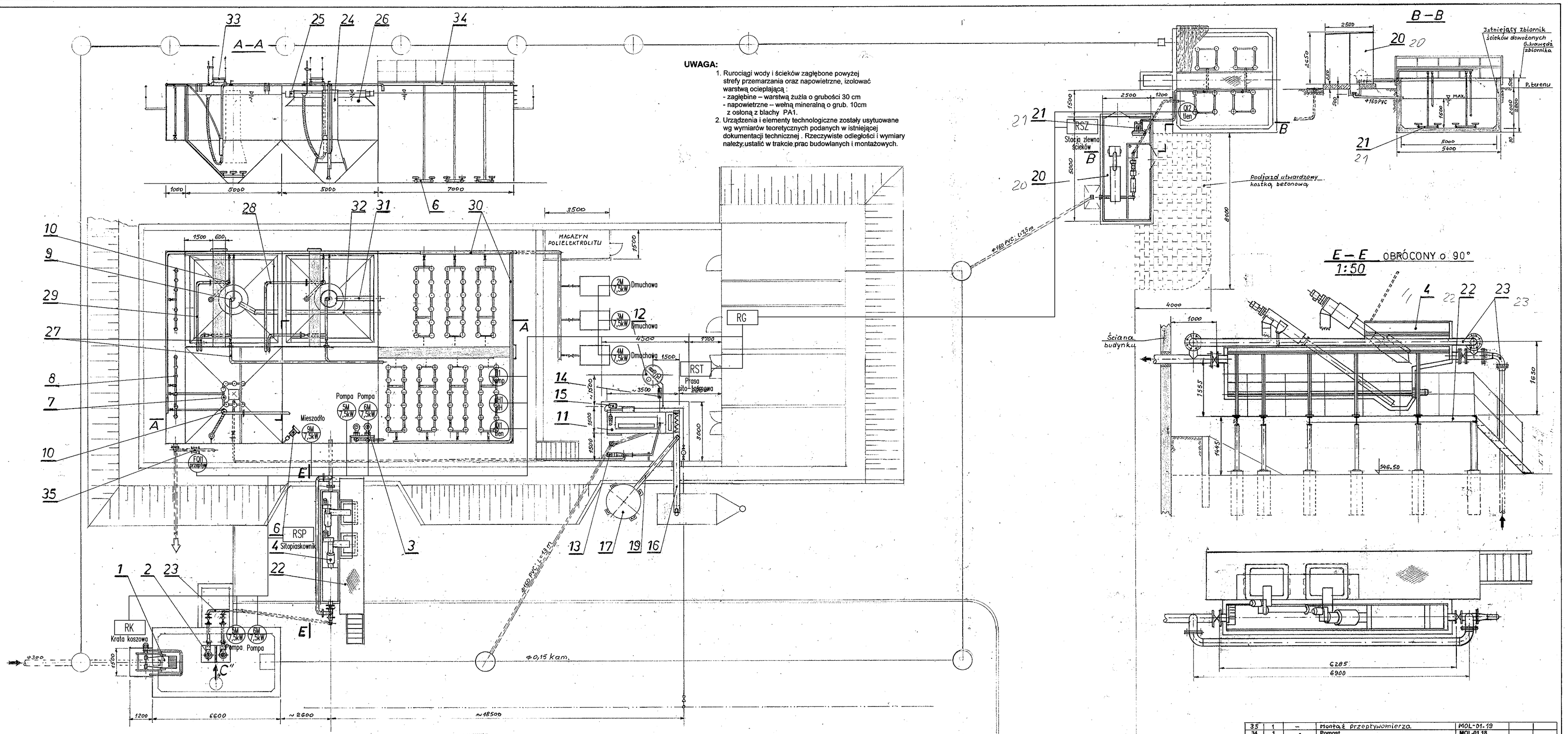
UWAGA:

1. Rurociągi wody i ścieków zagłębone powyżej strefy przemarzania oraz napowietrzne, izolować warstwą ocieplającą :
   - zagłębine – warstwą żużla o grubości 30 cm
   - napowietrzne – wełną mineralną o grub. 10cm z osłoną z blachy PA1.
2. Urządzenia i elementy technologiczne zostały usytuowane wg wymiarów teoretycznych podanych w istniejącej dokumentacji technicznej . Rzeczywiste odległości i wymiary należy ustalić w trakcie prac budowlanych i montażowych.



