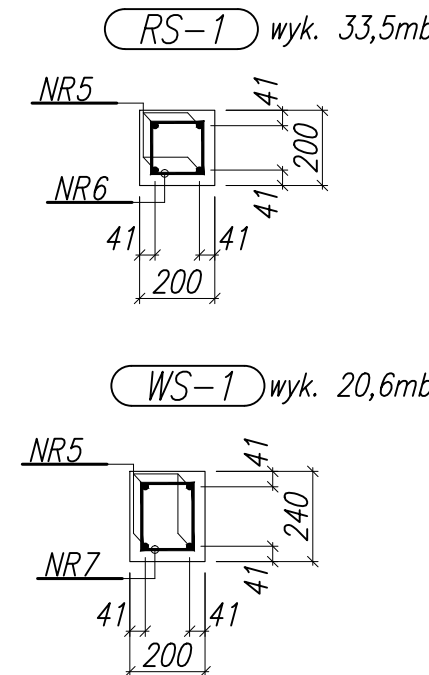
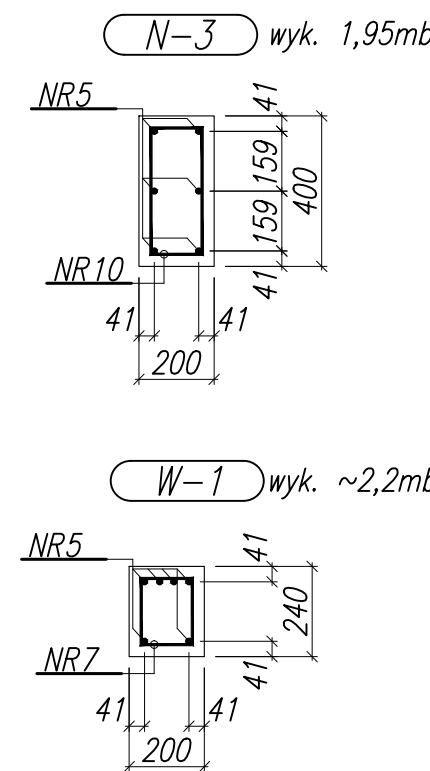
