



System przewodowy PLC | GNE Optymalizacja mocy

[Strona główna](#) » [Zasada działania](#) » System przewodowy PLC

System przewodowy PLC

Opis systemu przewodowego PLC

System z komunikacją przewodową PLC przeznaczony jest do małych instalacji maksymalnie 2 stringowych (od 1 do 12 kW), w których każdy jeden panel na instalacji wyposażony jest w optymalizator **Honeybee 650 PLC**, a każdy string wpięty jest w urządzenie sterujące **Beebox-PLC**. Oznacza to, że optymalizatorów **Honeybee 650 PLC** nie można stosować w układach niekompletnych, czyli takich w których nie każdy panel jest wyposażony w optymalizator i układ nie posiada urządzenia sterującego **Beebox-PLC**.

Komunikacja

Komunikacja pomiędzy wszystkimi optymalizatorami, a Beebox-PLC odbywa się po przewodzie minusowym PV (-), natomiast komunikacja między routerem, a urządzeniem sterującym odbywa się bezprzewodowo lub po kablu. Dla zachowania stabilnej komunikacji ważną zasadą jest, aby przewody PV między Beebox-PLC, a optymalizatorami nie posiadały pętli.

Połączenie Beebox-PLC

Beebox-PLC można zamontować w pomieszczeniu obok inwertera jednak tak, aby zabezpieczenia DC znalazły się między inwerterem, a urządzeniem sterującym – w innym wypadku komunikacja z optymalizatorami może być zaburzona.

Do instalacji, w której inwerter posiada więcej niż 2 stringi, lecz każde MPPT posiada tylko 2 stringi można również użyć systemu PLC, należy się trzymać jednak kilku zasad:

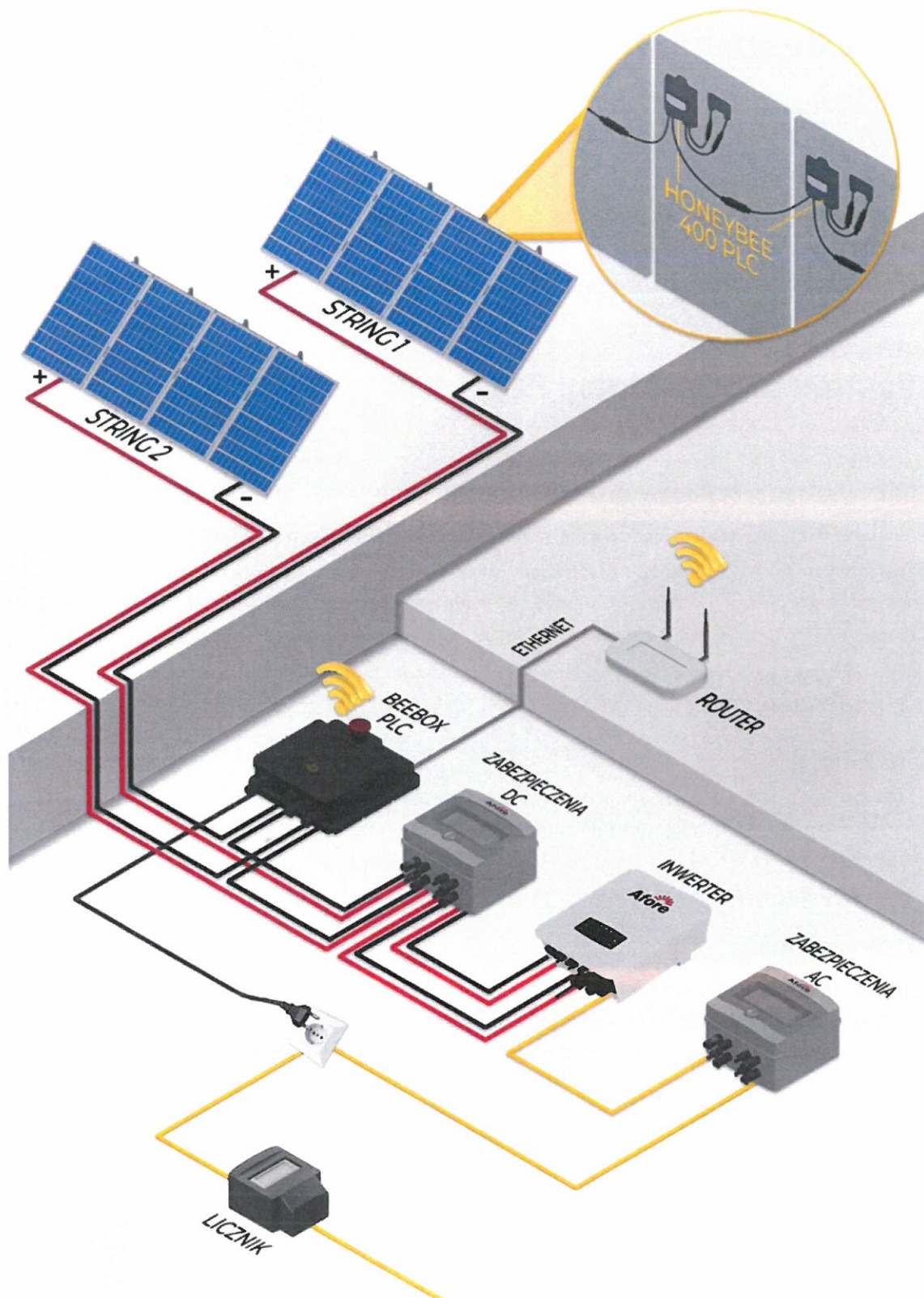
- 1 string instalacji jest obsługiwany przez jedno wejście na Beebox-PLC
- maksymalna liczba stringów w jednym MPPT nie może przekraczać 2 (każdy Beebox-PLC obsługuje 2 stringi podłączone do jednego MPPT. Jedno MPPT może być obsługiwane tylko przez jeden Beebox-PLC)
- przewody DC wpięte w jedno urządzenie sterujące nie mogą przebiegać bliżej niż 0,5m od przewodów DC wpiętych w kolejne Beeboxy
- Beebox-PLC nie może obsłużyć zrównoleglonych stringów (liczba stringów musi być równa liczbie wejść)

