**Załącznik nr 1**

Nazwa Wykonawcy: ………………………

Adres: ………………………………………

………………………………………………

Tel./Fax.: ……………………………………

Email: ………………………………..……..

***OFERTA WYKONAWCY***

 **Gmina i Miasto Lwówek Śląski**

 **Aleja Wojska Polskiego 25 A**

 **59 – 600 Lwówek Śląski**

Zgodnie z treścią zaproszenia do złożenia oferty w oparciu o regulamin udzielania zamówień publicznych o wartości nieprzekraczającej kwoty wskazanej w art. 4 pkt. 8 ustawy - Prawo Zamówień Publicznych, pod nazwą

 **„Dostawa kotła gazowego wraz z urządzaniami i armaturą towarzyszącą dla Gminy i Miasta Lwówek Śląski – I etap”**

1. Oferujemy bez zastrzeżeń i ograniczeń, zgodnie z założeniami zapytania, wykonanie przedmiotuzamówienia za cenę brutto:

……. zł brutto (słownie zł:………………………….), tj. netto ....... zł + …. % VAT - – zgodnie z zestawieniem cenowym stanowiącym zał. Nr 1 do nin. oferty.

1. Oświadczamy, że cały zakres objęty przedmiotem zamówienia wykonamy
w terminie: do dnia ………………………………..roku.
2. Oświadczamy, że udzielamy gwarancji na wykonane oraz odebrane dostawy……… miesięcy (minimum 60 miesięcy) i jej początek biegnie od dnia ich instalacji.

## Oświadczamy, że przyjmujemy 30-dniowy termin płatności faktury, licząc od daty jej otrzymania przez Zamawiającego.

## Nasza firma zarejestrowana jest (dla osób fizycznych miejsce zamieszkania) w

## …………………………………………………

(podać kraj)

## Oświadczamy, że:

* 1. Akceptujemy termin wykonania przedmiotu umowy, tj. dostawa kotła gazowego wraz z urządzeniami
	i armaturą towarzyszącą dla Gminy i Miasta Lwówek Śląski w terminie 14 dni od podpisania umowy.
	2. Zawarty w postępowaniu projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się
	w przypadku wygrania zamówienia do zawarcia umowy na wymienionych warunkach
	i w zaproponowanym przez Zamawiającego terminie.
	3. Uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 30 dni od daty składania ofert.
	4. Zapoznaliśmy się z warunkami zamówienia, jego załącznikami dotyczącymi przedmiotowego postępowania i nie wnosimy do nich żadnych zastrzeżeń oraz zdobyliśmy wszelkie informacje niezbędne do przygotowania oferty.
	5. Wyceniliśmy wszystkie elementy niezbędne do prawidłowego wykonania umowy.
	6. Gwarantujemy wykonanie całości niniejszego zamówienia zgodnie z treścią zapytania ofertowego.
	7. Oświadczamy, że nie uczestniczymy w jakiejkolwiek innej ofercie dotyczącej tego samego zamówienia.
1. Do kontaktów z Zamawiającym w czasie trwania postępowania o udzielenie zamówienia wyznaczamy: …………………………………………………… tel. …………………….. fax. ……………………… email:………………………………

Oferta zawiera następujące załączniki:

……………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………

………………………………..…………

 (Miejscowość, data)

…..................……………..…………

 (Pieczątka i czytelny podpis osoby upoważnionej)

