

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

Nr: ST-13

STOLARKA OKIENNA I DRZWIOWA

Kod CPV: 45421100-5

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru montażu stolarki okiennej i drzwiowej.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna (ST) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu stolarki okiennej i drzwiowej.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt 2

Ponadto materiały stosowane do wykonywania robót montażu stolarki okiennej i drzwiowej powinny mieć m.in.:

- Aprobaty Techniczne lub być produkowane zgodnie z obowiązującymi normami,
- Certyfikat lub Deklarację Zgodności z Aprobata Techniczną lub z PN,
- Certyfikat na znak bezpieczeństwa,
- Certyfikat zgodności ze zharmonizowaną normą europejską wprowadzoną do zbioru norm polskich,
- na opakowaniach powinien znajdować się termin przydatności do stosowania.

Sposób transportu i składowania powinien być zgodny z warunkami i wymaganiami podanymi przez producenta.

Wykonawca obowiązany jest posiadać na budowie pełną dokumentację dotyczącą składowanych na budowie materiałów przeznaczonych do wykonania robót montażu stolarki okiennej i drzwiowej.

2.2. Rodzaje materiałów

2.2.1. Wszelkie materiały do wykonania robót montażu stolarki okiennej i drzwiowej powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w normach polskich lub aprobaty technicznych ITB dopuszczających dany materiał do powszechnego stosowania w budownictwie.

2.2.2. Okna należy montować jako kompletne z okuciami obwiedniowymi i szybą termoizolacyjną $U_k = 1,1$

Wszystkie materiały do montażu stolarki okiennej i drzwiowej powinny być przechowywane i magazynowane zgodnie z instrukcją producenta oraz według odpowiednich norm wyrobu.

Przyjęcie materiałów i wyrobów na budowę powinno być potwierdzane wpisem do dziennika budowy.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt 3

3.2. Sprzęt do wykonywania robót

- Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu innych specjalistycznych narzędzi.
- Wykonawca jest zobowiązany do używania takich narzędzi, które nie spowodują niekorzystnego wpływu na jakość materiałów i wykonywanych robót oraz będą przyjazne dla środowiska.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt 4

4.2. Transport materiałów:

4.2.1. Do transportu materiałów i urządzeń stosować następujące sprawne technicznie środki transportu:

- samochód skrzyniowy o ładowności 5-10 ton,
- samochód dostawczy o ładowności 0,9 ton,
- ciągnik kołowy z przyczepą.

Okna i drzwi mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu.

Materiały należy układać równomiernie na całej powierzchni ładunkowej, obok siebie i zabezpieczyć przed możliwością przesuwania się podczas transportu.

Przy za- i wyładunku oraz przewożeniu na środkach transportowych należy przestrzegać przepisów obowiązujących w transporcie drogowym.

4.2.2. Wykonawca jest zobowiązany do stosowania takich środków transportu, które wpłyną niekorzystnie na jakość robót i właściwości przewożonych materiałów.

4.2.3. Przy ruchu po drogach publicznych środki transportowe muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Przygotowanie ościeży

Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia jego powierzchni ościeże należy poprawić a jego powierzchnię oczyścić.

Stolarke okienną oraz drzwiową należy mocować w punktach rozmieszczonych w ościeżu zgodnie z poniższymi wymaganiami:

- stolarke mocować do ościeża w słupkach, progach i nadprożu,
- odległość punktów mocowania przy narożniku nie może być większa jak 15 cm
- odległość mocowania przy słupku środkowym nie może być większa jak 15 cm
- rozstaw mocowania punktów nie może być większy jak 70 cm

Minimalny wymiar szczeliny przy uszczelnianiu pianką PU wynosi:

- dla elementów o długości do 1,5 m - 10 mm
- dla elementów o długości od 1,5 do 2,5 m - 15 mm
- dla elementów o długości od 2,5 do 3,5 m - 20 mm

5.2. Osadzenie i uszczelnienie stolarki

- w sprawdzone i przygotowane ościeże należy wstawić stolarke na podkładkach
- elementy kotwiące osadzić w ościeżach
- uszczelnić ościeża pianką poliuretanową
- styk stolarki okiennej z parapetem wewnętrznym obrobić silikonem.

Dopuszczalne odchylenie od pionu powinno być nie mniejsze od 1 mm na 1 m wysokości okna i nie więcej jak 3 mm dla całego okna.

