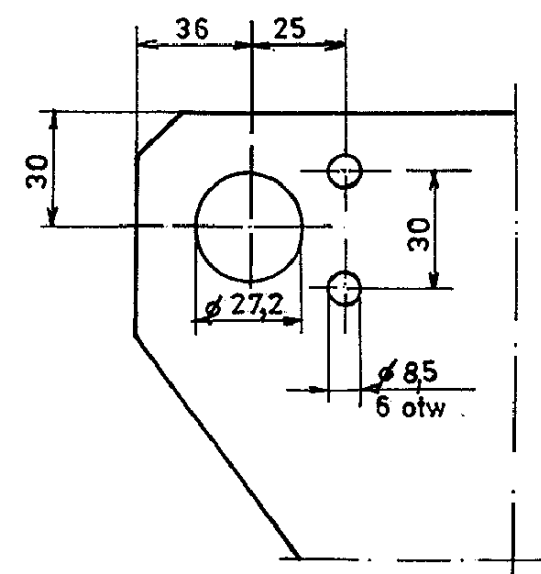
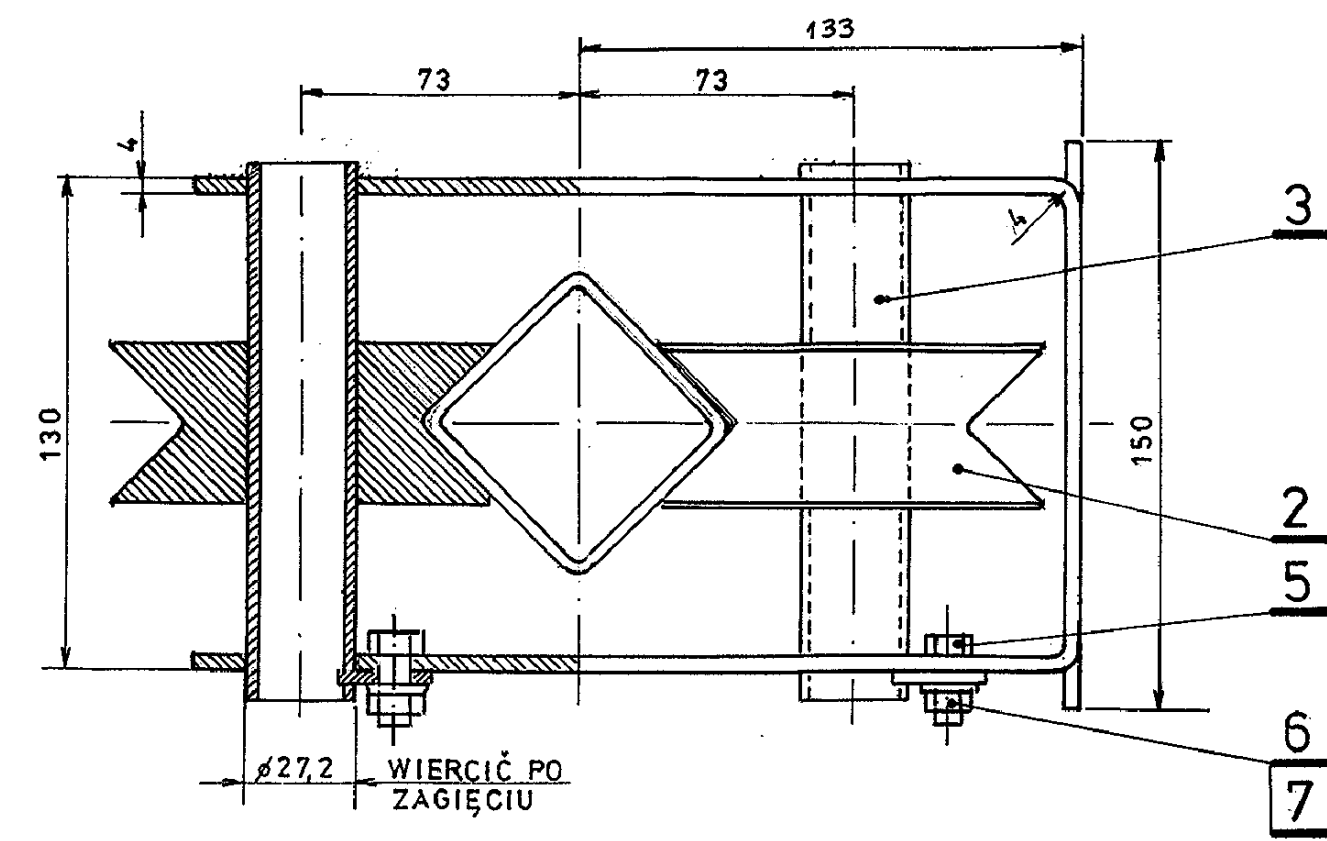


UWAGA :  
Otwory  $\varnothing 27,2$  w poz.1 wiercić po zagięciu w celu zachowania współosiowości.



$\Sigma=6,8kg$

Poz.	Ilość	Materiał	Nazwa części	Nr rys lub normy	Masa	Uwagi
7	6	0H13	Podkładka okr. 8,4	PN-78/M-82006	0,013	
6	6	1H13	Nakrętka M8	PN-86/M-082144	0,032	
5	6	2H13	Śruba M18x 20	PN-85/M-82105	0,072	
4	3	0H18N9	Płytki - blacha 3 x 25 x 50	-	0,09	
3	3	0H18N9	Oś - rura $\varnothing 26,9 \times 2,6 \times 145$	ISO7598	0,72	
2	3	TEFLON	Roller - wałek $\varnothing 100 \times 42$	-	1,09	
1	1	0H18N9	Korpus - blacha 4 x 310 x 596	-		

Projektant	inż. Waldemar Witkowski	Nr upr. 1069/82	Podpis	Data XII.2009r.
Sprawdzający	mgr inż. Rodryk Świerczok	Nr upr. 2456/83,595/DUW/01	Podpis	Data XII.2009r.
Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowo Usługowe <<EKO-KARAT>> s.c. 58-500 Jelenia Góra ul.Wolności 8				
Stadium: Proj.budowlany	Inwestor:			
Branża: Instalacyjna	Obiekt			Podziątka 1:2/1:5; 1:1/
Lokalizacja	Nazwa rys.			Nr rys. POW-01.18

**WÓZEK**