

Ciasna, dnia 17 lipca 2024 r.

RGK.SW.6220.22.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 71 ust. 1 i art. 72 ust. 1 pkt 1 oraz 3, art. 75 ust. 1 pkt. 4, art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.) w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024 r., poz. 572) po rozpatrzeniu wniosku Inwestora: Omega – Oil S.C., ul. Polna 3, 42-793 Jeżowa posiadająca pełnomocnika Panią Bożenę Szleper, ul. Ikara 128B, 42-221 Częstochowa w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Przebudowie hali magazynowej wraz ze zmianą sposobu użytkowania na halę produkcyjno – magazynową do magazynowania olejów i części samochodowych oraz regeneracji olejów wraz z niezbędnymi urządzeniami i infrastrukturą w Jeżowej ul. Polna 3 na działce 194 obręb Jeżowa”

o k r e ś l a m

środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia polegającego na „Przebudowie hali magazynowej wraz ze zmianą sposobu użytkowania na halę produkcyjno – magazynową do magazynowania olejów i części samochodowych oraz regeneracji olejów wraz z niezbędnymi urządzeniami i infrastrukturą w Jeżowej ul. Polna 3 na działce 194 obręb Jeżowa”

I. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie będzie realizowane przy ul. Polnej 3 na działce o nr ewid. 194, obręb Jeżowa, w gminie Ciasna. Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na przebudowie hali magazynowej na halę produkcyjno – magazynową, w której prowadzona będzie regeneracja przepracowanych olejów i emulsji (przetwarzanie odpadów) oraz magazynowane będą oleje i części samochodowe. Zakres przedsięwzięcia obejmuje:

- a) przebudowę hali magazynowej wraz ze zmianą sposobu użytkowania na halę produkcyjno – magazynową,
- b) wydzielenie pomieszczenia tłoczni,

- c) wydzielenie miejsc magazynowania wyrobów gotowych i odpadów przeznaczonych do przetwarzania,
- d) zainstalowanie urządzeń do przetwarzania odpadów,
- e) przebudowę instalacji kanalizacji ścieków przemysłowych z zabudową zbiornika bezodpływowego na ścieki przemysłowe,
- f) przebudowę instalacji kanalizacji wód opadowych z zabudową separatora i studzienek chłonno-odparowujących.

II. Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji

Na etapie realizacji przedsięwzięcia określám następujące warunki:

- 1) Prace związane z realizacją przedsięwzięcia należy prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach od 6.00 do 22.00.
- 2) Wszelkie prace w obrębie planowanej inwestycji wykonywać przy użyciu sprawnego technicznie sprzętu eksploatowanego i konserwowanego w sposób prawidłowy, który zapewni zabezpieczenie środowiska wodno-gruntowego przed wyciekami paliw i płynów technicznych oraz ograniczy emisje do środowiska.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia określám następujące warunki:

- 1) Selektywne magazynowanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne należy prowadzić w sposób zorganizowany, w specjalnych kontenerach, pojemnikach na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali (zamykanej), zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych, w sposób uniemożliwiający zmieszanie odpadów i ułatwiający łatwą ich identyfikację, w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska wodno-gruntowego.
- 2) Nawierzchnie dróg wewnętrznych, placów magazynowych i parkingów będą szczelnie utwardzone.
- 3) Odpady będą przekazywane do wtórnego wykorzystania.
- 4) Cykle rozładunku, załadunku, selektywna zbiórka odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne będą prowadzone w porze dnia, w godzinach pracy zakładu.
- 5) Powstające na terenie planowanej inwestycji odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne, będą podlegały ewidencji ilościowej i jakościowej zgodnie z przepisami.
- 6) Na bieżąco będą prowadzone kontrole odpadów przyjmowanych na teren zakładu.
- 7) Emisja hałasu pochodzącego z eksploatacji instalacji (źródła punktowe: operacje oczyszczania oleju oraz źródła liniowe: ruch pojazdów osobowych i dostawczych nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów na terenach chronionych akustycznie, zarówno w porze dnia jak i w porze nocnej.
- 8) Dehydrator pracujący w trybie suszenia próżniowego wraz z filtracją z podgrzewaniem będzie posiadać zabudowane filtry powietrza aby wykluczyć możliwość przedostania się węglowodorów alifatycznych wraz z parą do otoczenia.
- 9) W trakcie wykonywania prac załadunku i rozładunku odpadów, zastosować urządzenia o wysokim standardzie technicznym.
- 10) W należytą czystość należy utrzymywać miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych, plac manewrowy, drogi dojazdowe i wyjazdowe na i z terenu zakładu.

- 11) Od strony zabudowy mieszkaniowej należy zapewnić warunki, aby realizacja i eksploatacja inwestycji nie spowodowała przekroczenia standardów jakości środowiska oraz nie wpłynęła negatywnie na zdrowie i życie mieszkańców.
- 12) Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie zgodnie z wymaganymi w tym zakresie przepisami.
- 13) Zatrudnieni pracownicy będą odpowiednio przeszkoleni w zakresie gospodarki odpadami, przepisów bhp oraz obsługi maszyn i urządzeń.
- 14) Transport odpadów będzie prowadzony transportem własnym oraz poprzez firmy zewnętrzne posiadających stosowne zezwolenia, w sposób wykluczający możliwość zanieczyszczenia dróg i terenów użyteczności publicznej.
- 15) W procesie produkcji będą używane wyłącznie sprawne maszyny i urządzenia posiadające dopuszczenie do użytkowania oraz będą podlegały okresowym przeglądom w zakresie bhp i ppoż.
- 16) Woda do celów socjalno-bytowych dostarczana będzie z sieci wodociągowej.
- 17) Ścieki przemysłowe będą oczyszczone w separatorze i odprowadzone do bezodpływowego szczelnego zbiornika.
- 18) Wody opadowe należy odprowadzać do zbiornika otwartego na wody opadowe.
- 19) Ścieki bytowe będą odprowadzane do szczelnego zbiornika bezodpływowego, dalej do gminnej oczyszczalni ścieków.
- 20) Utrzymywanie i kontrola prawidłowego stanu technicznego eksploatowanych urządzeń.
- 21) Eksploatacja urządzeń zgodnie z instrukcjami użytkowania zalecanymi przez producentów.
- 22) Przestrzeganie zakazu eksploatacji urządzeń w warunkach odbiegających od normalnych.
- 23) Zostaną zastosowane 4 wentylatory dachowe wywiewne o wysokości nie mniejszej niż 6 m i średnicy nie większej niż 0,15 m.
- 24) Urządzenia techniczne oraz procesy stanowiące źródło hałasu będą zlokalizowane wewnątrz przystosowanych do tego celu izolowanych pomieszczeniach.
- 25) Urządzenia wentylacyjne zlokalizowane na zewnątrz budynku będą występowały w dźwiękoszczelnych obudowach redukujących poziom hałasu od urządzeń.
- 26) Pomieszczenia obiektu ogrzewane będą elektrycznie.
- 27) Przedsięwzięcie należy eksploatować w sposób pozwalający na zapewnienie prawidłowych warunków akustycznych w pomieszczeniach budynków mieszkalnych zlokalizowanego w odległości około 40 m do 60 m od działki Inwestora. W budynkach nie powinny występować przekroczenia dopuszczalnego poziomu dźwięku A, którego wartość graniczna wynosi zgodnie z Polską Normą PN-87/B-02151/02 40dB w porze dnia.
- 28) Gazy odprowadzane z dehydratora należy oczyszczać z mgły olejowej w urządzeniu do oczyszczania gazów odprowadzanych z dehydratora z mgły olejowej o skuteczności nie mniejszej niż 99 %. Odprowadzenie oczyszczonych gazów należy zaprojektować do wnętrza hali.
- 29) Dla układu komunikacyjnego na terenie przedsięwzięcia należy uzgodnić organizację ruchu.
- 30) Po roku eksploatacji należy przeprowadzić analizę porealizacyjną dotyczącą gospodarki wód opadowych, gospodarki ścieków przemysłowych oraz warunków akustycznych.

III. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1

W dokumentacji wymaganej do uzyskania decyzji wymienionych w art. 72 ust.1 ustawy ooś, należy:

- 1) zaprojektować urządzenie do oczyszczania gazów odprowadzanych z dehydratora z mgły olejowej o skuteczności nie mniejszej niż 99 %. Odprowadzenie oczyszczonych gazów należy zaprojektować do wnętrza hali.
- 2) zaprojektować kanalizację wewnętrzną umożliwiającą odprowadzenie ścieków przemysłowych z mycia hali do separatora substancji ropopochodnych, a następnie do zbiornika bezodpływowego o pojemności 3 m³,
- 3) zaimpregnować posadzkę magazynu i hali tłoczni środkami chemicznymi zapobiegającymi przedostanie się do gruntu rozlewów substancji chemicznych.

IV. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii w rozumieniu ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska

Realizacja, jak i użytkowanie przedmiotowego przedsięwzięcia nie będą powodowały zagrożenia wystąpienia poważnej awarii, katastrofy naturalnej i budowlanej.

V. Wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko

Inwestycja zlokalizowana będzie w odległości ok. 97 km od granicy państwa. Analizując charakterystykę przedsięwzięcia oraz skalę jego możliwego wpływu na środowisko, nie stwierdzono ryzyka wystąpienia transgranicznych oddziaływań.

VI. Gotowość instalacji do wychwytywania dwutlenku węgla w przypadku instalacji do spalania paliw w celu wytwarzania energii elektrycznej, o elektrycznej mocy znamionowej nie mniejszej niż 300 MW

Nie dotyczy.

VII. Stwierdzenie konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania

Nie dotyczy.

UZASADNIENIE

W dniu 10 października 2023 r. do Wójta Gminy Ciasna wpłynął wniosek Inwestora: Omega – Oil S.C., ul. Polna 3, 42-793 Jeżowa posiadająca pełnomocnika Panią Bożenę Szleper, ul. Ikara 128B, 42-221 Częstochowa w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Przebudowie hali magazynowej wraz ze zmianą sposobu użytkowania na halę

produkcyjno – magazynową do magazynowania olejów i części samochodowych oraz regeneracji olejów wraz z niezbędnymi urządzeniami i infrastrukturą w Jeżowej ul. Polna 3 na działce 194 obręb Jeżowa”

Na podstawie art. 75 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 z późn. zm.) stwierdzono, że organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Wójt Gminy Ciasna.

W dniu 24 października 2023 r. Wójt Gminy Ciasna na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024 r., poz. 572) wszczął postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia.

Stosownie do art. 77 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 z późn. zm.), Wójt Gminy Ciasna pismem z dnia 24 października 2023 r., znak RGK.SW.6220.22.2023 wystąpił do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Lublińcu, Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach oraz Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu o uzgodnienie realizacji przedsięwzięcia.

Pismem nr PO.RZŚ.4900.121.2023 z dnia 22 listopada 2023 r. (data wpływu: 23.11.2023 r.) Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu powiadomił, że dotrzymanie terminu ustawowego uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe z uwagi na znaczny stopień skomplikowania sprawy.

W dniu 24 listopada 2023 r. wpłynęło wezwanie Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Lublińcu o nr NS-ZNS.9022.124.2023 o uzupełnienie wniosku o aktualny wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Pismem nr WOOS.4221.95.2023.AF1.1 z dnia 23 listopada 2023 r. (data wpływu: 24.11.2023 r.) Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach powiadomił, że dotrzymanie terminu ustawowego uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe z uwagi na znaczny stopień skomplikowania sprawy.

W dniu 29 listopada 2023 r. Wójt Gminy Ciasna przesłał odpowiedzi Państwowemu Powiatowemu Inspektorowi Sanitarnemu w Lublińcu.

Obwieszczeniem RGK.SW.6220.22.2023 z dnia 29 listopada 2023 r. poinformował strony o przedłużeniu terminu załatwienia sprawy.

W dniu 20 grudnia 2023 r. wpłynęło postanowienie nr PO.RZŚ.4900.121.2023.BJ Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu o uzgodnieniu realizacji przedsięwzięcia.

W toku prowadzonego postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, dnia 21 grudnia 2023 r. wpłynęło wezwanie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach o uzupełnienie informacji zawartych w raporcie oddziaływania na środowisko.

Dnia 29 grudnia 2023 r. wpłynęła opinia sanitarna znak: NS-ZNS.9022.124.2023 z dnia 29 grudnia 2023 r., w której Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Lublińcu określił warunki realizacji przedsięwzięcia.

Pismem z dnia 02 stycznia 2024 r. Wójt Gminy Ciasna wezwał Inwestora do uzupełnienia wniosku.

W dniu 02 lutego 2024 r. do tutejszego Urzędu wpłynęło uzupełnienie Inwestora.