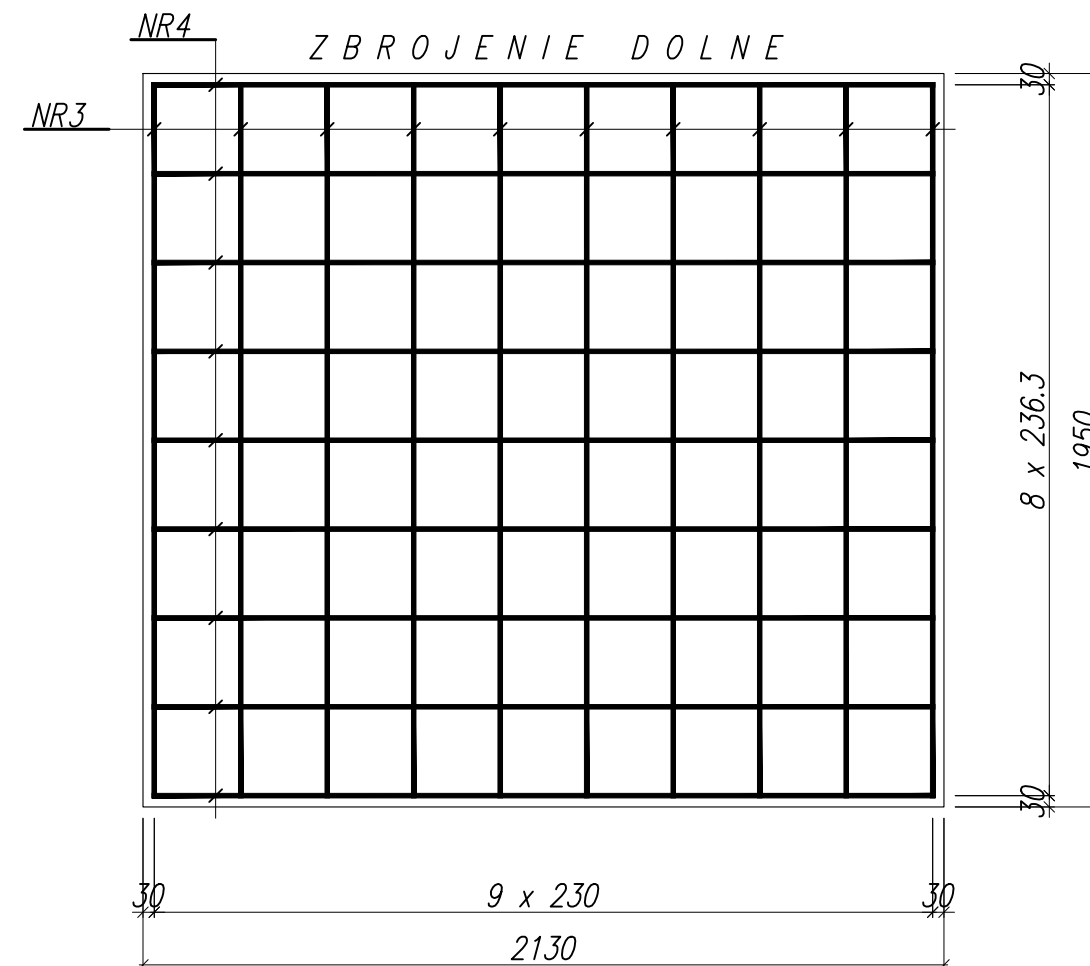
