte materiały dodatkowe powinny spełniać wymagania § 27 ust. 3 Rozporządzenia w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać sieci gazowe i ich usytuowanie oraz normy PN-EN 12732 *Infrastruktura gazowa - Spawanie stalowych układów rurowych - Wymagania funkcjonalne*
 - ✓ Połączenia elementów ochrony katodowej ze ścianką gazociągu powinny być wykonywane zgodnie z § 27 ust. 4 ww Rozporządzenia.
 - ✓ Technologie spawania powinny być kwalifikowane zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 15614-1 *Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali - Badanie technologii spawania - Część 1: Spawanie łukowe i gazowe stali oraz spawanie łukowe niklu i stopów niklu*.
 - ✓ Złącza spawane powinny być wykonywane zgodnie z instrukcjami technologicznymi spawania opracowanymi w oparciu o wymagania normy PN-EN ISO 15609-1 *Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali - Instrukcja technologiczna spawania - Część 1: Spawanie łukowe*.
- Wymagania dla badań złączy spawanych:
 - ✓ Złącza spawane gazociągów i przyłączy gazowych powinny być sprawdzane pod względem mogących wystąpić niezgodności spawalniczych przez wykonywanie badań nieniszczących. Niezgodności spawalnicze jakie mogą wystąpić w ww. złączach spawanych powinny spełniać wymagania poziomu jakości „C” – wymagania średnie wg PN-EN ISO 5817 *Spawanie - Złącza spawane ze stali, niklu, tytanu i ich stopów (z wyjątkiem spawanych wiązką) - Poziomy jakości według niezgodności spawalniczych*
 - ✓ Złącza spawane gazociągów i przyłączy gazowych powinny mieć wykonane badania:
 - wizualne (VT) – 100%

- badania nieniszczące zgodnie z wymaganiami par. 28 i par. 29 ust. 2 pkt. 4 Rozporządzenia w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać sieci gazowe.
- ✓ Złącza spawane nie poddawane próbom ciśnieniowym powinny mieć wykonane badania zgodnie z wymaganiami par. 34 ust. 8 Rozporządzenia w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać sieci gazowe i ich usytuowanie.

Wykonawcy powinni spełniać wymagania określone w instrukcji *SPAWALNICTWO Wymagania w zakresie nadzoru, wykonawstwa i dokumentowania prac spawalniczych na stalowych sieciach gazowych*

• Pozostałe szczegółowe wymagania z zakresu spawalnictwa : -

5.1.3 Oznakowanie trasy gazociągu:

- Za pomocą taśm lub siatek ostrzegających koloru żółtego z nadrukiem o grubości min 0,1mm o szerokości nie mniejszej od średnicy gazociągu,
- Za pomocą słupków oznaczeniowych wykonanych z polietylenu klasy PE 80 /PE 100, szeregu wymiarowego SDR 11 i średnicy nominalnej d_n 90 oraz tablic informacyjnych,
- Pozostałe wymagania zgodnie z aktualnymi standardami ST-IGG-1001, ST-IGG-1002, ST-IGG-1003, ST-IGG-1004.

6. Wymagania dla dokumentacji projektowej:

6.1 Zakres i forma:

Zawartość i forma dokumentacji projektowej powinna być zgodna z Instrukcją „Wymagania dla zakresu i formy dokumentacji projektowej sieci gazowej opracowywanej na terenie działania Oddziału w Gdańsku”.

6.2 Uzgodnienia:

Dokumentacja projektowa wymaga w uzgodnienia w PSG sp. z o.o. Oddział w Gdańsku Dział Zarządzania Majątkiem Sieciowym

7. Warunki wykonania i odbioru:

Odbioru gazociągu i przyłączy gazowych należy dokonać zgodnie z instrukcją dot. postępowania przy odbiorze gazociągów (w tym przyłączy gazowych).

Włączenia odcinka sieci gazowej do czynnych gazociągów dokona właściwy terytorialnie **Rejon Dystrybucji Gazu**.

8. Wymagania dodatkowe*:

.....


9. Uwagi:

- Niniejsze warunki techniczne są ważne 24 miesiące od daty wydania.
- Przywołane instrukcje obowiązujące w PSG sp. z o. o. Oddział w Gdańsku dostępne są na stronie internetowej www.psgaz.pl w zakładce Instrukcje dla wykonawców,
- Przywołane standardy techniczne IGG są do nabycia w Izbie Gospodarczej Gazownictwa ul. Kasprzaka 25, 01-224 Warszawa oraz do wglądu w Działach Zarządzania Majątkiem Sieciowym PSG sp. z o. o. Oddział w Gdańsku/Zakład w Bydgoszczy/Zakład w Olsztynie.
-

Podpis

Starszy Specjalista

..... ds. Zarządzania Majątkiem Sieciowym


Mariola Nahurna

Sporządził/a:

Mariola Nahurna

e-mail: mariola.nahurna@gdansk.psgaz.pl

* wybrać/uzupełnić właściwe