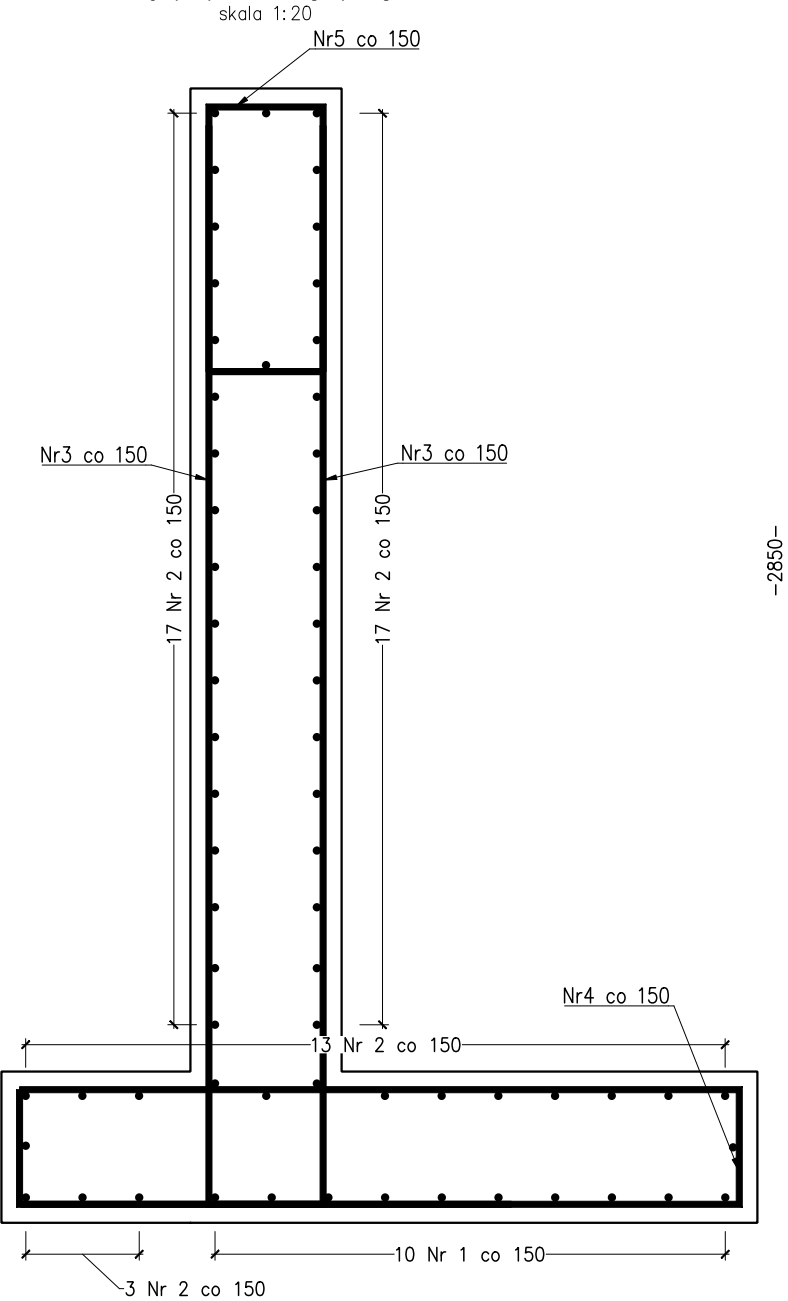


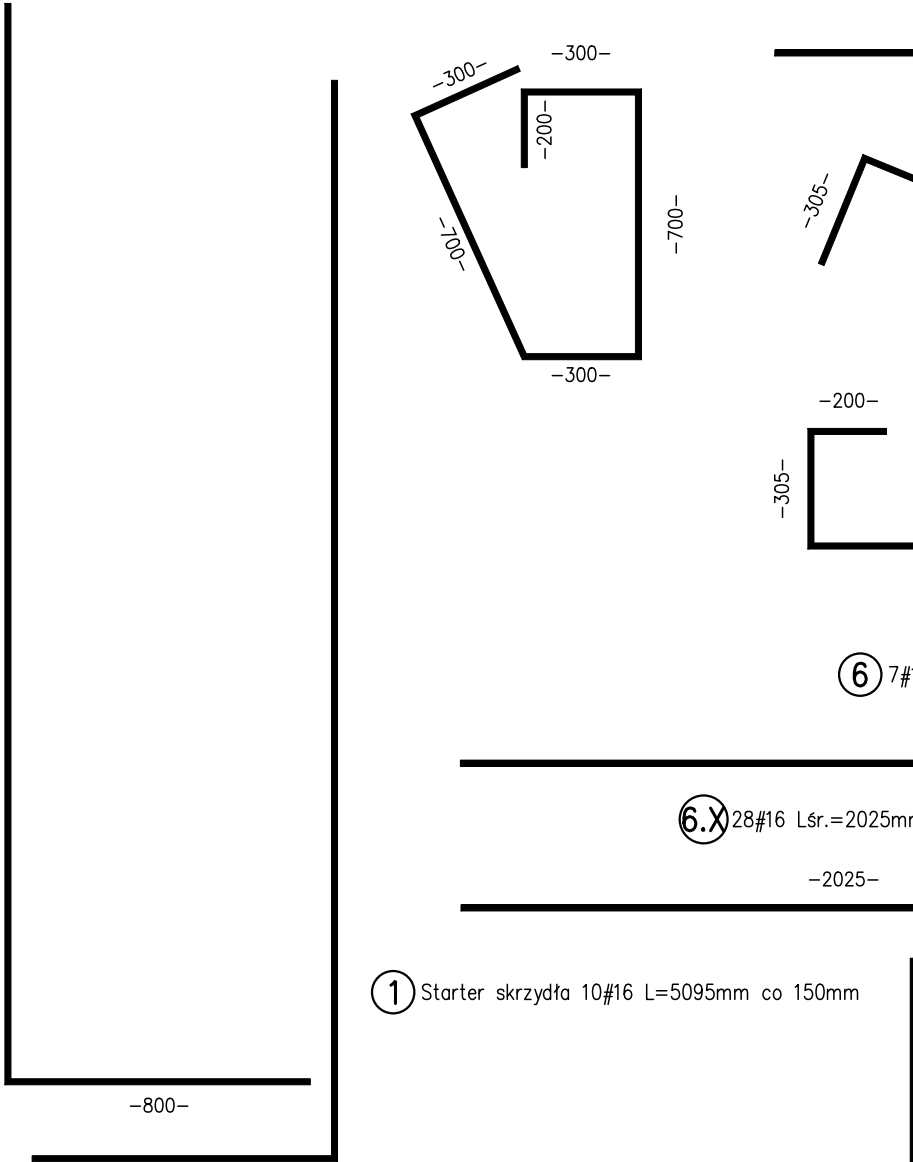
Przekrój poprzeczny przyczółka



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ					
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość pręta [mm]	Liczba prętów [szt.]	RB500W	
				#12	#16
1	16	5095	10		50,95
2	16	2200	53		116,60
3	16	3650	28		102,20
4	16	4920	14		68,88
5	16	1700	14		23,80
6	16	2800	7		19,60
6.X	16	2025	28		56,70
7	16	3755	19		71,35
Długość łączna [m]:				0,00	510,08
Masa jednostkowa [kg]:				0,888	1,578
Masa stali wg średnic [kg]:				0,00	805,07
