

D.06.01.05. OGRODZENIE BOISK

1.1. Przedmiot STWiORB

Przedmiotem niniejszej STWiORB są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem ogrodzenia terenu boisk w ramach realizacji zadania pn.: „Modernizacja boiska sportowego w Glinicy przy ul. Brzezinkowskiej 8”.

1.2. Zakres stosowania STWiORB

Niniejsza specyfikacja techniczna będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót w punkcie 1.1

1.3. Zakres robót objętych STWiORB

Wykonanie ogrodzenia boiska z siatki na słupach stalowych (śred. 60mm). Słupy ocynkowane malowane proszkowo w kolorze zielonym o wysokości 4,00m i siatka pleciona powlekana o oczkach 55 x 55mm w kolorze zielonym. Słupki realizować w rozstawie:

- 2 x 2,75m + 2,50 + 48 x 3,00m na dłuższym boku,
- 2 x 2,75m + 23 x 3,00m na krótszych bokach.

Rozstaw 2,75m na skrajnych odcinkach. Słupki winny być posadowione w gruncie na fundamencie wierconym na głębokość 1,00m o średnicy 35cm zabetonowane betonem C16/20. Ogrodzenie na całej swojej długości jest usztywnione za pomocą rygla poprowadzonego w górnej części ogrodzenia (kątownik 40 x 40 x 4mm). Ponadto w narożach ogrodzenia oraz przy bramach i furtkach wykonać zastrzały ze słupów. Całkowita długość ogrodzenia wynosi 527,50m.

Ogrodzenie wyposażone zostało w:

- 7 furtek o wymiarach 1,20 x 2,00m,
- 3 bramy o wymiarach 6,00 x 3,00m,
- 2 bramy o wymiarach 3,00 x 2,50m:

1.4. Określenia podstawowe

Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót określają normy polskie

2. MATERIAŁY


2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano PT

2.2. Stosowane materiały

Materiałami stosowanymi są:

- siatka stalowa pleciona gr.3,8mm wys. 4,00m wymiar oczka 55 x 55mm,
- Słupki stalowe śred. 60mm dł. 5,00m - 175 szt.
- Słupki stalowe śred. 60mm dł. 4,85m - 10 szt. (zastrzał w narożu),
- Słupki stalowe śred. 60mm dł. 6,00m – 3 szt. (rygiel brama duża),
- Słupki stalowe śred. 60mm dł. 2,00m – 7 szt. (słupek furka),

	<p style="text-align: center;">„GRAMAR” Sp. z o.o. 42-700 Lubliniec ul. Chłopska 15 NIP 575-188-53-32 REGON 243102850</p>
---	--

- Słupki stalowy śred. 60mm dł. 3,00m – 9 szt. (rygiel brama, furtka),
- Słupki stalowy śred. 60mm dł. 5,00m – 6 szt. (zastrzał w narożu),
- Brama techniczna o wymiarach 3,00m x 2,50m – 2 szt.
- Brama wjazdowa o wymiarach 6,00 x 3,00m – 3 szt.,
- Furtka typowa o wymiarach 1,20m x 2,00m – 7 szt.,
- Naciągi malowane w kolorze zielonym – 2800 szt.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STWiORB pkt 3.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STWiORB pkt 4.

4.2. Transport pozostałych materiałów

Transport cementu powinien się odbywać w warunkach zgodnych z BN-88/6731-08 [12]. Kruszywa można przewozić dowolnym środkiem transportu, w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi materiałami. Podczas transportu kruszywa powinny być zabezpieczone przed wysypaniem, a kruszywo drobne - przed rozpyleniem.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w STWiORB pkt 5.

5.2. Montaż ogrodzenia

Zgodnie z instrukcją producenta

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w STWiORB pkt 6.

6.2. Sprawdzenie ustawienia słupków i montażu przęseł

- a) słupki muszą być ustawione pionowo zgodnie z wytycznymi producenta systemu
- b) przęsła zamocowane na śruby i uchwyty zgodnie z systemem ogrodzenia

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w STWiORB pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostka obmiarowa jest m (metr) ustawionego ogrodzenia.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w STWiORB pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOSCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w STWiORB pkt. 9.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

1. PN-B-03264 Konstrukcje betonowe żelbetowe i sprężone. Obliczenia statyczne i projektowanie
2. PN-B-06250 Beton zwykły
3. PN-B-06251 Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne
4. PN-B-06712 Kruszywa mineralne do betonu
5. PN-B-23010 Domieszki do betonu. Klasyfikacja i określenia
6. PN-B-19701 Cement. Cement powszechnego użytku. Skład, wymagania i ocena zgodności
7. PN-B-32250 Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw
8. PN-H-04623 Ochrona przed korozją. Pomiar grubości powłok metalowych metodami nieniszczącymi
9. PN-H-04651 Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowisk
10. PN-H-74219 Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania
11. PN-H-74220 Rury stalowe bez szwu ciągnione i walcowane na zimno ogólnego przeznaczenia
12. PN-H-82200 Cynk
13. PN-H-84018 Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości. Gatunki
14. PN-H-84019 Stal niestopowa do utwardzania powierzchniowego i ulepszania cieplnego. Gatunki
15. PN-H-84020 Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki
16. PN-H-84023-07 Stal określonego zastosowania. Stal na rury. Gatunki
17. PN-H-84030-02 Stal stopowa konstrukcyjna. Stal do nawągłania. Gatunki
18. PN-H-93010 Stal. Kształtowniki walcowane na gorąco
19. PN-H-93401 Stal walcowana. Kątowniki równoramienne
20. PN-H-93402 Kątowniki nierównoramienne stalowe walcowane na gorąco
21. PN-H-93403 Stal. Ceowniki walcowane. Wymiary
22. PN-H-93406 Stal. Teowniki walcowane na gorąco
23. PN-H-93407 Stal. Dwuteowniki walcowane na gorąco
24. PN-H-97051 Ochrona przed korozją. Przygotowanie powierzchni stali, staliwa i żeliwa do malowania. Ogólne wytyczne
25. PN-H-97053 Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych. Ogólne wytyczne
26. PN-M-06515 Dźwignice. Ogólne zasady projektowania stalowych ustrojów nośnych

- 27. PN-M-69011 Spawalnictwo. Złącza spawane w konstrukcjach spawanych. Podział i wymagania
- 28. PN-M-69420 Spawalnictwo. Druty lite do spawania i napawania stali
- 29. PN-M-69775 Spawalnictwo. Wadliwość złączy spawanych. Oznaczanie klasy wadliwości na podstawie oględzin zewnętrznych
- 30. PN-M-80006 Zanurzeniowe powłoki cynkowe na drutach stalowych. Badania
- 31. PN-M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia
- 32. PN-M-80201 Liny stalowe z drutu okrągłego. Wymagania i badania
- 33. PN-M-80202 Liny stalowe 1 x 7
- 34. PN-M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego przeznaczenia. Ogólne wymagania i badania
- 35. PN-M-82054-03 Śruby, wkręty i nakrętki. Własności mechaniczne śrub i wkrętów
- 36. PN-ISO-8501-1 Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Stopnie skorodowania i stopnie przygotowania nie zabezpieczonych podłoży stalowych oraz podłoży stalowych po całkowitym usunięciu wcześniej naniesionych powłok
- 37. BN-73/0658-01 Rury stalowe profilowe ciągnione na zimno.
- 38. BN-89/1076-02 Ochrona przez korozją. Powłoki metalizacyjne cynkowe i aluminiowe na konstrukcjach stalowych, staliwnych i żeliwnych. Wymagania i badania