W dniu 12 lutego 2024 r. Wójt Gminy Ciasna przesłał odpowiedzi Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach.

Pismem nr WOOŚ.4221.95.2023.AF1.3 z dnia 18 marca 2024 r. (data wpływu: 18.03.2024 r.) Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach powiadomił, że dotrzymanie terminu ustawowego uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nie jest możliwe z uwagi na znaczny stopień skomplikowania sprawy.

W dniu 20 marca 2024 r. wpłynęło postanowienie nr WOOŚ.4221.95.2023.AF1.4 Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach o uzgodnieniu realizacji przedsięwzięcia.

Następnie obwieszczeniem z dnia 27 marca 2024 r. Wójt Gminy Ciasna poinformował strony postępowania o zakończeniu postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa informuje się, że przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia strony postępowania mają możliwość zapoznania się z aktami sprawy oraz wypowiedzenia co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W związku z powyższym zgodnie z art. 73 § 1 Kpa, poinformowano, że z dokumentacją sprawy zapoznać się można w siedzibie Urzędu Gminy Ciasna położonego przy ul. Nowej 1a w Ciasnej (w dniach od poniedziałku do piątku w godzinach 7.30-15.30 w pok. 13). Nie wpłynęły żadne wnioski i uwagi dotyczące planowanego przedsięwzięcia.

Na podstawie Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 poz. 1839 ze zm.) inwestycja kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust 1. p. 41 instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tekst jedn. Dz. U. 2023 poz. 1587 ze zm.) odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych.

Podstawowym celem realizacji planowanego przedsięwzięcia jest stworzenie miejsca przeznaczonego do zbierania, magazynowania i przetwarzania zużytych olejów. Odpady będą podlegały przetwarzaniu wg grup: R9 Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie na terenie działki o numerze ewid. 194, obręb Ciasna, położonych w gminie Ciasna, powiat Lubliniecki, w województwie śląskim, w miejscowości Jeżowa, ul. Polna 3.

Otoczenie działki stanowią:

- od strony zachodniej - działka nr 195 należąca do Inwestora. W 2022r. firma nabyła sąsiadującą działkę nr 195. Akt notarialny – Repertorium A nr 186/2022 w sprawie nabycia działki nr 195 o powierzchni 0,092 ha wraz z obiektami na niej zlokalizowanymi (murowany budynek mieszkalny i murowana stodoła), dalej tereny niezabudowane (poła uprawne)
- od strony wschodniej tereny niezabudowane (poła uprawne), dalej zabudowa zagrodowa
- od strony południowej tereny niezabudowane (poła uprawne)

- od strony północnej droga gminna za którą znajdują się tereny upraw rolnych oraz pojedyncze zabudowania gospodarcze

Najbliższy budynek mieszkalny znajduje się po stronie północnej od terenu inwestycji, w odległości ok. 40 do 60 m od działki inwestora. Kolejne zabudowania mieszkaniowe po stronie wschodniej znajdują się w odległości 60m od działki inwestora.

Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego zatwierdzonym uchwałą Rady Gminy Ciasna Nr XLVI/333/2006 z dnia 26.10.2006r. działka nr 194 położona w Jeżowej znajduje się poza granicą opracowania aktualnego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Ciasna.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na przebudowie hali magazynowej na halę produkcyjno – magazynową, w której prowadzona będzie regeneracja przepracowanych olejów i emulsji (przetwarzanie odpadów) oraz magazynowane będą oleje i części samochodowe. Zakres przedsięwzięcia obejmuje:

- a) przebudowę hali magazynowej wraz ze zmianą sposobu użytkowania na halę produkcyjno – magazynową,
- b) wydzielenie pomieszczenia tłoczni,
- c) wydzielenie miejsc magazynowania wyrobów gotowych i odpadów przeznaczonych do przetwarzania,
- d) zainstalowanie urządzeń do przetwarzania odpadów,
- e) przebudowę instalacji kanalizacji ścieków przemysłowych z zabudową zbiornika bezodpływowego na ścieki przemysłowe,
- f) przebudowę instalacji kanalizacji wód opadowych z zabudową separatora i studzienek chłonno-odparowujących.

Podstawowym celem realizacji planowanego przedsięwzięcia jest utworzenie miejsca przeznaczonego do zbierania, magazynowania i przetwarzania zużytych olejów. Jak wynika z przedłożonej dokumentacji, inwestycja nie wiąże się z prowadzeniem prac gruntowych i zmian powierzchni ziemi. Planowana inwestycja nie wymaga wycinki drzew lub krzewów. Analizowana działka o powierzchni 1190 m² jest całkowicie utwardzona. Dojazd do zakładu znajduje się od strony ul. Polnej.

Oddziaływanie przedsięwzięcia w fazie realizacji będzie miało charakter okresowy i przejściowy. Realizacja przedsięwzięcia będzie się wiązała z niewielkimi emisjami do powietrza. W zakresie emisji do powietrza wyróżnić można emisję nieorganizowaną, która będzie pochodziła ze spalania paliw w pojazdach samochodowych oraz maszynach budowlanych dowożących sprzęt i materiały. Emisje te nie będą miały znaczącego wpływu na stan jakości powietrza w rejonie inwestycji. Emisja hałasu z terenu inwestycji w momencie przystąpienia do prac montażowych będzie związana z pracą typowego sprzętu budowlanego oraz samochodów ciężarowych i dostawczych związanych z transportem materiałów. Generowany hałas w fazie realizacji będzie miał charakter okresowy i uciążliwości z nim związane ustaną wraz z zakończeniem ww. prac.

Prace budowlane będą związane z adaptacją istniejącego budynku magazynowego wraz z przebudową infrastruktury pod planowane przedsięwzięcie. Posadowienie instalacji do oczyszczania oleju o wydajności 0,6 m³/h polegać będzie na ustawieniu poszczególnych urządzeń w wyznaczonym miejscu i podłączeniu poszczególnych elementów maszyn do istniejącej infrastruktury.

Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie wewnątrz hali z zastosowaniem następujących urządzeń:

- agregat filtrujący FRB-2 o wydajności filtracji ok. 3000 l/h,
- dehydrator o wydajności 3,5 m³/h,
- automatyczna wirówka do oczyszczenia oleju o wydajności 600 l/h,
- agregat filtracyjny AD 6000 - 6 MM5 o wydajności ok. 500 l/h.