*Załącznik nr 1 do formularza oferty*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa urządzenia - producent** | **Ilość** | **Wartość netto****[cena jednostkowa netto x kol. 3]** | **Vat [%]** | **Wartość Brutto****[kol. 4xkol.5]** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 1. | Kocioł gazowy, wiszący, kondensacyjny o mocy 16,6-95kW (dla temperatur 80/60ºC) wyposażony w dwa główne wymienniki ciepła ze stali nierdzewnej.-modulacja mocy kotła minimum 1:6-sprawność kotła powyżej 109%-kocioł wyposażony we wbudowaną modulowaną pompę elektroniczną -minimum piąta Klasa NOx -wbudowany zawór klapowy na odprowadzeniu spalin  | Szt. 1 |  |  |  |
| 2. | Zestaw przyłączeniowy do kotła (zasilanie: zawór odcinający +zawór bezpieczeństwa kotła, powrót: zawór odcinający, gaz: zawór odcinający gazowy) | Szt.1 |  |  |  |
| 3. | Sprzęgło hydrauliczne do 1 lub 2 kotłów, max. moc 200 kW (z 4 króćcami po stronie kotłowej) | Szt.1 |  |  |  |
| 4. | Filtroodmulnik magnetyczny, kołnierzowy Dn 50 | Szt. 1 |  |  |  |
| 5. | Przepustnica międzykołnierzowa Dn50 | Szt. 3 |  |  |  |
| 6. | Rozdzielacz obiegów grzewczych Dn100 l=0,8m– wykonanie własne  | Szt. 1 |  |  |  |
| 7. | Pompa obiegu grzewczego c.w.u. V =2,1m3/h, Hp=1,5mH2O np. Alpha1 25-40, 230V lub równoważna | Szt. 1 |  |  |  |
| 8. | Pompa obiegu grzewczego c.o. V=3,9m3/h, Hp=5,5mH2O np. Magna3 25-100, 230V lub równoważna | Szt. 1 |  |  |  |
| 9.  | Zawór mieszający trójdrogowy obrotowy Dn32, Kvs=16 z siłownikiem 230V | Szt. 1 |  |  |  |
| 10. | Podgrzewacz c.w.u. z wężownicą grzejną o poj. 250l, pow. wężownicy min=1,1m2 | Szt. 1 |  |  |  |
| 11. | Stacja uzdatniania wody – zmiękczacz wody do kotłowni do 500kW Qmax=1,2m3/h, ze sterowaniem cyfrowym objętościowym | Szt. 1 |  |  |  |
| 12. | Filtr mechaniczny do wody z płukaniem wstecznym R3/4” | Szt. 1 |  |  |  |
| 13. | Połączenie elastyczne Dn 20 | Szt. 1 |  |  |  |
| 14. | Wodomierz JS1,5 Dn 15, 1,5m3/h | Szt. 1 |  |  |  |
| 15. | Zawór antyskażeniowy BA 2760 ¾”  | Szt. 1 |  |  |  |
| 16. | Pompa cyrkulacji c.w.u. ( dobór po wykonaniu instalacji cyrkulacji) | Szt. 1 |  |  |  |
| NWP1 | Naczynie wzbiorcze typu NG 140, 6bar, Reflex | Szt. 1 |  |  |  |
| NWP2 | Naczynie wzbiorcze typu DD 18, 6bar, Reflex | Szt. 1 |  |  |  |
| ZB | Zawór bezpieczeństwa podgrzewacza typu 2115 ¾”, d0=14mm, 6bar SYR | Szt. 1 |  |  |  |
| N | Stacja neutralizacji kondensatu  | Szt. 1 |  |  |  |
| PI | Manometr tarczowy Ø100mm 0-0,6 MPa z kurkiem manometrycznym | Szt.9 |  |  |  |
| TI | Termometr ½” 0-120ºC | Szt.1 |  |  |  |
| AO | Automatyczny odpowietrznik z zaworem stopowym Dn15 | Szt.1 |  |  |  |
| ZS | Zawór spustowy Dn15 | Szt.3 |  |  |  |
|  | **Armatura odcinająco-zwrotna równa średnicom, na których jest zamontowana** |
|  | **Instalacja Gazu**  |
| 1G. | Aktywny System Bezpieczeństwa Instalacji Gazu /moduł sterujący, zawór MAG-3 DN32, detektor gazu GZ-50 Dex, syrena dźwiękowa, lampa sygnalizacyjna/ | kpl. |  |  |  |
| 2G. | Filtr do gazu Dn32 | Szt.1 |  |  |  |
| 3G. | Zawór Gazowy Dn32 | Szt.1 |  |  |  |
| **RAZEM** |  |  |  |

………………………………..…………

 (Miejscowość, data)

…..................……………..…………

 (Pieczątka i czytelny podpis osoby upoważnionej)