*odpowiedzi do pytań z dnia 25.04.2022 r.*

1. W związku z rozbieżnymi zapisami dotyczącymi urządzeń technologicznych oraz wyposażenia technologicznego w dokumentacji projektowej, tj. „Branża technologiczna Specyfikacja techniczna” a plikiem „ PT\_Skulsk cały opis” wnosimy o udzielnie odpowiedzi, które zapisy pod względem rodzaju zastosowanego materiału, wydajności, konstrukcji są dla Wykonawcy wiążące?

*Zamawiający wyjaśnia, iż szczegółowy opis funkcjonowania a więc zasada działania, wydajność, rodzaj zastosowanego materiału, normy wykonawcze jak również wymogi dotyczące sprawdzonych rozwiązań tj. wymagane referencje dla głównych urządzeń technologicznych, pomp i mieszadeł, opomiarowania, armatury oraz wyposażenia technologicznego oczyszczalni ścieków znajduje się w opisie zadania inwestycyjnego pod nazwą pliku: PT\_Skulsk cały opis”*

1. Czy Zamawiającym dopuści urządzenia technologiczne będące prototypami, które nie posiadającą pisemnych referencji z obiektów oczyszczalni ścieków?

*Zamawiający wyjaśnia, iż ilość wymaganych referencji dla głównych urządzeń technologicznych, pomp i mieszadeł, armatury oraz urządzeń pomiarowych została określona w dokumentacji projektowej. Zamawiający nie dopuszcza stosowania prototypów oraz urządzeń bez pozytywnych referencji w Unii Europejskiej, potwierdzonych pisemnie na obiektach oczyszczalni ścieków komunalnych w ilościach wskazanych w treści dokumentacji, pliku:* *PT\_Skulsk cały opis.*

1. Na którym etapie realizacji zadania inwestycyjnego Zamawiający będzie wymagał przedstawienia pisemnych referencji na główne urządzenia technologiczne, armaturę oraz opomiarowanie.

*Zamawiający informuje, iż wymagane w dokumentacji pisemne referencie będą stanowiły załącznik do wniosków materiałowych składanych podczas realizacji zadania inwestycyjnego.*

1. Na którym etapie realizacji zadania inwestycyjnego Zamawiający będzie wymagał przedstawienia wymaganych w dokumentacji projektowej norm jakościowych wskazanych w głównych urządzeniach technologicznych, armaturze, pompach i mieszadłach, dmuchawach itd. ?

*Zamawiający informuje, iż wymagane w dokumentacji normy jakościowe, które muszą spełniać i mieć wprowadzone zakłady produkcyjne będą stanowiły załącznik do wniosków materiałowych składanych podczas realizacji zadania inwestycyjnego.*

1. Czy Zamawiający uzna za równoważne urządzenie do mechanicznego oczyszczania ścieków tj. sito piaskownik niezintegrowany z płuczką piasku?

*Zamawiający wyjaśnia, iż zastosowane urządzenie do mechanicznego oczyszczania ścieków tj. sito piaskownika wraz z tłuszczownikiem oraz zintegrowaną płuczką piasku jako zblokowana (monolityczna) konstrukcja urządzenia umożliwia wykorzystywanie niewielkiej przestrzeni (w której zostanie zabudowany) w stosunku do proponowanego rozwiązania tj. sito piaskownika z oddzielnym urządzeniem jakim jest płuczka piasku. W związku z powyższym Zamawiającym nie dopuszcza sito piaskownika wraz z tłuszczownikiem bez zintegrowanej płuczki piasku jako urządzenia równoważnego.*

1. Czy Zamawiający uzna za równoważne urządzenie tj. sito piaskownik, który w swojej konstrukcji będzie posiadał sito spiralne zamiast sita obrotowego pierścionkowego?

*Zamawiający podtrzymuje wymóg zastosowania sita obrotowego, pierścieniowego posiadającego szczeliny w sito piaskowniku zgodnie z treścią dokumentacji projektowej. Zamawiający wyjaśnia, iż konstrukcja pierścieniowa sita obrotowego jest rozwiązaniem wydajniejszym niż sito spiralne. Również eksploatacja sita obrotowego jest dużo łatwiejsza poprzez zastosowania szczotki czyszczącej szczeliny jak również dysz płuczących zamontowanych w listwie. Zamawiający nie uznaje sita spiralnego jako równoważne z sitem obrotowym, pierścieniowym.*

1. Czy Zamawiający dopuści i uzna za równoważne urządzenie do mechanicznego oczyszczalnia ścieków tj. sito piaskownik wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304?

*Zamawiający informuje, iż rodzaj zastosowanego materiału w sito piaskowniku został opisany w dokumentacji projektowej (plik PT\_Skulsk cały opis) Należy wskazać, iż urządzenie ma zostać wykonane ze stali nierdzewnej AISI316 a sito pierścieniowe ze stali nierdzewnej typu Duplex. Proponowana stal nierdzewna AISI304 ma dużo niższą odporność na korozję w stosunku do stali niedrzewnej AISI316 oraz stali nierdzewnej typu Duplex. Zamawiający nie dopuszcza urządzenia wykonanego ze stali nierdzewnej AISI304, która nie jest gatunkiem stali nierdzewnej, równoważnej do AISI316 oraz Duplex.*

1. Czy Zamawiający dopuści instalację Odwaniania Osadów bez wymaganych dokumentacji projektowej referencji dotyczących sterowania i zdalnej diagnostyki?

*Zamawiający podtrzymuje ilość wymaganych pisemnych referencji dla głównych urządzeń technologicznych, pomp i mieszadeł, armatury oraz urządzeń pomiarowych, która została określona w projekcie, tym samym podtrzymuje wymóg posiadania referencji dotyczących sterowania i zdalnej diagnostyki.*

1. W jakim celu wielodyskowa prasa śrubowa jest wyposażona w dzieloną wannę odciekową i czy zamawiający uzna za równoważne urządzenie tj. prasę bez dzielonej wanny odciekowej?

*Zamawiający wyjaśnia, iż dzielona wanna odciekowa jest elementem składowym pompowego układu zawracania brudnego odcieku. Oznacza to, że brudny odciek z prasy jest zawracany do flokulatora i poddawany odwonieniu. Czysty odciek z prasy, gromadzony jest w oddzielnej wannie a nastanie ewakuowany na zewnątrz urządzenia.*

1. Czy Zamawiającym uzna za równoważne urządzenia służące do dekantacji wód nadosadowych, tj. dekantery na wężu elastycznym?

*Zamawiający podtrzymuje konieczność zastosowania urządzeń wskazanych w dokumentacji projektowej w tym dekanterów, których praca jest linowa w płaszczyźnie pionowe oraz rurociąg wykonany jest w całości ze stali niedrzewnej AISI316.*