



Wymiary sprawdzić bezpośrednio na budowie. Wszelkie zmiany, włącznie z lub bez konsultacji z projektantem.
Rysunki czytać wraz z opisem technicznym.

Bezwzględno przestrzegać zaleceń i wytycznych zawartych w Polskich Normach, odpowiednich warunkach technicznych (obowiązujących i publikowanych w formie Rozporządzeń w Dziennikach Ustaw) oraz instrukcjach ITB i innej literaturze technicznej w rozpatrywanym zakresie.

Bezwzględno przestrzegać czasu trwania przerw technologicznych wynikających z zastosowanej technologii, zarówno pod względem materiałów jak i robót budowlano-montażowych.

Fundament posiadać na gruncie rodzimym. Wyklucza się możliwość posadowienia na humusie. W razie konieczności wymienić humus i zastąpić go Ps/Pd do głębokości 120cm.
Grunt nasypany Ps/Pd zagęszczać mechanicznie przy użyciu zagęszczarek lekkich warstwami o miąższości max. 15cm.
Bezwzględnie przestrzegać zachowania wilgotności optymalnej gruntu nasypanego podczas jego zagęszczania!
Stopień zagęszczenia gruntu nasypanego jak dla gruntu rodzimego, lecz nie mniej niż $\eta_p = 1.00$

Na czas prowadzenia robót ziemnych bezwzględnie zabezpieczyć wykopy przed parciem bocznym oraz istniejące fundamenty i słupy fundamentowe przed wypieraniem do wykopu. Podkopanie istniejących fundamentów lub jakiegokolwiek innego naruszenie ich stabilności jest niedopuszczalne. W przypadku załamań grzązby "podkopania" fundamentu już istniejącego, wykonac żelbetową ławę schodkową z zachowaniem wytycznych i/w. Układ stopni ławy nowoproprowadzonej dostosować do fundamentu istniejącego.

W miejscu budowania kotwii zbroić dodatkową górą i dać siatkami z prętów $\Phi 14 L=400$, oczko 10cm. Dodatkową siatkę umieszczać od wewnątrz konstrukcji płyty z bezwzględnym zachowaniem otuliny

Elementy konstrukcyjne nowoprojektowane bezwzględnie zdyktować od elementów konstrukcyjnych już istniejących.
Wypełnienie szczelin dyktacyjnych: 2cm styropianu.

Stopy fundamentowe bezwzględnie zdyktować od ław fundamentowych, od posadzki na gruncie.
Wypełnienie szczelin dyktacyjnych: 2cm styropianu.

(w spoinie) pręt #16 (34CS), głowica słupa z bl. 250x250x5 (S10S)
na poduszce z betonu C12/15 mocowana do pręta #16 spoiną $\alpha=4^\circ$,
dług. 60mm obustronnie (ER146); pręt #16 kotwiony w fundamencie
na głębokość min. 40cm.
Ozwirg stal. spaw. do gł. z blachy spoiny pachwin. okólna $\alpha=4\text{mm}$.

GIECIE PRĘTÓW ZBROJ.

Wymagane dopłaty zbrojenia:

Włókna odkształcane:

$A_0 - A_1$, $A_1 - A_2$, $A_2 - A_3$, $A_3 - A_4$, $A_4 - A_5$, $A_5 - A_6$, $A_6 - A_7$, $A_7 - A_8$, $A_8 - A_9$, $A_9 - A_{10}$

Włókna proste

$150 > a \geq 90$

Paźle

$A_0 - A_1$, $A_1 - A_2$, $A_2 - A_3$, $A_3 - A_4$, $A_4 - A_5$, $A_5 - A_6$, $A_6 - A_7$, $A_7 - A_8$, $A_8 - A_9$, $A_9 - A_{10}$

Pręty odgięte lub
linie pręty zgięte

Zagięcia zbrojenia elementów, w których zginęły ujęzgoty jednocześnie wszystkie pręty zbrojenia rozciągającego

Wł. odłulenie bierne
prostokątne do pł. zagięcia

$100mm > 50mm < 50mm$
 $100 > r \geq 50$

stal klasiny

$A_0 - A_1$, $A_1 - A_2$, $A_2 - A_3$, $A_3 - A_4$, $A_4 - A_5$, $A_5 - A_6$, $A_6 - A_7$, $A_7 - A_8$, $A_8 - A_9$, $A_9 - A_{10}$

Zagięcia zbrojenia sprężonego

Pol. sprężone zbrojenie

$A_0 - A_1$, $A_1 - A_2$, $A_2 - A_3$, $A_3 - A_4$, $A_4 - A_5$, $A_5 - A_6$, $A_6 - A_7$, $A_7 - A_8$, $A_8 - A_9$, $A_9 - A_{10}$

Pol. sprężone zginęte zagięcia

$A_0 - A_1$, $A_1 - A_2$, $A_2 - A_3$, $A_3 - A_4$, $A_4 - A_5$, $A_5 - A_6$, $A_6 - A_7$, $A_7 - A_8$, $A_8 - A_9$, $A_9 - A_{10}$

MINIMALNA ŚREDNICA WĘWZĘTRZNA ZAGIECENIA d_{zgi} [mm]

stal klas A - A ₁	Średnica pręta d_s
≤ 20	2,5
> 20	3
> 20	5
> 20	5

stal klas A₁ - A₁₀, A₁₁ - A₁₅

Średnica pręta d_s	
≤ 20	4
> 20	4

Wł. odłulenie bierne prostokątne do pł. zagięcia

Średnica pręta d_s	
≤ 20	4
> 20	4

stal klasiny

Średnica pręta d_s	
≤ 20	10
> 20	10
> 20	15
> 20	15

Zagięcia zbrojenia sprężonego

Średnica pręta d_s	
≤ 20	10
> 20	15
> 20	15

Pol. sprężone zbrojenie

Średnica pręta d_s	
≤ 20	10
> 20	15
> 20	15

Pol. sprężone zginęte zagięcia

Średnica pręta d_s	
≤ 20	10
> 20	15
> 20	15

STROPY BETON projektowany (PN-EN206-1:2003)		BETON-otulina [mm]	
Klasa wytrzymałości:	C25/30	Górna:	30 Boczna Zewn.: 30
Klasa ekspozycji:	XC1	Dolna:	30 Boczna Wewn.: 30
Klasa konsystencji:	S1		
Rozwój wytrzymałości: min. 80% docelowej wytrzymałości w przeciągu 5dni			

FUNDAMENTY		BETON – otulina [mm]	
BETON projektowany (PN-EN206-1:2003)			
Klasa wytrzymałości:	C25/30	Głębina: 50	Boczna Zewn.: 50
Klasa ekspozycji:	XC2	Długość: 50	Boczna Wewn.: 50
Klasa konsystencji:	S1		
Rozmiar wytrzymałości min. 80% docelowej wytrzymałości w przecięgu 5 dni			

STAL zbrojeniowa (PN-B-03264:1999)
 Klasa stali (gatunek): **A-III (34GS)** : #12
A-0 (St0S-b) : #6

STAL konstrukcyjna (PN-B-03200:1990)

Gatunek stali: S355	Śruby (nakrętki): 5.6(5)
Elektrody: EB148	Klasa połączeń śrubowych: A

Drewno konstrukcyjne (PN-B-03150:2000/EN 1995-1-1 Eurocode 5)

Gatunek drewna litego:	C30	Max. wilgotność drewna:	12%
Gatunek drewna klejonego:	GL30	Śruby (nakrętki):	4.8(4)

[illegible]