Usuwanie wody z oleju metodą wirowania będzie polegać na oddzieleniu zanieczyszczeń od oleju z wykorzystaniem siły odśrodkowej. Moduł wirówkowy zbudowany jest z wirówki odśrodkowej, pompy dozującej oraz pompy osadu, podłączonych z systemem sterowania. Zanieczyszczony olej pompowany jest do bębna wirówki obracającego się z dużą prędkością. Pod wpływem siły odśrodkowej, cząstki stałe spychane są w stronę ścianek bębna i kierowane do zbiornika osadu, z kolei zanieczyszczenia ciekłe takie jak woda, odseparowują się od oleju w wyniku różnic gęstości. Powstałe w ten sposób faza lekka i ciężka są oddzielnie wyprowadzane z układu. Gdy usunięcie z oleju wody wolnej jest niewystarczające, odwadnianie próżniowe umożliwi wyrugowanie z układu olejowego zarówno wody wydzielonej jak i wody związanej z olejem. Odwadnianie próżniowe usuwa 100% wody wolnej i zemulgowanej oraz nawet do 90% wody rozpuszczonej. Ponadto usuwa także 100% zaadsorbowanych gazów oraz do 80% gazów rozpuszczonych w oleju.

Instalacja może filtrować zarówno olej hydrauliczny, przekładniowy, grzewczy, smarny jak również ciecze trudnopalne, chłodziwa, ciecze obróbcze oraz ciecze z instalacji wody lodowej (glikole). Osad zbierający się w wirniku jest automatycznie usuwany za pomocą skrobaka (możliwego do zaprogramowania) umieszczonego w wirniku. Osady gromadzą się w zasobniku pod wirnikiem. Osad jest wybierany po wypełnieniu zbiornika do szczelnych zamykanych pojemników.

Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie w zamkniętych urządzeniach, jedynie wraz z gazami odprowadzanymi z dehydratora może unosić się mgła olejowa, dlatego zaplanowano urządzenie o skuteczności nie mniejszej niż 99 % do oczyszczania tych gazów z mgły olejowej. Oczyszczone gazy odprowadzane będą do wnętrza hali, z kolei gazy z wnętrza hali odprowadzane będą do powietrza za pomocą ogólnej wentylacji mechanicznej. Biorąc pod uwagę powyższe eksploatacja planowanego przedsięwzięcia nie będzie źródłem znaczącej emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Eksploatacja planowanego przedsięwzięcia wiązać się będzie z niewielką niezorganizowaną emisją zanieczyszczeń ze spalania paliw w pojazdach poruszających się po terenie zakładu. Z analizy rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wynika, że eksploatacja zakładu po zrealizowaniu przedsięwzięcia nie będzie znacząco oddziaływać na jakość powietrza.

Źródłami bezpośredniej emisji hałasu będzie ruch pojazdów i maszyn odbywający się na terenie zakładu, operacje polegające na wyładunku i załadunku odpadów, urządzenia wchodzące w skład instalacji do destylacji olejów odpadowych zlokalizowanych w budynku, a także praca pięciu urządzeń wentylacyjnych umiejscowionych na dachu zakładu. Praca zakładu będzie odbywać się w systemie jednozmianowym.

Zgodnie z informacjami zawartymi w przedłożonej dokumentacji planowana inwestycja znajduje się w odległości 40 - 60 m od zabudowy mieszkaniowej chronionej akustycznie (zabudowa zagrodowa oraz jednorodzinna). Najbliższy budynek mieszkalny znajduje się na północ od terenu inwestycji. Tereny podlegające ochronie akustycznej zostały przyjęte na podstawie faktycznego zagospodarowania tych terenów. Wartości dopuszczalne równoważnego poziomu hałasu wynoszą dla zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej LAeqD 50 dB dla pory dziennej oraz LAeqn 40 dB dla pory nocnej, a dla zabudowy zagrodowej LAeqD 55 dB i LAeqn 45 dB dla pory nocnej.

W obliczeniach rozprzestrzeniania hałasu, uwzględniono wszystkie źródła kubaturowe, liniowe oraz punktowe. Przedstawione obliczenia rozprzestrzeniania hałasu przeprowadzono dla pory dziennej na

wysokość 4 m n.p.t. uwzględniając prace źródeł hałasu. Obliczenia zasięgu oddziaływania akustycznego wykazały, że projektowana instalacja nie będzie źródłem przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu dla najbliższych położonych obszarów podlegających ochronie akustycznej (zabudowy jednorodzinnej i zagrodowej).

Woda będzie pobierana z sieci wodociągowej na podstawie umowy zawartej z dostawcą. Ścieki socjalno-bytowe są oprowadzane do istniejącej wewnętrznej kanalizacji sanitarnej, a następnie kierowane do zbiornika bezodpływowego o pojemności 5 m³. Zakład ma uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki ściekowej na odbiór nieczystości płynnych z terenu inwestycji.

Ścieki przemysłowe wprowadzane będą do istniejącej wewnętrznej kanalizacji, następnie po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 3 m³. Ścieki przemysłowe będą pochodziły z mycia powierzchni hali.

Nakazano zaprojektowanie kanalizacji wewnętrznej umożliwiającej odprowadzenie ścieków przemysłowych z mycia hali do separatora substancji ropopochodnych, a następnie do zbiornika bezodpływowego o ww. pojemności, a także na zaimpregnowanie posadzki środkami chemicznymi zapobiegającymi przedostaniu się do gruntu rozlewów substancji. Powyższe rozwiązania pozwolą na zapewnienie ochrony środowiska gruntowo – wodnego przed negatywnym oddziaływaniem inwestycji na etapie eksploatacji.

Wody opadowe i roztopowe po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych będą odprowadzane do ziemi poprzez studzienki chłonna – odparowujące. Z uwagi na sposób odprowadzania wód z terenu inwestycji zakład będzie zobowiązany do uzyskania pozwolenia wodnoprawnego.

Magazynowanie odpadów niebezpiecznych w ramach planowanego przedsięwzięcia prowadzone będzie w hali tłoczni o powierzchni 16,4 m² oraz w wydzielonym sektorze magazynu o powierzchni 20 m².

Odpady będą magazynowane selektywnie. Oleje po regeneracji będą przechowywane w hermetycznie zamkniętych beczkach o pojemności 200 l lub w zbiornikach (mauzerach) o pojemności 1000 l.

