



Monika i Rafał Głowa
ul. Droniowiczki 14A,
42-700 Lubliniec
Pełnomocnik
Waldemar Tułodziecki
Ul. Bielska 21/6
43-520 Chybie
Znak: 04.19.RG-03.DŚ.WT

Chybie.29.09.2020 r.

Urząd Gminy Koszęcin
ul. Powstańców Śląskich 10
42-286 Koszęcin

Dot. Raportu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko pn.: „Budowa trzech kurników do chowu drobiu w miejscowości Koszęcin powiat lubliniecki woj. śląskie”.

W odpowiedzi na pismo z dnia 18.09.2020 r. roku znak: GG.6220.1.19.2020 w sprawie pisma Wód Polskich z dnia 25.06.2020 znak: GL.RZŚ.4360.16m.2020.KK1 wyjaśniamy:

Ad.1.

System nawilżania nie powoduje powstawania odcieków w budynku kurników ze względu na niewielkie ilości wody wnikać do wnętrza budynku.

System schładzania Pad-cooling jest oparty na nasączonych wodą papierowych panelach rozmieszczonych w dwóch liniach i umiejscowionych przed dużymi klapami powietrza, po zewnętrznej stronie ścian bocznych budynku inwentarskiego. Elementem chłodzącym jest woda przepływająca przez baterię paneli obniżającą temperaturę. Powietrze zostaje zassane siłą podciśnienia do obiektu i przechodzi w kierunku wentylatorów szczytowych, czyli wzdłuż całego budynku, przez co obniża temperaturę jego wnętrza. Gdy temperatura w pomieszczeniu jest za wysoka komputer włącza pompę wodną, która pracuje tak długo, aby do końca nawilżyć panel chłodzący. Jeżeli temperatura powietrza została obniżona do określonej wartości, panele nie są dalej nawilżane, a pompa obiegowa przestaje pracować.

Warto zaznaczyć, że schładzanie to powoduje oczyszczenie powietrza, ponieważ jest swoistą kurtyną wodną, jednakże nie wprowadza tyle wilgotności do budynku co system wysokociśnieniowy. Nie trzeba także martwić się o miękkość wody, ponieważ w pad-cooling nie stosuje się dysz z mikrootworami, jak w przypadku zamgławiania. Nawet w przypadku zamgławiania także nie powstają odcieki ponieważ pod wpływem panującej temperatury wilgoć zostaje odparowana.

Ad.2.

Informujemy, że na stronie omyłkowo wpisano 3 dniową przerwę. Ze względów technologicznych przerwa trwa 10-12 dni.

Ad.3.

Informujemy, że zraszanie odbywa się bezpośrednio przed załadunkiem obornika przez co nie powstają odcieki. Ponadto wykorzystana ilość ścieków jest zbyt mała ok. 1-3 m³ na kurnik aby podczas zraszania mogły powstać odcieki, cała ta woda zostanie wchłonięta przez obornik.

Proces zamgławiania będzie przeprowadzany za pomocą wysokociśnieniowych urządzeń wewnątrz kurnika, jak i również proces załadunku obornika również przeprowadzany jest wewnątrz budynku inwentarzowego. Samochód z naczepą wjeżdża do kurnika następnie za pomocą ładowarki obornik umieszczany jest na naczepie, następnie zakrywany plandeką wyjeżdża bezpośrednio do odbiorcy. Ze względu na to, iż cały proces czyszczenia i wywożenia obornika odbywa się wewnątrz kurnika to nie ma ryzyka przenikania zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego. Ewentualne pozostałości i tak są spłukiwane i kierowane za pomocą wewnętrznej kanalizacji do zbiorników bezodpływowych.

Ad.4.

Informujemy, że nastąpiła omyłka pisarska. Zagrożenie bezpieczeństwa bakteriologicznego nie dotyczy wód opadowych a ewentualnie może dotyczyć ścieków przemysłowych z mycia kurników i ponowne je wykorzystywanie. Nie rzadko podczas mycia kurników używa się czystej wody bez chemii i ta pod odstaniem w zbiorniku bezodpływowym może być używana do innych procesów w tym przypadku do zraszania obornika lub po oczyszczeniu i uzdatnianiu do mycia kurników. Jednakże ze względu na wysokie koszty uzdatniania inwestor nie planuje oczyszczania tych ścieków tylko używanie do zraszania obornika.

Z pełnomocnictwa

Specjalista
ds. ochrony środowiska

mgr inż. Waldemar Tułodziecki