

Schemat technologiczny : HKL-1 9. Węzeł c.o.
 Kategoria-PED : I
 Nazwa obiektu : dobór węzła

WYMIENNIK CIEPŁA**OGRZEWANIE**

Typ - ilość płyt

XB 51-44H

Moc	[kW]	180
		prim sec
Przepływ	[m ³ /h]	5,77 10,53
Temperatura zasilania	[°C]	90 60
Temperatura powrotu	[°C]	70 75
Rzecz.: przepł./temp. powr.	[l/s/°C]	1,60 / 62,5
Zapas powierzchni	[%]	266,67
Spadek ciśnienia	[kPa]	7 20
Czynnik str. pierwotnej	:	Woda
Czynnik str. wtórnej	:	Woda
Masa całkowita wymien.	[kg]	27
Średnice przyłączy	[DN] 50	50 65

UKŁAD AUTOMATYCZNEJ REGULACJI**DANFOSS**

Zawór regulacyjny	:	VM2
Średnica	[DN]	32
kvs	[m ³ /h]	10
Spadek ciśnienia	[kPa]	33,3
Przepływ	[l/s]	1,60

Δp/V układ automatycznej regulacji : DANFOSS: AVP: DN32: 10,0m³/h: 33,3kPa: 1,60l/s

Spadek ciś. str. pierw. [kPa]:79

Regulator : **DANFOSS ECL 200 (P30)**

POMPY**GRUNDFOS**

Typ	:	
Przepływ	[m ³ /h]	0,00
Wysokość podnoszenia	[kPa]	0
Zasilanie	[A/V]	0,00/400