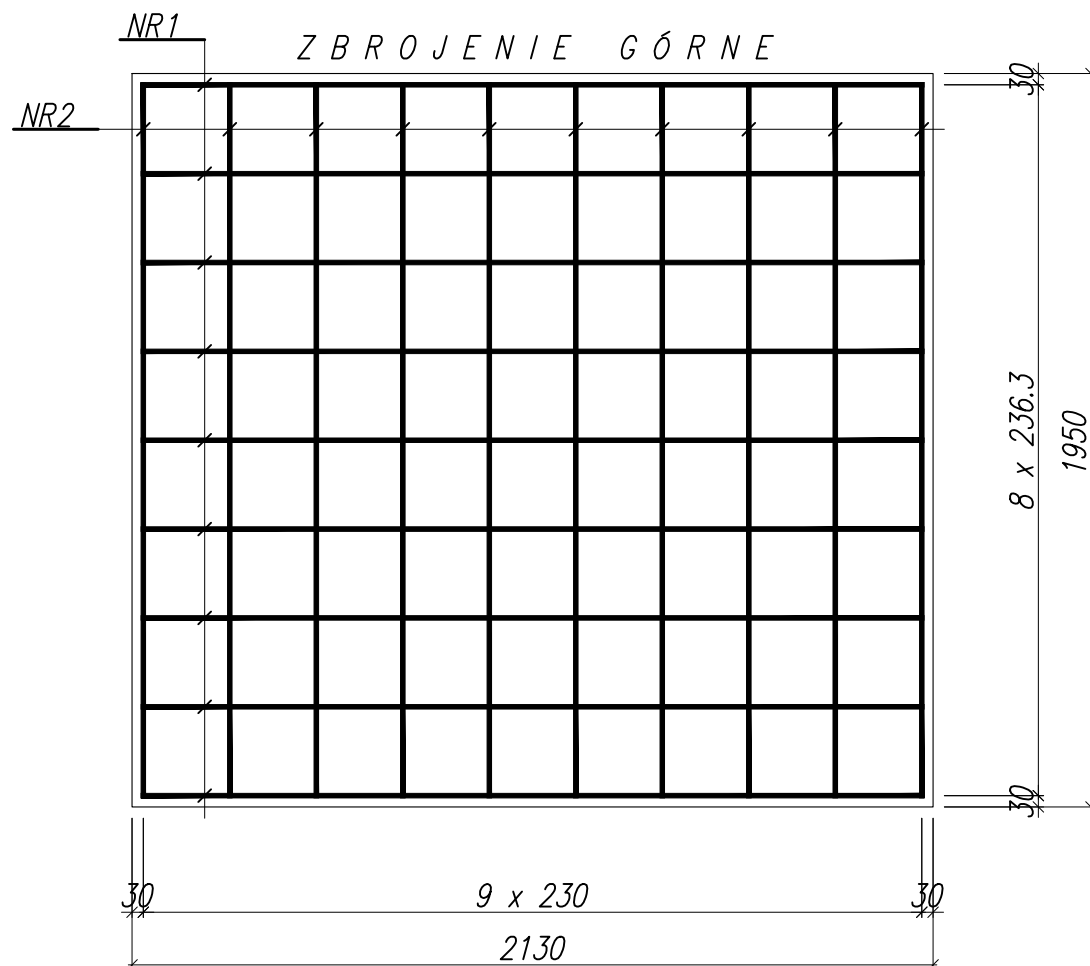
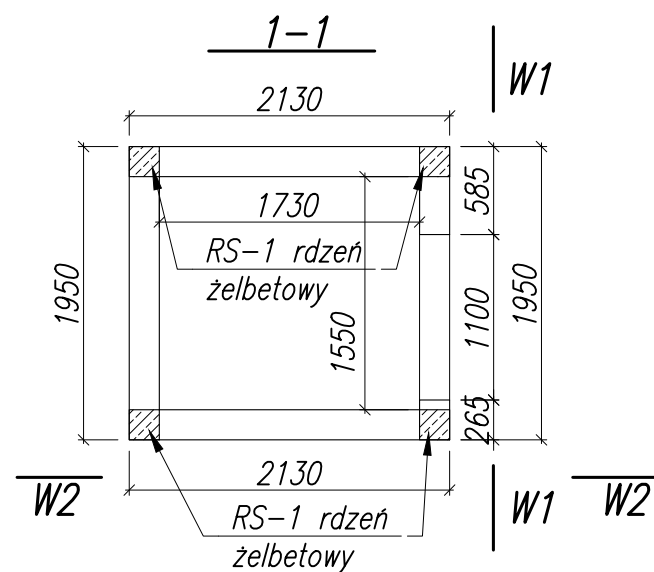