5.3. Parapet zewnętrzny

Parapet zewnętrzny wykonać z blachy stalowej powlekanej o grubości 0,5 mm można wykonywać o każdej porze roku, lecz w temperaturze nie

niższej od -15°C. Robót nie można wykonywać na oblodzonych podłożach. Na brzegach podokiennika

zamontować zaślepki z profilii PCW. Parapet montować na wykonanym spadku z zaprawy cementowej zatartej na ostro i położonej warstwie folii PE. Do zamocowania parapetu używać kołków rozporowych z kołpakiem - rozstaw punktów mocowania nie większy jak 40 cm.

5.4 . Ościeża wewnętrzne i zewnętrzne obrobić z gotowej masy tynkarskiej. Obrobione ościeża malować dwukrotnie farbą emulsyjną.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. **Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z wymaganiami niniejszej specyfikacji**

. Kontrola wykonania montażu stolarki okiennej i drzwiowej polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z powołanymi normami przedmiotowymi i wymaganiami specyfikacji. Kontrola ta przeprowadzana jest przez Inspektora nadzoru:

- a) w odniesieniu do prac zanikających (kontrola międzyoperacyjna) – podczas wykonania robót,
- b) w odniesieniu do właściwości całego pokrycia (kontrola końcowa) – po zakończeniu robót.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. **Jednostką obmiarową robót jest 1 szt. zamontowanego elementu stolarki okiennej i drzwiowej.**

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. **Podstawę do odbioru wykonania robót – montaż stolarki okiennej i drzwiowej stanowi stwierdzenie zgodności ich wykonania z dokumentacją projektową i zatwierdzonymi zmianami podanymi w dokumentacji powykonawczej**

8.2. **Ogólne wymagania odbioru robót**

8.2.1. Roboty ulegające zakryciu wymagają odbiorów częściowych.

8.2.2. Odbiór końcowy polega na dokładnym sprawdzeniu stanu zamontowanej stolarki i parapetów zewnętrznych z pomiarem szerokości, wysokości oraz odchylenia od pionu i poziomu.

8.2.3. Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji dały pozytywne wyniki.

Jeżeli chociaż jeden wynik badania daje wynik negatywny, zamontowana stolarka okienna i drzwiowa nie powinna być odebrana.

W takim przypadku należy przyjąć jedno z następujących rozwiązań:

- poprawić i przedstawić do ponownego odbioru,
- jeżeli odchylenia od wymagań nie zagrażają bezpieczeństwu użytkowania i trwałości stolarki i parapetów, obniżyć cenę
- w przypadku gdy nie są możliwe podane rozwiązania – zdemontować zamontowaną stolarkę lub parapety (w miejscach nie odpowiadających ST) i ponownie wykonać roboty.

8.3. **Zakończenie odbioru**

8.6.1. Odbioru montażu zaworów potwierdza się: protokołem, który powinien zawierać:

- ocenę wyników badań,
- wykaz wad i usterek ze wskazaniem możliwości ich usunięcia,
- stwierdzenie zgodności lub niezgodności wykonania z zamówieniem.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Płaci się za ustaloną ilość szt zamontowanych elementów stolarki okiennej i drzwiowej, która obejmuje:

- przygotowanie stanowiska roboczego,
- dostarczenie materiałów i sprzętu,
- obsługę sprzętu nieposiadającego etatowej obsługi,
- ustawienie i rozbiórkę rusztowań o wysokości do 4 m,
- oczyszczenie i wyrównanie ościeży,

- zamontowanie okna, fartucha podokiennego, parapetu
- oczyszczenie miejsca pracy z resztek materiałów,
- likwidacja stanowiska roboczego.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

PN-EN 13115:2002 Okna - Klasyfikacja właściwości mechanicznych - Obciążenia pionowe, zwichrowanie i siły operacyjne

PN-EN ISO 12567-1:2002 Właściwości cieplne okien i drzwi - Określenie współczynnika przenikania ciepła metoda skrzynki grzejnej - Część 1: Kompletne okna i drzwi.

PN-EN 12219:2002 Drzwi - Wpływ klimatu-Wymagania i klasyfikacje.

PN-EN 12400:2004 Okna i drzwi. Trwałość mechaniczna. Wymagania i klasyfikacje.

10.2. Inne dokumenty i instrukcje

Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych - Tom I część 4 - Wydawnictwo Arkady 1990 r.