

Minimalne wymagania dla skraparki emulsji bitumicznych

Marka		Podać markę
Model		Podać model
LP	WYMAGANIA MINIMALNE ZAMAWIAJĄCEGO	PROPOZYCJE WYKONAWCY
1	Fabrycznie nowa, rok produkcji 2025	
2	Pojemność zbiornika emulsji min. 4000 litrów	
3	Rampa skrapiająca z tyłu maszyny, z regulacją wysokości, wyposażona w dysze skrapiające oraz gumowe fartuchy ochronne	
4	Szerokość skrapiania regulowana co 25 cm do co najmniej 4,50 m. Maszyna musi mieć możliwość ustawienia szerokości roboczej identycznej z aktualnie ustawioną szerokością pracy rozsypywacza kruszywa mineralnego. Poszczególne sekcje skrapiające skraparki muszą się pokrywać z sekcjami sypiącymi rozsypywacza.	
5	Wszystkie dysze skrapiające sterowane niezależnie od siebie z kabiny kierowcy - operatora.	
6	Możliwość załączania i wyłączania dysz skrapiających podczas skrapiania.	
7	Maszyna wyposażona w układ automatycznego sterowania wydajnością skrapiania, w tym utrzymywania zadanej wydajności skrapiania na m2 przy zmianach prędkości jazdy oraz przy zmianach szerokości skrapiania.	

8	Uruchamianie maszyny, sterowanie skrapianiem rampą oraz jej czyszczeniem musi odbywać się z kabiny kierowcy ciągnika bez konieczności obsługi zaworów ręcznych na maszynie.	
9	Pulpit sterujący z panelem dotykowym umożliwiający wybieranie trybów pracy i definiowania ustawień maszyny. Na pulpicie powinny być dostępne co najmniej następujące informacje: wydajność skrapiania, wskaźnik prędkości roboczej, szerokość skrapiana i ilość aktywnych dysz skrapiających, liczniki motogodzin silnika i palnika grzewczego.	
10	Wbudowany generator raportów z pojedynczych skropień emulsją zawierający m.in. wartość wydajności skrapiania, skropioną powierzchnię, czas skrapiania. Możliwość powrotu do danych archiwalnych od początku eksploatacji maszyny.	
11	Wbudowany generator raportów zbiorczych zawierający ilość zużytej emulsji w definiowanym przez operatora czasie z dokładnością do co najmniej 1 minuty. Możliwość powrotu do danych archiwalnych od początku eksploatacji maszyny.	
12	Na wyposażeniu lanca do skrapiania ręcznego z przewodem emulsji długości co najmniej 5,5 m.	
13	Izolacja wszystkich ścian i dna zbiornika emulsji wełną mineralną	
14	Poszycie zewnętrzne zbiornika emulsji z aluminium	

15	Pompa emulsji wewnątrz zbiornika emulsji, podgrzewana jednocześnie z emulsją.	
16	Pompa emulsji umożliwiająca zassanie emulsji z zewnętrznego zbiornika i napełnienie skraparki bez użycia osobnej pompy.	
17	Podgrzewanie emulsji za pomocą palnika olejowego i rur grzewczych.	
18	Rury grzewcze muszą mieć możliwość łatwego serwisu i nieinwazyjnego demontażu w przyszłości we własnym zakresie przez Kupującego (rury nie mogą być spawane do konstrukcji zbiornika)	
19	Bezpieczny palnik olejowy z zamkniętą komorą spalania i automatycznym sterowaniem	
20	Paliwo palnika: olej napędowy	
21	Automatyczne podgrzewanie emulsji do zadanej przez operatora temperatury roboczej oraz automatyczne utrzymywanie temperatury roboczej	
22	Automatyczne odpowietrzanie palnika	
23	Silnik spalinowy diesel chłodzony cieczą, moc co najmniej 18KM, rozruch elektryczny, sterowanie z pulpitu w kabinie	
24	Wbudowana sprężarka, umożliwiająca przedmuch rampy skrapiającej i lancy ręcznej	

25	Czyszczenie układu z emulsji powinno odbywać się automatycznie, aby uniemożliwić pozostawienie emulsji w rampie skrapiającej po zatrzymaniu pompy	
26	Przynajmniej dwie lampy robocze oświetlające strefę rampy skrapiającej	
27	Pomarańczowa ostrzegawcza lampa błyskowa zamontowana u góry maszyny	
28	Skrapiarka zamontowana na przyczepie typu tandem zgodnej z Prawem o Ruchu Drogowym, przystosowanej do ciągnięcia przez ciągnik rolniczy	
29	Znaki drogowe C10 i A14 z tyłu skraparki	
30	Wszystkie elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie galwanicznie poprzez cynkowanie albo malowane (natryskowo w kabinie lakierniczej lub proszkowo) po uprzednim śrutowaniu.	

Minimalne wymagania dla rozsyprawacza kruszywa mineralnego

	Marka	Podać markę
	Model	Podać model
LP	WYMAGANIA MINIMALNE ZAMAWIAJĄCEGO	PROPOZYCJE WYKONAWCY
1	Fabrycznie nowy, rok produkcji 2025	

2	Rodzaj rozsypywacza: wałkowy gwarantujący stałą wydajność posypywania na całej szerokości posypywania	
3	Budowa rozsypywacza: w formie holowanej na własnych ogumionych kołach podporowych, wyposażony w sprzęg do skraparki i sprzęg do wywrotki	
4	Napęd wałka podającego od kół podporowych rozsypywacza, wyposażony w rozłączalne sprzęgło	
5	Szerokość posypywania kruszywem musi być regulowana w zakresie od 0,25 do co najmniej 3,00 m co 25 cm. Poszczególne sekcje rozsypujące muszą się pokrywać z sekcjami skrapiającymi skraparki emulsji.	
6	Wszystkie sekcje rozsypujące otwierane i zamykane niezależnie od siebie pneumatycznie ze sterowaniem z kabiny ciągnika z możliwością jednoczesnego sterowania sekcjami skrapiającymi skraparki.	
7	Rozsypywacz wyposażony w dwa dodatkowe stanowiska operatorskie po lewej i prawej stronie maszyny z możliwością zamontowania na nich pulpitu sterującego	
8	Na wyposażeniu system obustronnej komunikacji operatora rozsypywacza z kierowcą ciągnika zwiększający bezpieczeństwo pracy.	
9	Zasilanie siłowników pneumatycznych rozsypywacza z instalacji pneumatycznej skraparki emulsji bitumicznych.	
10	Dopuszczalna frakcja kruszywa do zastosowania w rozsypywaczu: dowolna do 30 mm.	

11	Pojemność zasobnika na kruszywo: przynajmniej 1,7 m ³ .	
12	Zasobnik wyposażony w ślimak rozgarniający kruszywo nad szczelinami sekcji sypiących. Możliwość załączenia prawych i lewych obrotów ślimaka.	
13	Zasobnik wyposażony w sita odsiewające wstępnie kruszywo o grubszej frakcji niż dopuszczalna.	
14	Szerokość wewnętrzna pomiędzy ścianami bocznymi zasobnika na kruszywo przynajmniej 2,85 m. Inne wymiary wewnętrzne zasobnika na kruszywo umożliwiające współpracę rozsypywacza z pełnowymiarowym samochodem ciężarowym - wywrotką o szerokości skrzyni 2,55 m bez kolizji rozsypywacza ze skrzynią wywrotki	
15	Wszystkie elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie galwanicznie poprzez cynkowanie albo malowane (natryskowo w kabinie lakierniczej lub proszkowo) po uprzednim śrutowaniu.	