PLYTA gr. 20cm  
**PLS-01**  
2 szt.



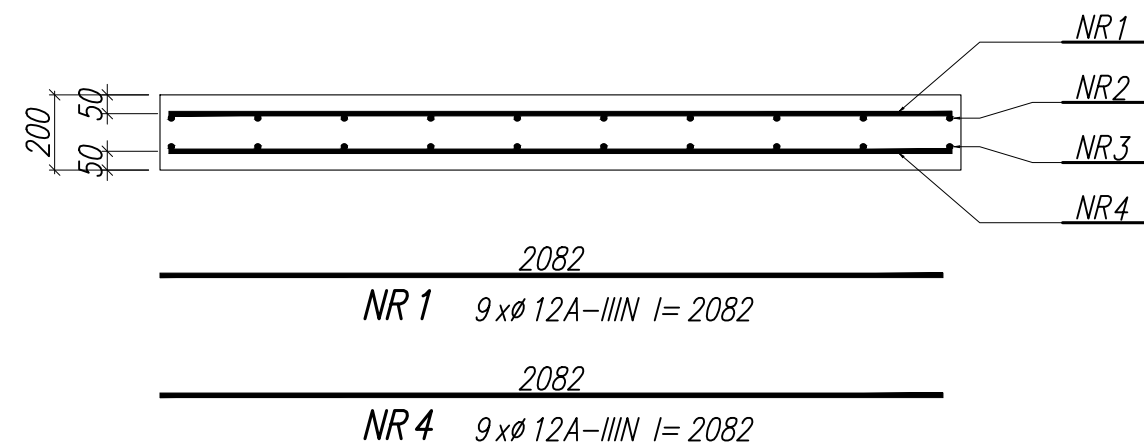
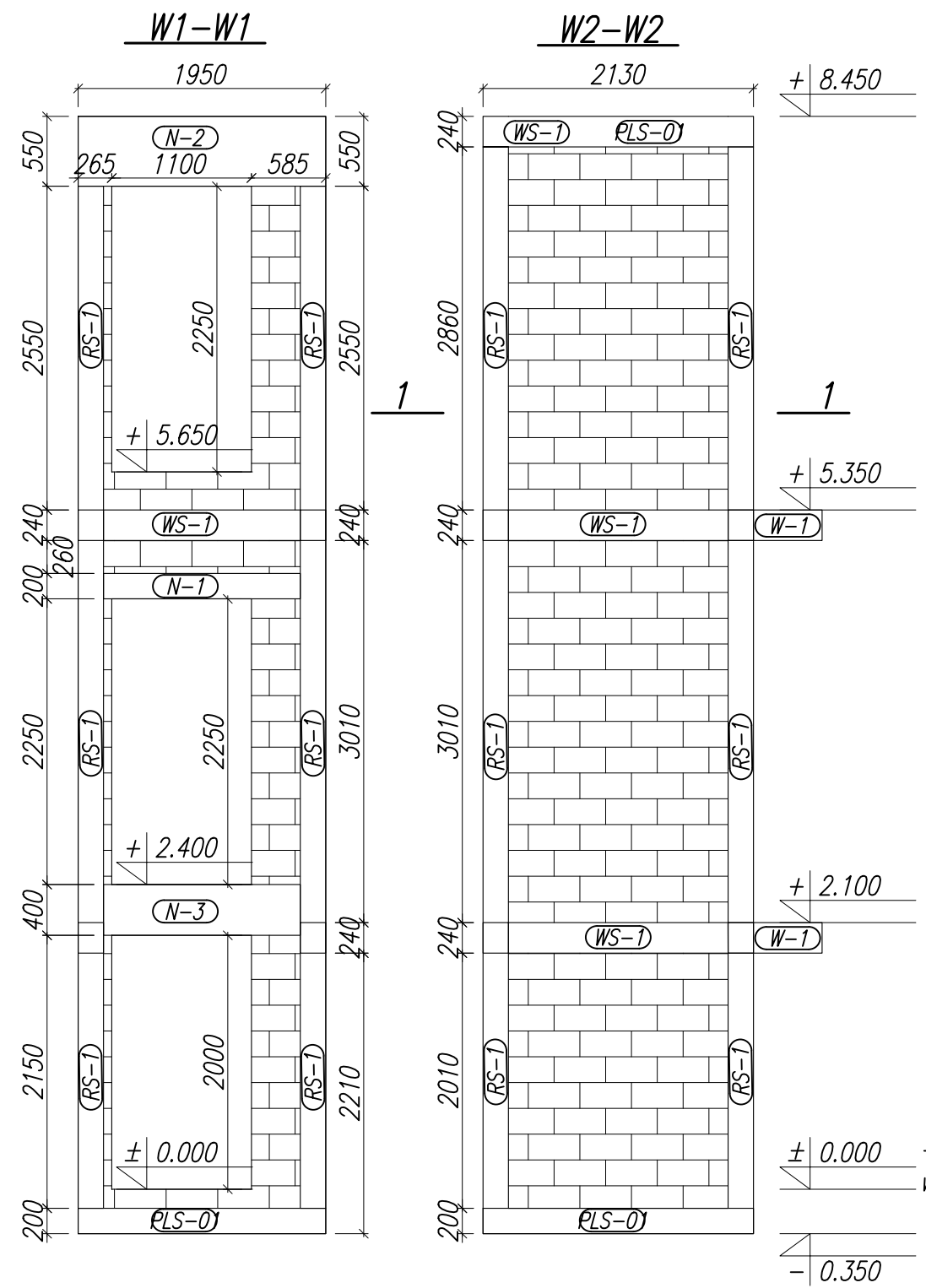
**NR5** 1xØ12A-IIIIN l=108400  
108400\*  
\* - DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA

**NR6** 220xØ6 A-IIIIN l=645  
PODSTAWOWY ROZSTAW DLA RDZENI: co180  
PODSTAWOWY ROZSTAW DLA NADPROŻA: co150

**NR7** 155xØ6 A-IIIIN l=725  
PODSTAWOWY ROZSTAW: co150

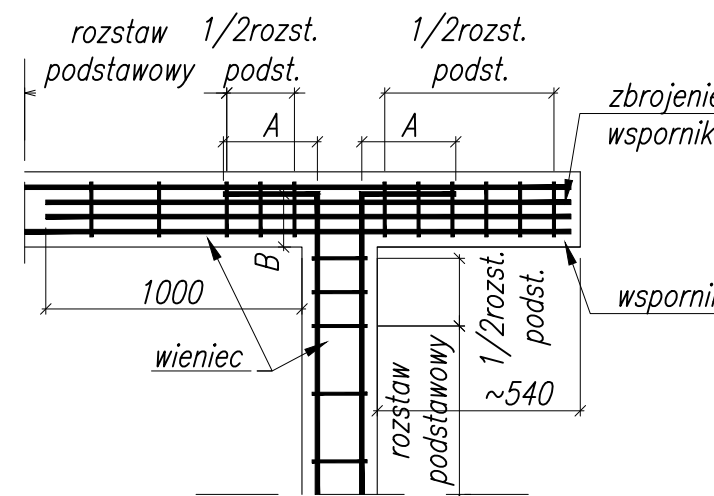
**NR9** 14xØ6 A-IIIIN l=1345  
PODSTAWOWY ROZSTAW: co150