Uwodnione odpady ciekłe z eksploatacji instalacji do destylacji oleju będą przechowywane również w hermetycznie zamkniętych beczkach lub mauzerach. Wszystkie odpady niebezpieczne będą magazynowane w wydzielonym zamkniętym pomieszczeniu lub hali tłoczni o szczelnym podłożu.

Odpady inne niż niebezpieczne będą gromadzone w kontenerach, workach na otwartym placu magazynowym o szczelnym podłożu.

Sposób magazynowania olejów odpadowych będzie zgodny z zakresem gospodarki odpadami w tym, m.in. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U z 2020 r., poz. 1742), a także rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 23 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U z 2020 r., poz. 1694).

Odpady przewidziane do przetwarzania to następujące rodzaje odpadów:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu
-----	--------------	------------

1.	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 05*
2.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*
3.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*
4.	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*
5.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*
6.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*
7.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*
8.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*
9.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*
10.	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*
11.	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*
12.	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*
13.	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10*
14.	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	13 04 01*
15.	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych	13 04 02*
16.	Oleje zęzowe ze statków morskich	13 04 03*
17.	Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*
18.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*
19.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*
20.	Inne emulsje	13 08 02*

Odpady będą podlegały przetwarzaniu wg grup: R9 powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów.

Prognozowana ilość odpadów planowanych do przetworzenia to 650 Mg/rok. W wyniku procesu przetwarzania powstawać będzie ok. 600 Mg/rok odpadów o kodach 13 01 13* lub 13 02 08*, dla których planowane jest przeprowadzenie procedury utraty statusu odpadów oraz ok. 50 Mg/rok odpadu o kodzie 19 11 03*.

Rozładunek i załadunek odpadów przeznaczonych do przetworzenia oraz odpadów po przetworzeniu będzie się odbywał w wyznaczonych punktach hali magazynowej i hali tłoczni przy pomocy wózka paletowego.

Odpady przyjmowane do przetwarzania oraz odpady po procesie przetwarzania magazynowane będą w zamkniętych pojemnikach/beczkach wewnątrz hali, zatem magazynowanie odpadów nie będzie źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Odpady olejów lub emulsji dostarczane będą samochodami ciężarowymi o ładowności 20Mg. Na etapie funkcjonowania zakładu wystąpi emisja hałasu i zanieczyszczeń z transportu materiałów magazynowanych i przeznaczonych do regeneracji. Zarówno hałas jak i zanieczyszczenia pyłowe nie powinny stanowić zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi. Do transportu wewnętrznego wykorzystywane będą wózki widłowe podnośnikowe elektryczne. Hala produkcyjno-magazynowa wyposażona będzie w instalację wodociągową, kanalizacyjną z odprowadzeniem ścieków sanitarnych do bezodpływowego szczelnego zbiornika, wentylację mechaniczną wyciągową. Do dehydratora zostanie dodatkowo podłączone urządzenie filtrowentylacyjne. Obiekt ogrzewany będzie za pomocą elektrycznych nagrzewnic. Ścieki przemysłowe po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych będą odprowadzane do bezodpływowego szczelnego zbiornika. Głównymi źródłami emisji wtórnej substancji pyłowych i gazowych będzie ruch około 6 pojazdów na dobę dostarczających surowiec do przetwarzania i odbierających gotowy produkt. Emitowane substancje to: tlenek węgla, tlenki azotu, pył ogółem: pył do 2,5 µm, pył do 10 µm, dwutlenek siarki, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, benzen. Zanieczyszczenia wyprowadzane z hali będą na zewnątrz 4 zadaszonymi emitarami dachowymi o wysokości nie mniejszej niż 6 m i średnicy nie większej niż 0,15 m. Wykonano obliczenia dla 4 emitatorów podlegających klasyfikacji emitowana substancja - węglowodory alifatyczne. Analiza obliczeń z zastosowaniem programu komputerowego (OPERAT FB) wykazała, że przy zestawieniu maksymalnych wartości stężeń substancji, takich jak tlenek węgla, tlenki azotu, pył PM 2,5 µm, pył PM 10 µm, dwutlenek siarki, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, benzen w sieci receptorów poza terenem zakładu roczna częstość przekroczeń dla wszystkich analizowanych substancji nie przekraczała 0,2% czasu w roku.

Przedmiotowe przedsięwzięcie jest planowane do zrealizowania poza obszarowymi i punktowymi formami ochrony przyrody.

Inwestycja realizowana będzie na terenie, na którym nie występują obszary: wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, leśne, obszary objęte ochroną (w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych), obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, jeziora, uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne lub kulturowe.

Najbliżej położony obszar Natura 2000 – Łęgi w lasach nad Liswartą PLH240027, znajduje się w odległości ok. 3,8 km od planowanego zamierzenia. Dla ww. obszaru został ustanowiony plan zadań ochronnych (Zarządzenie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 2 listopada 2021 r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Łęgi w lasach nad Liswartą PLH240027). Przedmiotowa inwestycja nie będzie źródłem zidentyfikowanych zagrożeń dla przedmiotów ochrony, nie wpłynie na możliwość osiągnięcia celów działań ochronnych, ani nie wpłynie na realizację zaplanowanych działań ochronnych.

Inwestycja zlokalizowana będzie w odległości ok. 97 km od granicy państwa. Analizując charakterystykę przedsięwzięcia oraz skalę jego możliwego wpływu na środowisko, nie stwierdzono ryzyka wystąpienia transgranicznych oddziaływań.

Realizacja, jak i użytkowanie przedmiotowego przedsięwzięcia nie będą powodowały zagrożenia wystąpienia poważnej awarii, katastrofy naturalnej i budowlanej.

Z uwagi na prognozowane oddziaływania planowane przedsięwzięcie nie będzie wpływało na zmiany klimatu.

Planowana inwestycja lub działanie nie wpływa na możliwość osiągnięcia celów środowiskowych (art. 431 Prawa wodnego).