Poz.	Ilość	Materiał	Nazwa części	Nr rys lub normy	Masa	Uwagi
35	1	–	Montaż przepływomierza.	MOL-01.19		
34	1	-	Pomost	MOL-01.18		
33	2	-	Pomost	MOL-01.17		
32	1	R	Rura przepływowa Ø273 x 5 x 7400	PN-79/H-74240		
31	1	R	Rura przepływowa Ø273 x 5 x 2300	PN-79/H-74240		
30	1	0H18N9	Kolektor sprężonego powietrza	MOL-01.16		
29	1	0H18N9	Rurociąg usuwania kożucha	MOL-01.15		
28	1	0H18N9	Rurociąg usuwania kożucha	MOL-01.14		
27	1	0H18N9	Rurociąg recyrkulacji i usuwania osadu	MOL-01.13		
26	2	0H18N9	Deflektor	MOL-01.12		
25	2	0H18N9	Koryto przelewowe	MOL-01.11		
24	2	0H18N9	Rura centralna	MOL-01.10		
23	1	0H18N9	Kolektor Ścieków surowych	MOL-01.09		
22	1	-	Konstrukcja wsporcza HUBERA	MOL-01.08		
21	1	-	Instalacja napowietrzania ścieków surowych	MOL-01.07		
20	1	-	Stacja zlewcza ścieków dowożonych – kontenerowa typ STZ-201-ENKO	ENKO-Gliwice		
19	1	0H18N9	Przenośnik ślimakowy do wapna L=4000	EKOFIN-POL		
18	1	-	Dozownik wapna	EKOFIN-POL		
17	1	-	Silos wapna - poj. V=5m³ z dozownikiem i wyposażeniem załadunku	EKOFIN-POL		
16	1	0H18N9	Przenośnik ślimak. do osadu PS160/0,5; L=5000	EKOFIN-POL		
15	1	-	Sprężarka 24,0 l ; 7,0 bar	EKOFIN-POL		
14	1	-	Pompa ślimakowa do polielektrolitu typ PD-MHO-10 B-2	EKOFIN-POL		
13	1	-	Pompa ślimakowa do osadu typ PF- MH12 – B - 2	EKOFIN-POL		
12	1	-	Zespół przygotowania polielektrolitu typ CAP-20-EM (do emulsji)	EKOFIN-POL		
11	1	-	Prasa taśmowa MONOBELT typ NP08CK z tacą dolną i wyposażeniem wg poz. 12 do 19	EKOFIN-POL		
10	3	0H18N9	Podnośnik powietrzny do "kożucha" DN100	MOL-01.06		
9	2	0H18N9	Podnośnik powietrzny do osadu DN100	MOL-01.05		
8	2	0H18N9	Ruszt do mieszania	MOL-01.04		
7	1	0H18N9	Zespół napowietrzający D4	MOL-01.03		
6	7	0H18N9	Zespół napowietrzający D12	MOL-01.02		
5	1	-	Mieszadło zatapialne do ścieków FLYGT typ SR4620; N=1,5kW, 50Hz; 380V	MOL-01.01		
4	1	-	Sitopiaskownik HUBER – ROTAMAT Ro5; Qmax=20 l/s	HUBER Sp. z o.o.		
3	2	-	Pompa zatapialna FLYGT typ CP3102-LT-440; ze stopą sprzęgającą; H=6,5m; Q=26 l/s; N=3,8 kW;	ITT FLYGT		
2	2	-	Pompa zatapialna FLYGT typ CP3102-LT-440; ze stopą sprzęgającą; H=6,5m; Q=26 l/s; N=3,8 kW; z zaworem płuczącym	ITT FLYGT		
1	1	-	Krata koszowa K-500; z bierką prostokątną H=	EKONSTAL Piotrków Kujaw.		

Projektant	mgr. inż Waldemar Żurawski	Nr upr. 546/01/DUW - b. elektryczna	Podpis	Data 10.2009r.
Sprawdzający	mgr. inż Ryszard Wiatr	Nr upr. 10/98/JG - b. elektryczna	Podpis	Data 10.2009r.
Projektant	inż. Waldemar Wiśkowski	Nr upr. 1069/82 –inst.inż	Podpis	Data 10.2009r.
Sprawdzający	mgr inż. Rodryk Świerczok	Nr upr. 2456/93, 595/DUW/01 –inst.	Podpis	Data 10.2009r

Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowo Usługowe
<<EKO-KARAT>> s.c.
58-500 Jelenia Góra ul.Wolności 8

Stadium: Proj.budowlany	Inwestor: Gmina Lubomierz		
Branża: Instalacyjna	Obiekt: **OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW w LUBOMIERZU**	Podziałka: **1:100**/1:50; 1:20/	
Lokalizacja: LUBOMIERZ	Nazwa rys. **MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w LUBOMIERZU**-branża elektryczna	Nr rys. **MOL-01.00**	3