Kompletny system PLC zapewnia użytkownikowi wszystkie trzy funkcje czyli:

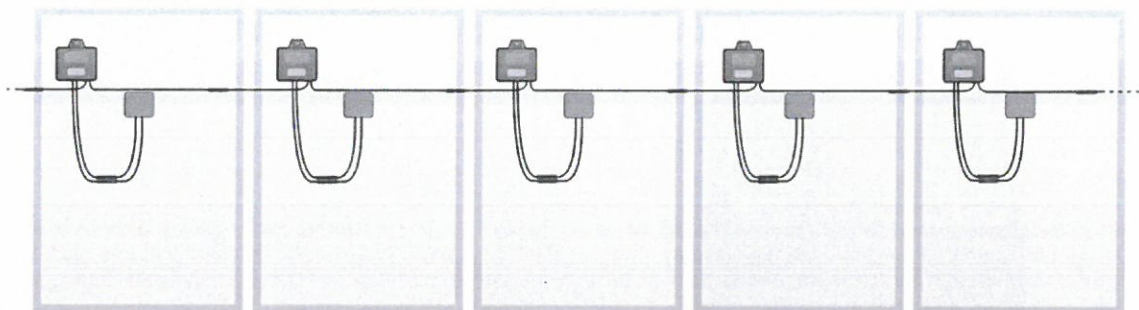
- optymalizację

- monitoring parametrów na poziomie każdego modułu
- funkcję DC SAVE oraz oprogramowanie „30s” w standardzie

Pełen opis wszystkich funkcji znajduje się w zakładce „Podstawowe funkcje”



Przykładowy schemat instalacji z systemem przewodowym



Schemat połączenia Honeybee 650 PLC

Produkty dedykowane do **systemu przewodowego PLC**



Honeybee 650 PLC



Beebox-PLC

Produkty partnerskie:

Afore
POLSKA

KSTAR

SERMAT'EC

SOLUNA™

SOLA

KONTAKT

Skontaktuj się z nami!

LISTA KONTAKTOWA



LOKALIZACJA

Afore Polska, Gorlice 38-300, ul. Biecka 21A

Dział Wsparcia Technicznego

+48 799 399 690

Email kontaktowy

serwis@afore.com.pl

Dział Sprzedaży

sprzedaz@afore.com.pl



