



Σ = 82,3 kg

35	1	POLOMIT	Uszczelka Ø158/Ø105 x 3	-	0,04
34	2	OH13	Podkładka okr. 13	PN-78/M-82006	0,01
33	8	OH13	Podkładka okr. 17	PN-78/M-82006	0,09
32	3	1H13	Nakrętka M12	PN-88/M-82144	0,04
31	8	1H13	Nakrętka M16	PN-88/M-82144	0,26
30	8	2H13	Śruba M16 x 80	PN-85/M-82105	1,00
29	1	St3SX	Ceownik gięty 100 x 60 x 4 x 2900	PN-73/H-83460-05	19,50
28	4	OH18N9	Opaska D=50	Rys.POW-01.01	0,55
27	4	OH18N9	Opaska D=108	Rys.POW-01.01	0,80
26	1	PVC	Wąż zbrojony PVC; L=2000 Øwew.=40;		1,40
25	1	PVC	Wąż zbrojony PVC; L=3600, Øwew.=100;		5,40
24	1	OH18N9	Blacha 3 x 50 x 100	-	0,12
23	1	2H13	Obejma - pręt okr. Ø12 x 342	-	0,31
22	1	OH18N9	Kołnierz luźny 1,0/100/104	PN-88/H-74737	3,40
21	1	OH18N9	Pierścień do przyspawania 1,0/100/104	PN-88/H-74737	1,29
20	1	2H13	Uchwyt - pręt okr. Ø12 x 106	-	0,10
19	1	OH18N9	Uchwyt - rura Ø33,7 x 3,2 x 50	ISO7598	0,13
18	1	OH18N9	Uchwyt - blacha 3 x 70 x 95	ISO7598	0,15
17	1	OH18N9	Rura st.Ø21,3 x 2,0 x 1610	ISO7598	0,08
16	1	OH18N9	Rura st.Ø21,3 x 2,0 x 80	ISO7598	1,56
15	2	OH18N9	Rura zwijana - blacha 3 x 120 x 317	-	1,60
14	1	OH18N9	Stożek - blacha 2 x 220 x 440	-	1,60
13	1	OH18N9	Dno - blacha Ø170 x 5	-	0,38
12	1	OH18N9	Dno - blacha Ø170 x 5	-	0,35
11	2	OH18N9	Kołano hamburskie (krótkie) DN32	DIN17457 PK1	0,44
10	3	OH18N9	Kołano hamburskie (krótkie) DN100	DIN17457 PK1	2,50
9	1	OH18N9	Rura st. Ø42,4 x 3,2 x 100	ISO7598	0,32
8	1	OH18N9	Rura st. Ø42,4 x 3,2 x 120	ISO7598	0,38
7	1	OH18N9	Rura st. Ø42,4 x 2,0 x 2400	ISO7598	4,85
6	1	OH18N9	Rura st. Ø104 x 2,0 x 555	DIN17457 PK1	2,84
5	1	OH18N9	Rura st. Ø104 x 2,0 x 2600	DIN17457 PK1	13,30
4	1	OH18N9	Rura st. Ø104 x 2,0 x 300	DIN17457 PK1	1,54
3	1	OH18N9	Rura st. Ø104 x 3,6 x 1000	ISO7598	9,90
2	1	OH18N9	Rura st. Ø168,3 x 2,0 x 800	DIN17457 PK1	6,70
1	1	Mosiądz	Zawór kulowy DN32 z kiel.gwint. G1½"		0,80
Poz.	Ilość	Materiał	Nazwa części	Nr rys lub normy	Masa Uwagi

- UWAGA:**
1. Po przewierceniu otworów Ø5 w ilości 240 – dokładnie usunąć grad po wewnętrznej stronie rury.
 2. Podnośnik montować do konstrukcji zbiorników w sposób umożliwiający demontaż (obejmy, nakrętki).
 3. Uchwyt – pozycje 18, 19, 20 i 32 – dopuszcza się wykonanie ze stali St3SX – po przyspawaniu cynkować ogniowo.

Projektant	inż. Waldemar Wilkowski	Nr upr. 1069/82 – inst.inż.	Podpis	Data 10.2009r.
Sprawdzający	mgr inż. Roderik Świerczok	Nr upr. 2456/93, 695/DIAW01 – inst.	Podpis	Data 10.2009r.
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe «EKO-KARAT» s.c. 58-500 Jelenia Góra ul. Sudecka				
Stadium: P.B.	Investor:	GMINA LUBOMIERZ		
Branda:	Objekt	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW - LUBOMIERZ		
Instalacyjna				
Lokalizacja: LUBOMIERZ	Nazwa rys	PODNOŚNIK POWIETRZNY DO KOŻUCHA		
		Nr rys. MOL-01.05		