**NR10** 14xØ6 A-IIIIN l=1045  
PODSTAWOWY ROZSTAW: co150



SCHEMAT POŁĄCZENIA  
WIEŃCÓW I WSPORNIKA

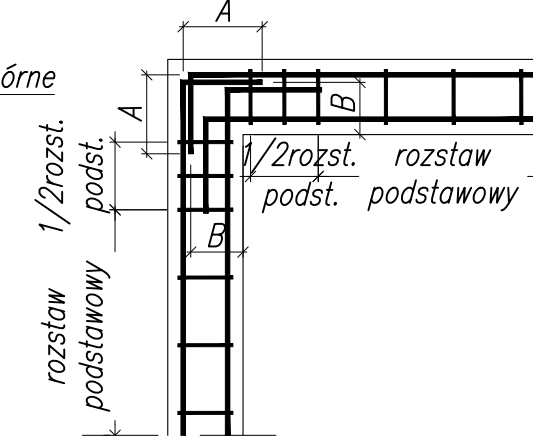
skala 1:20



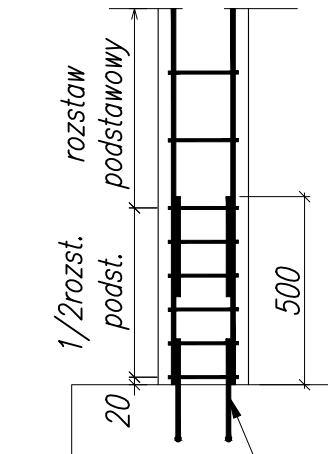
ZAKŁAD ZBROJENIA: A+B=500

SCHEMAT POŁĄCZENIA  
NARAŻA WIEŃCÓW

skala 1:20



POŁĄCZENIE RDZENI Z PŁYTĄ

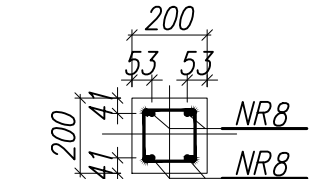


wykotwienia  
z płyty PLS-01

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

NAZWA ELEMENTU	NR PRETA	Ø PRETA	DŁUGOŚĆ PRETA	IŁOŚĆ			DŁUGOŚĆ RAZEM	
				PRETÓW W ELEM.	ELEM.	RAZEM PRETÓW	Ø12 A-IIIIN	Ø6 A-IIIIN
		mm	mm	szt.	szt.	szt.	m	m
RDZENIE I WIEŃCE - 1 szt.								
	5	12	108400	1	1	1	108.4	
	6	6	645	220	1	220		141.9
	7	6	725	155	1	155		112.4
	8	12	1150	16	1	16	18.4	
	9	6	1345	14	1	14		18.8
	10	6	1045	14	1	14		14.6
PLS-01 - 2 szt.								
	1	12	2082	9	2	18	37.5	
	2	12	1902	10	2	20	38	
	3	12	1902	10	2	20	38	
	4	12	2082	9	2	18	37.5	
RAZEM [ m ] :							277.8	287.7
MASA JEDN. [ kg/m ] :							0.89	0.22
MASA [ kg ] :							246.5	63.8
MASA CALK. [ kg ] :							310.4	

STARTERY DLA RDZENIA  
200x200



## UWAGI

- WYMIARY PODANO W [mm], POZIOMY PODANO W [m].
- RYSunEK ROZPATRYWAĆ Z PROJEKTEM ARCHYTEKTONICZNYM, PROJEKTAMI BRANŻOWYMI ORAZ POZOSTAŁYMI RYSUNKAMI KONSTRUKCJI.
- BETON ZAGĘSZCZAĆ ORAZ CHRONIĆ PRZED NADMIERNYM NASŁONECZNIENIEM LUB PRZEMARZANIEM.
- ZBROJENIE (GABARYTY ORAZ POŁOŻENIE WZGLĘDEM SZALUNKU) ZWYMIAROWANE ZOSTAŁO DO OSI PRĘTA.
- ZAGĘCIA PRĘTÓW WYKONAĆ ZGODNIE Z TAB.22 PN-B-03264:2002, JEŻELI NIE ZAZNACZONO INACZEJ.
- HAKI MONTAŻOWE W PŁYCE ZAKRYWAJĄCEJ SZYB WYKONAĆ WG WYTŁYCZNYCH PRODUCENTA DZWIGU.
- ZBROJENIE ŁĄCZYĆ NA ZAKŁAD NAPRZEMIENIE, NIE DOPUSZCZA SIĘ ŁĄCZENIA WIĘCEJ NIŻ 50% PRĘTÓW W PRZEKROJU.
- WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY POTWIERDZIĆ NA PLACU BUDOWY.
- SZYB WYKONAĆ ZGODNIE Z WYTŁYCZNYMI PRODUCENTA.

OTULINA ZBROJENIA GŁÓWNEGO:50mm - dla fundamentów  
25mm - dla pozostałych  
**MATERIAŁ - BETON C20/25**  
**STAL A-IIIIN (RB 500 W)**

INWESTOR:		<b>URZĄD GMINY W CIASNEJ</b> <b>UL. NOWA 1A, 42-793 CIASNA</b>
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:		COLLECT CONSULTING S.A. 40-555 Katowice, ul. Rolna 14 tel.: 032 203 20 53
NAZWA OPRACOWANIA:	TERMOMODERNIZACJA BUDYNKU URZĘDU GMINY CIASNA	
BRANŻA:	<b>KONSTRUKCYJNA</b>	
FAZA OPRACOWANIA:	<b>PROJEKT WYKONAWCZY</b>	
TYTUŁ RYSUNKU	<b>KONSTRUKCJA SZYBU WINDOWEGO</b>	
ZESPÓŁ PROJEKTOWY:	PROJEKTANT: mgr inż. Bartosz PROKOP SLK/5663/POOK/14	PODPIS:
DATA:	07.2018	NR RYSUNKU: K_401