Przez cele środowiskowe należy zrozumieć:

- dla jednolitych części wód powierzchniowych niewyznaczonych jako sztuczne lub silnie zmienione jest ochrona oraz poprawa ich stanu ekologicznego i stanu chemicznego, tak aby osiągnąć co najmniej dobry stan ekologiczny i dobry stan chemiczny wód powierzchniowych, a także zapobieganie pogorszeniu ich stanu ekologicznego i stanu chemicznego (art. 56 Prawa wodnego),
- dla sztucznych i silnie zmienionych jednolitych części wód powierzchniowych jest ochrona tych wód oraz poprawa ich potencjału ekologicznego i stanu chemicznego, tak aby osiągnąć co najmniej dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny wód powierzchniowych, a także zapobieganie pogorszeniu ich potencjału ekologicznego oraz stanu chemicznego (art. 57 Prawa wodnego),
- dla jednolitych części wód podziemnych jest:
 - 1) zapobieganie lub ograniczanie wprowadzania do nich zanieczyszczeń;
 - 2) zapobieganie pogorszeniu oraz poprawa ich stanu;
 - 3) ich ochrona i podejmowanie działań naprawczych, a także zapewnianie równowagi między poborem a zasilaniem tych wód, tak aby osiągnąć ich dobry stan (art. 59 Prawa wodnego),
- dla obszarów chronionych jest osiągnięcie norm i celów wynikających z przepisów, na podstawie których te obszary chronione zostały utworzone, przepisów ustanawiających te obszary lub dotyczących tych obszarów, o ile nie zawierają one w tym zakresie odmiennych uregulowań (art. 61 Prawa wodnego).

Zgodnie z obowiązującym „Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry” (Dz. U. z 2023 r. poz. 335) przedsięwzięcia zlokalizowane jest w granicach jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie PLGW600098 oraz na obszarze zlewni jednolitej części wód powierzchniowych rzecznych (JCWP) Potok Jeżowski o kodzie RW6000101816299.

Zgodnie z obowiązującym „Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry” (Dz. U. z 2023 r. poz. 335) JCWPd PLGW600098 charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym oraz dobrym stanem chemicznym. Zasoby JCWPd PLGW600098 podlegają ochronie z uwagi na ich wykorzystywanie do celów zaopatrzenia ludności w wodę do spożycia. Dla JCWPd celem środowiskowym jest dobry stan ilościowy i chemiczny. Na podstawie oceny ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego JCWPd jest niezagrożona. Zidentyfikowane presje znaczące obejmują: presje obszarową rozproszoną związana z rolnictwem, gospodarką komunalną lub przemysłem.

JCWP Potok Jeżowski o kodzie RW6000101816299 posiada status silnie zmienionej część wód, aktualny stan JCWP jest określony jako „zły” (zły potencjał ekologiczny i stan chemiczny poniżej dobrego) i zagrożony nieosiągnięciem celów środowiskowych. Celem środowiskowym dla JCWP jest: umiarkowany potencjał ekologiczny (złagodzone wskaźniki: [EFI+PL/ IBI_PL]; pozostałe wskaźniki - II klasa jakości) oraz stan chemiczny: dla złagodzonych wskaźników [benzo(a)piren(w)] poniżej stanu dobrego, dla pozostałych wskaźników - stan dobry. Rodzaj presji determinującej stan wód w obrębie JCWP:

- główne źródło presji troficznych: odpływ miejski (wody opadowe) oraz nawożenie i depozycja,
- główne źródło presji hydromorfologicznych: prostowanie koryta, budowle piętrzące, obiekty gospodarki wodnej (zbiorniki, stawy rybne), budowle regulacyjne (opaski brzegowe, ostrogi, tamy podłużne), obiekty mostowe,
- główne źródło presji chemicznych: rozproszone - rozwój obszarów zurbanizowanych: transport, turystyka, odpływ miejski.

Dla danej JCWP zostało ustanowione odstępstwo z art. 4 ust. 4 Ramowej Dyrektywy Wodnej. Odstępstwo polegające na odroczeniu terminu osiągnięcia celów środowiskowych jest związane z tym, że nie są osiągnięte (lub są zagrożone) cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: azot ogólny, azot azotanowy; bromowane difenyletery(b), rtęć(b). Jest to spowodowane warunkami naturalnymi, a w odniesieniu do substancji priorytetowych wprowadzonych dyrektywą 2013/39/UE – brakiem możliwości technicznych (w tym: niewystarczającymi danymi na temat źródeł zanieczyszczenia) i nieproporcjonalnością kosztów. Warunkiem odstępstwa jest pełne i terminowe wdrożenie programu działań. Dla danej JCWP zostało ustanowione odstępstwo z art. 4 ust. 5 Ramowej Dyrektywy Wodnej. Odstępstwo polegające na złagodzeniu celów środowiskowych jest związane z tym, że nie są osiągnięte cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: EFI+PL/ IBI_PL; benzo(a)piren(w). Presje trwale uniemożliwiające osiągnięcie celów środowiskowych zaspokajają ważne potrzeby społeczno-gospodarcze i na obecnym etapie stwierdza się brak alternatywnych opcji zaspokojenia tych potrzeb. Warunkiem odstępstwa jest pełne i terminowe wdrożenie programu działań.

Dnia 27 marca 2024 r. Wójt Gminy Ciasna poinformował o możliwości zapoznania się z zebranymi dowodami przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. W wyznaczonym terminie nie zostały złożone żadne uwagi i wnioski do realizacji przedsięwzięcia pn. *„Przebudowie hali magazynowej wraz ze zmianą sposobu użytkowania na halę produkcyjno – magazynową do magazynowania olejów i części samochodowych oraz regeneracji olejów wraz z niezbędnymi urządzeniami i infrastrukturą w Jeżowej ul. Polna 3 na działce 194 obręb Jeżowa”*.

Informacje dostępne w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko są wystarczające, aby ocenić oddziaływanie planowanego zamierzenia, w związku z tym nie wskazano na potrzebę przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko ani postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Po przeanalizowaniu przedłożonych materiałów, biorąc pod uwagę powyższe oraz rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia organ prowadzący postępowanie stwierdził jak w sentencji niniejszej decyzji.

POUCZENIE

Od wydanej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie za pośrednictwem Wójta Gminy Ciasna w terminie 14 dni od daty doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Inwestor
2. Strony postępowania przez obwieszczenie zgodnie z art. 49 KPA.
3. a/a

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska
Plac Grunwaldzki 8-10
40-127 Katowice,
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny
ul. Dworcowa 17
42-700 Lubliniec,
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne
Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu
ul. Chlebowa 4/8
61-003 Poznań



WÓJT
mgr inż. Zdzisław Kulej

Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Wójt Gminy Ciasna z siedzibą w Ciasnej przy ul. Nowej 1a. Kontakt z Administratorem możliwy jest za pośrednictwem adresu korespondencyjnego, telefonicznego pod numerem: 34/3535100 lub e-mail: gmina@ciasna.pl.

