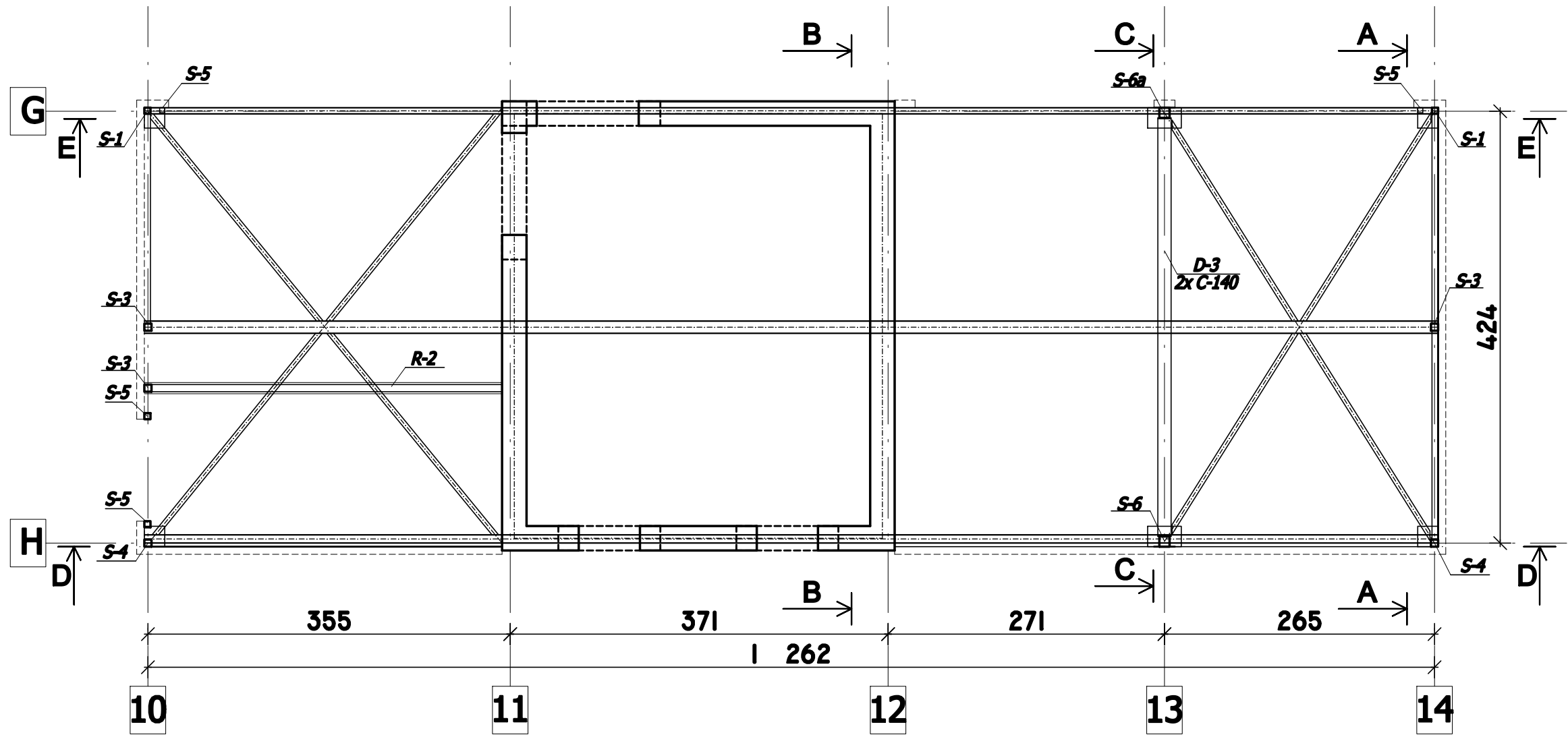




Stal St3S			
L.p.	ozn. na rys.	rodz. elementu	kształtownik
1	S-1	Słup	R. kw. 60x60x5
2	S-2	Słup	R. kw. 70x70x5
3	S-3	Słup	R. kw. 70x70x5
4	S-4	Słup	R. kw. 70x70x5
5	S-5	Słup	R. kw. 50x50x5
6	S-6	Słup	R. kw. 100x100x5
7	S-6a	Słup	R. kw. 100x100x5
8	P-1	Plata	R. pr. 120x80x6
9	P-2	Plata	R. kw. 120x120x6
10	P-3	Plata	R. pr. 120x60x6
11	R-1	Rygl	R. kw. 60x60x5
12	R-2	Rygl	R. kw. 70x70x5
12	R-2	Rygl	R. pr. 70x35x4
13	Tr-1	Trz	Pł. 50x6
14	Tr-1	Trz	Pł. 50x6
15	Z-1	Zastr	R. kw. 50x50x5
16	D-2	Dł	2xC-140
17	D-3	Dł	2xC-140
18	D-4	Dł	2xC-120

UWAGA!

- 1) Wszystkie połączenia elementów (profilu z rur) wykonać jako spawane spoinami czołowo-pachwinowymi o gr. 4mm układanymi na całym obwodzie łączanych elementów
- 2) Połączenie płatwi ze słupkami wykonać za pośrednictwem blach węzłowych gr. 8mm (tak jak pokazano na rys. szczegółowym)
- 3) Słupki główne segmentów ustawić na blachach węzłowych gr. 8mm które należy kotwić do fundamentów czterema kotwami stalowymi #12
- 4) Na wykonanym ruszcie metalowym ścian działowych wykonać poszycie z płyt OSB gr. 12mm.
- 5). Profile metalowe typu CW i UW można zamienić na krawędziakdrewniane odpowiednio:
CW -75x0,6 na krawędziak 70x70mm,
CW -100x0,6 na krawędziak 50x100mm,
- 6). Dźwigar D-3 wykonać z dwóch ceowników 140 zespalanych ze sobą za pomocą spoin grzbietowych przerywanych gr. 5mm o dł. 70mm wykonanych w odstępach co 15cm.

nazwa obiektu: BUDOWA TARGOWISKA MIEJSKIEGO, przebudowa ścieku kanalizacji deszczowej, przebudowa ścieku kanalizacji sanitarnej, budowa parkingów, przebudowa dojść i dojazdów			adres inwestycji: m. Leżajsk, gmina: Leżajsk działki nr 4162/48, 4162/47, 4162/93, 5515/12	
projektant	uprawnienia	podpis	tytuł rysunku: Rzut fundamentów - Segment H	
mgr inż. Wojciech Paclawski	PDK/0052 PWOK/08		branża: KONSTRUKCJA	
mgr inż. Janusz Gęgałko	PDK/0135 PWOK/06		data: październik 2012	numer rysunku: seg. H / 2
skala: 1:50				