Masa całkowita [kg]:				805	

Zestawienie materiałów:
Beton: C30/37 V=6.50 m³
Stal zbrojeniowa: RB500W m=805 kg

③ 28#16 L=3650mm co 150mm
⑤ 14#16 L=1700mm co 150mm



② 53#16 L=2200mm co 150mm

④ 14#12 L=4920mm co 150mm

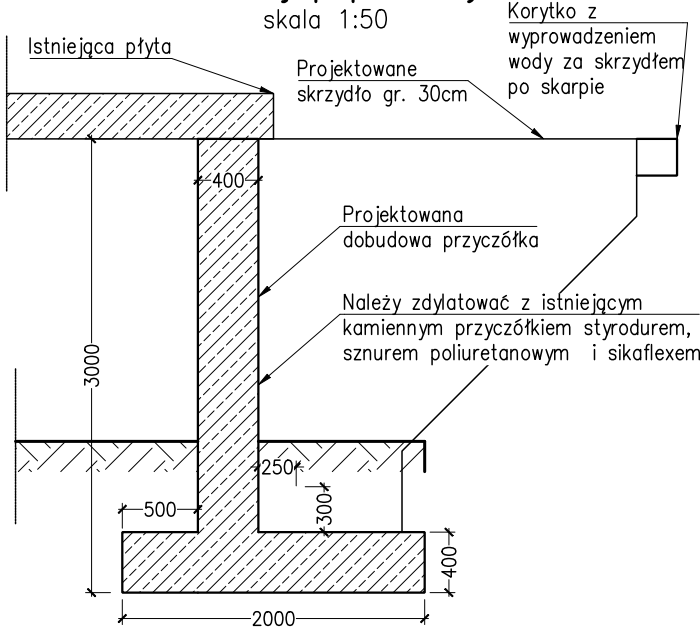
⑥ 7#16 L=2800mm co 150mm

⑥.X 28#16 Lśr.=2025mm co 150mm

① Starter skrzydła 10#16 L=5095mm co 150mm

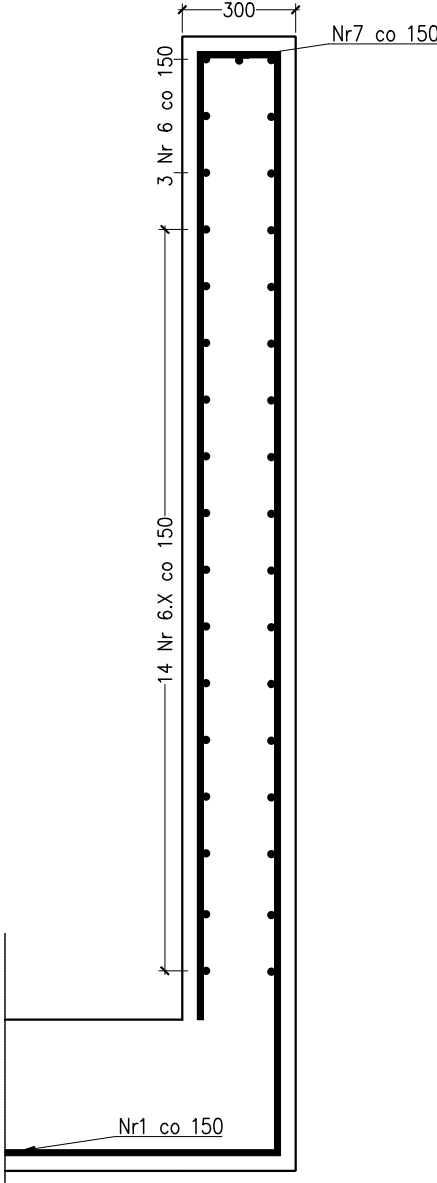
⑦ 19#16 L=3755mm co 150mm

Przekrój poprzeczny



Przekrój poprzeczny skrzydła

skala 1:20



Gabaryt skrzydła gr. 30cm

skala 1:50

