



UWAGA: 1. Po przewierceniu otworów Ø5 w ilości 240 – dokładnie usunąć grąd po wewnętrznej stronie rury.  
2. Podnośnik montować do konstrukcji zbiorników w sposób umożliwiający demontaż (obejmy, nakrętki).

Σ=95,0 kg				
Poz.	Ilość	Materiał	Nazwa części	Masa
27	1	POLONIT	Uszczelka Ø158/Ø105 x 3	0,04
26	2	0H13	Podkładka okr. 13	0,01
25	8	0H13	Podkładka okr. 17	0,09
24	2	1H13	Nakrętka M12	0,03
23	8	1H13	Nakrętka M16	0,26
22	8	2H13	Śruba M16 x 60	1,00
21	1	0H18N9	Kątownik gięty 100 x 60 x 4 x 5000	32,00
20	1	0H18N9	Blacha 2 x 50 x 100	0,12
19	1	2H13	Obejma – pręt okr. Ø12 x 342	0,31
18	1	0H18N9	Kołnierz luźny 1,0/100/104	3,40
17	1	0H18N9	Pierścień do przyspawania 1,0/100/104	1,29
16	4	0H18N9	Opaska D=50	0,55
15	1	PVC	Wąż zbrojony PVC; Dwew.=40; L=3500	3,00
14	1	0H18N9	Stożek - blacha 2 x 220 x 440	1,50
13	1	0H18N9	Dno - blacha Ø170 x 5	0,38
12	1	0H18N9	Dno - blacha Ø170 x 5	0,35
11	2	0H18N9	Kolano hamburskie (krótkie) DN32	0,44
10	1	0H18N9	Kolano hamburskie (krótkie) DN100	2,50
9	1	0H18N9	Rura st. Ø42,2 x 3,2 x 100	0,32
8	1	0H18N9	Rura st. Ø42,2 x 3,2 x 120	0,38
7	1	0H18N9	Rura st. Ø42,2 x 2,0 x 3100	6,27
6	1	0H18N9	Rura st. Ø104 x 2,0 x 455	2,33
5	1	0H18N9	Rura st. Ø104 x 2,0 x 3700	18,91
4	1	0H18N9	Rura st. Ø104 x 2,0 x 400	2,05
3	1	0H18N9	Rura st. Ø104 x 3,6 x 1000	10,00
2	1	0H18N9	Rura st. Ø158,3 x 2,0 x 800	6,70
1	1	Mosiądz	Zawór kulowy DN32 z kiel.gwint. G1½"	0,80
Poz. Ilość Materiał Nazwa części Nr rys lub normy Masa Uwagi				

Projektant	inż. Waldemar Witkowski	Nr upr. 1069/82 –inst.linz	Podpis	Data 10.2009r.
Sprawdzający	mgr inż. Rodryk Swierczok	Nr upr. 2456/83, 595/DUW/01 –inst.	Podpis	Data 10.2009r.
Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowo Usługowe «EKO-KARAT» s.c. 58-500 Jelenia Góra ul.Sudecka				
Stadium: P.B.	Investor:	GMINA LUBOMIERZ		
Branża:	Instalacyjna	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW - LUBOMIERZ		
Lokalizacja: LUBOMIERZ	Nazwa rys	PODNOŚNIK POWIETRZNY DO OSADU		
Podziałka			1:10/1:5;1:2;1:1/	
Nr rys.			MOL-01.05	