Pełna treść klauzuli informacyjnej znajduje się na stronie internetowej Urzędu Gminy Ciasna: <https://ciasna.pl> oraz w siedzibie Urzędu Gminy Ciasna.

Załącznik do decyzji
Wójta Gminy Ciasna
RGK.SW.6220.22.2023
z dnia 17 lipca 2024 r.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Przedsięwzięcie polegające na przebudowie hali magazynowej wraz ze zmianą sposobu użytkowania na halę produkcyjno - magazynową do magazynowania olejów i części samochodowych oraz regeneracji olejów wraz z niezbędnymi urządzeniami i infrastrukturą będzie polegało na dostosowaniu istniejącego budynku i terenu do funkcji przetwarzania odpadów na terenie położonym w Jeżowej przy ul. Polnej 3 (dz. 194 obręb Jeżowa).

Zakres przedsięwzięcia obejmuje:

- Przebudowę hali magazynowej wraz ze zmianą sposobu użytkowania na halę produkcyjno-magazynową
- Wydzielenie pomieszczenia tłoczni
- Wydzielenie miejsc magazynowania wyrobów gotowych i odpadów przeznaczonych do przetwarzania
- Zainstalowanie urządzeń do przetwarzania odpadów
- Przebudowę instalacji kanalizacji ścieków przemysłowych z zabudową zbiornika bezodpływowego na ścieki przemysłowe
- Przebudowę instalacji kanalizacji ścieków opadowych z zabudową separatora i studzienek chłonno- odparowujących.

W ramach przedsięwzięcia będzie prowadzone przetwarzanie odpadów przepracowanych olejów i emulsji. Odpady będą podlegały przetwarzaniu wg grupy R9 Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów. Założono, że w ramach przedsięwzięcia zakład będzie poddawał przetwarzaniu maksymalnie 650Mg przepracowanych olejów. W wyniku przetwarzania przepracowanych olejów zostanie wytworzonych 600Mg produktu przeznaczonego do dalszego zagospodarowania (Utrata statusu odpadu zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), a 50 ton to odpady które nie spełnią wymogów dla produktu.

W tabeli poniżej przedstawiono rodzaje i kody opadów przewidzianych do przetwarzania w ramach przedmiotowego przedsięwzięcia.

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu
1.	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 05*
2.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*
3.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*
4.	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*

5.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*
6.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*
7.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*
8.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*
9.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*
10.	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*
11.	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*
12.	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*
13.	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10*
14.	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	13 04 01*
15.	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych	13 04 02*
16.	Oleje zęzowe ze statków morskich	13 04 03*
17.	Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*
18.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*
19.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*
20.	Inne emulsje	13 08 02*

Przebieg procesu technologicznego przetwarzania odpadów od momentu przyjęcia odpadu do momentu odbioru gotowych produktów będzie polegał na:

Przyjęciu odpadów na teren instalacji i wstępnej ocenie

Odpady dostarczane będą na teren instalacji partiami.

Odpady olejów lub emulsji przywożone będą pojazdami ciężarowymi o ładowności około 20 Mg w szczelnie zamykanych pojemnikach typu mauser 1000l lub beczkach 200l do wyznaczonego punktu przyjęcia odpadów zlokalizowanego w części magazynowej hali. Rozładowywane bezpośrednio z pojazdów przy pomocy elektrycznego wózka widłowego. W obszarze przyjmowania kontrolowana będzie zgodność dostarczonych odpadów z deklarowanymi rodzajami oraz z kartą przekazania odpadów. W przypadku dostarczania odpadów, których skład będzie niezgodny z deklarowanym rodzajem nastąpi odmowa przyjęcia odpadów.

Magazynowanie dostarczonych odpadów, prowadzone będzie w sposób całkowicie zabezpieczający środowisko przed wystąpieniem jakiegokolwiek jego zanieczyszczenia.

Sprawdzaniu każdej dostarczanej partii odpadu, ocenie uzyskanego wyniku i przetransportowaniu danej partii oleju na wyznaczone stanowiska przetwarzania

Każda dostarczana partia odpadu będzie sprawdzana laserowym czynnikiem cząstek AD 9000-P-W-T. Uzyskany z próbek oleju wynik będzie decydował o zaklasyfikowaniu opadu na poszczególne urządzenia filtrująco- odwadniające.

W zależności od uzyskanego wyniku klasy czystości oleju i zawartości wody będzie kierowane w pierwszej kolejności na stanowisko wstępnego oczyszczania przy wykorzystaniu agregatu filtracyjnego FBR. Cykl filtrowania trwa kilka godzin, w zależności od zawadnienia produktu.

Zadaniem agregatu filtracyjnego jest wyłapanie większych zanieczyszczeń, po tym procesie w zależności od uzyskanego efektu przefiltrowany olej będzie kierowany na stanowisko dehydratora. Zadaniem dehydratora jest odwodnienie oleju i filtracja. Po tym procesie olej będzie kierowany na automatyczną wirówkę AD 6.0B-A lub na agregat filtracyjny AD 6000 – 6 MM5. Kolejność kierowania każdej partii oleju na poszczególne urządzenia będzie zmienna w zależności od uzyskanego wyniku.

Na każdym etapie procesu filtracji będą wykonywane badania przy użyciu laserowego licznika cząstek.

Prowadzeniu procesu przetwarzania zgodnie z przyjętą procedurą

Proces filtracji będzie prowadzony partiami w zależności od rodzaju oleju. Będą łączone ze sobą różne kody odpadów np. oleje syntetyczne 13 01 11, 13 03 08 ... lub oleje mineralne 13 01 10, 13 02 05... lub emulsje.

Można również mieszać ze sobą oleje mineralne z syntetycznymi i powstaje wtedy olej półsyntetyczny. Otrzymany produkt (utrata statusu odpadu) będzie spełniał wymagania norm klasyfikujących go do dalszego wykorzystania (np. oleje do napędów hydraulicznych, do smarowania pił łańcuchowych).

W skład instalacji do filtracji wchodzić będzie:

- Agregat filtrujący FRB-2 - wydajność filtracji: max 50 l/min tj. ok. 3000 l/h
- Dehydrator 3,5 m³/h
- Automatyczna wirówka do oczyszczenia oleju 600 l/h
- Agregat filtracyjny AD 6000 - 6 MM5 z grzałką - wydajność pompy: do 8,8 l/min tj. ok. 500 l/h

Laserowym licznikiem cząstek AD 9000-P-W-T z wbudowanym tabletem będzie sprawdzana każda dostarczana partia odpadu. Uzyskany z próbek oleju wynik będzie decydował o zaklasyfikowaniu opadu na poszczególne urządzenia filtrująco- odwadniające.

