

Dmosin, dn. 19.07.2018r

Z.P. 271.4.PN. 3.2018

Dotyczy: Przetargu nieograniczonego pn.: „Modernizacja energetyczna budynków użyteczności publicznej w Gminie Dmosin”

Gmina Dmosin na podstawie art. 86 ust. 5 ustawy Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2017r. poz. 1579 z późn. zm.) przekazuje poprzez zamieszczenie na stronie internetowej informacje z otwarcia ofert w przetargu nieograniczonym pn.: „**Modernizacja energetyczna budynków użyteczności publicznej w Gminie Dmosin**”

Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający podał kwotę jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia w wysokości : 2 010 000,00 zł (brutto) (słownie złotych brutto: dwa miliony dziesięć tysięcy 00/100)

W postępowaniu w wyznaczonym terminie wpłynęły trzy oferty:

1) RenCraft Sp. z o.o.

ul. Jagiellońska 94C, 85-027 Bydgoszcz

Cena brutto 2 616 702,00 zł

Okres gwarancji jakości i rękojmi: 60 miesięcy.

Termin wykonania zamówienia do dnia 29.11.2019r warunki płatności zgodnie z warunkami określonymi w siwz.

2) Konsorcjum firm:

Eco-Therm Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 177/179, 99-400 Łowicz – Lider Konsorcjum

Grupa Ekoenergia Sp. z o.o., Sierakowice Prawe 141d, 96-100 Skierniewice

Cena brutto 2 269 698,34 zł

Okres gwarancji jakości i rękojmi: 60 miesięcy.

Termin wykonania zamówienia do dnia 29.11.2019r warunki płatności zgodnie z warunkami określonymi w siwz.

3) „Instal – Bud” Krzysztof Rosiak

Przanowice 95, 95-040 Koluszki

Cena brutto 2 005 000,86 zł

Okres gwarancji jakości i rękojmi: 60 miesięcy.

Termin wykonania zamówienia do dnia 29.11.2019r warunki płatności zgodnie z warunkami określonymi w siwz.

WÓJT
Danuta Supera

Alicja Włodarczyk
inspektor d/s
Zamówień Publicznych