Wszystkie w/w urządzenia pracują w obiegu zamkniętym, każde z nich automatycznie zasysa olej z szczelnego pojemnika typu mauser 1000l i automatycznie wprowadza produkt (utrata statusu odpadu) do dedykowanego szczelnego pojemnika. Proces ten trwać może do kilku godzin (w zależności od stopnia zanieczyszczenia oleju).

Po zakończeniu procesu przetwarzania danej partii (zlecenia produkcyjnego) wytworzone produkty będą przetransportowane do miejsc magazynowania produktów następnie przekazywane będą do przetworzenia finalnego u innych przetwórców.

Po zakończeniu przetwarzania jednej partii (zlecenia produkcyjnego) następował będzie proces przetwarzania kolejnej partii.

W wyniku przetwarzania odpadów przepracowanych różnych rodzajów olejów i emulsji będą powstawały produkty (utrata statusu odpadów) m.in. oleje do napędów hydraulicznych, smarowania pił łańcuchowych lub innych zastosowań.

Zgodnie z art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tj. Dz. U. 2023, poz. 1587 ze zm.) oraz zgodnie z pismem Zastępcy Generalnego Dyrektora Ochrony Środowiska z dnia 1 lipca 2014r. znak DOA-ks.4700.3.2014.at odpady przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich odzyskowi, w tym recyklingowi, spełniają łącznie następujące warunki:

- a) Przedmiot lub substancja są powszechnie stosowane do konkretnych celów,
- b) Istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) Dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania określone w przepisach i normach mających zastosowanie do produktu,
- d) Zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska,
- e) Spełnione są wymagania określone przez przepisy Unijne. W przypadku oleju nie ma dla nich określonych szczegółowych przepisów Unii Europejskiej.

Poniżej przedstawiono spełnienie warunków utraty statusu odpadu przez olej wyprodukowany w instalacji:

- a) Przedmiot lub substancja są powszechnie stosowane do konkretnych celów, - olej wyprodukowany w instalacji będzie pełnowartościowym olejem np. do napędów hydraulicznych, smarowania pił łańcuchowych o parametrach odpowiadających olejom oferowanym przez polskie koncerny naftowe np. PKN Orlen. Olej ten będzie stosowany do napędów kosiarek lub innych urządzeń.
- b) Istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie – z informacji jakie uzyskał autor raportu od inwestora wynika, że na terenie Polski działa wiele takich samych instalacji zakupionych z firmy Ad Moto Rafał Zawisz w Katowicach, z których całość wyprodukowanego oleju sprzedawana jest jako pełnowartościowy produkt. Analizowana instalacja nie jest klasyfikowana do doświadczalnych. Każde z urządzeń posiada deklaracje zgodności WE. Spełnia wymagania: Gospodarki z dnia 2 czerwca 2016r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego wprowadzające dyrektywę 2014/35/UE (Dz. U. Nr 2016, poz. 806). Przy produkcji urządzeń zostały zastosowane następujące normy zharmonizowane: PN-EN ISO 14121-1:2008, PN-EN ISO 12100-1:2011, 12100-2:2011; PN-EN 61310-3:2008, PN-EN ISO 11203:2010, PN-EN 349+A1:2010, PN-EN 60204-1:2010 oraz zostały zastosowane następujące normy krajowe: PN-EN ISO 4413:2011.
- c) Dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania określone w przepisach i normach mających zastosowanie do produktu. – olej spełnia wymogi pełnowartościowego produktu, poniżej przedstawiono porównanie podstawowych parametrów oleju wyprodukowanego w instalacji z olejami znajdującymi się w ofercie na rynku krajowym (dane dla Pilarol Orlen zaczerpnięto ze strony <https://agropzem.pl/oleje/p28785-olej-pilarol-5l-ornen.html>).

Tabela nr 2. Parametry wyprodukowanego oleju

Parametr	Olej po przetworzeniu	Pilarol Orlen
Lepkość kinematyczna w 40°C mm ² /s	46,95	64,9
Lepkość kinematyczna w 100°C mm ² /s	8,112	9,35
Zawartość wody	120	
Liczba kwasowa mgKOH/g	0,95	0,41
Klasa czystości wg NAS	9	
Klasa czystości wg ISO	20/18/15	

- d) Zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska. Stosowane oleje w urządzeniach spełniały będą bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi jak oleje zakupione z rafinerii. Wytworzony w procesie olej nie będzie wymagał dalszej obróbki np. rafinacji i będzie sprzedawany jako pełnowartościowy produkt. W przypadku, gdy niemożliwe będzie utracenie statusu odpadu, olej będzie przekazywany do dalszego zagospodarowania jako odpad o kodzie 13 01 13* „Inne oleje hydrauliczne” lub 13 02 08* „Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe”. Prawdopodobnym procesem zagospodarowania tego odpadu będzie przetwarzanie w procesie odzysku R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”.

W planowanej instalacji jako surowiec będą stosowane odpady. Instalacja wymaga dostarczenia jedynie energii elektrycznej. Instalacja nie wymaga użycia wody. Woda będzie wykorzystywana jedynie na cele socjalno-bytowe pracowników

Tabela nr 3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być przetwarzane w okresie roku

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być przetwarzane w okresie roku (Mg/rok)
1.	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 05*	650
2.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	
3.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	
4.	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	
5.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	
6.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	
7.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	
8.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	
9.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	
10.	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	
11.	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	
12.	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	
13.	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10*	
14.	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	13 04 01*	
15.	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych	13 04 02*	
16.	Oleje zęzowe ze statków morskich	13 04 03*	
17.	Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*	
18.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	
19.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	
20.	Inne emulsje	13 08 02*	
Łączna masa			650 Mg

Tabela nr 4. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	600,0
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	50,0
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0

W przypadku, gdy niemożliwe będzie utracenie statusu odpadu, olej będzie przekazywany do dalszego zagospodarowania jako odpad o kodzie 13 01 13* „Inne oleje hydrauliczne” lub 13 02 08* „Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe”. Prawdopodobnym procesem zagospodarowania tego odpadu będzie przetwarzanie w procesie odzysku R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii”.

WÓJT
mgr inż. *Edzysław Kulej*