Załącznik nr 1a do SWZ

Minimalne wymagania dla skrapiarki emulsji bitumicznych

|  |  |
| --- | --- |
| Marka  | Podać markę  |
| Model  | Podać model  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| LP. | WYMAGANIA MINIMALNE ZAMAWIAJĄCEGO  | PROPOZYCJE WYKONAWCY |
| 1 | Fabrycznie nowa, rok produkcji 2025 |  |
| 2 | Pojemność zbiornika emulsji min. 4000 litrów |  |
| 3 | Rampa skrapiająca z tyłu maszyny, z regulacją wysokości, wyposażona w dysze skrapiające oraz gumowe fartuchy ochronne |  |
| 4 | Szerokość skrapiania regulowana co 25 cm do co najmniej 4,50 m. Maszyna musi mieć możliwość ustawienia szerokości roboczej identycznej z aktualnie ustawioną szerokością pracy rozsypywacza kruszywa mineralnego. Poszczególne sekcje skrapiające skrapiarki muszą się pokrywać z sekcjami sypiącymi rozsypywacza. |  |
| 5 | Wszystkie dysze skrapiające sterowane niezależnie od siebie z kabiny kierowcy - operatora. |  |
| 6 | Możliwość załączania i wyłączania dysz skrapiających podczas skrapiania. |  |
| 7 | Maszyna wyposażona w układ automatycznego sterowania wydajnością skrapiania, w tym utrzymywania zadanej wydajności skrapiania na m2 przy zmianach prędkości jazdy oraz przy zmianach szerokości skrapiania. |  |
| 8 | Uruchamianie maszyny, sterowanie skrapianiem rampą oraz jej czyszczeniem musi odbywać się z kabiny kierowcy ciągnika bez konieczności obsługi zaworów ręcznych na maszynie.  |  |
| 9 | Pulpit sterujący z panelem dotykowym umożliwiający wybieranie trybów pracy i definiowania ustawień maszyny. Na pulpicie powinny być dostępne co najmniej następujące informacje: wydajność skrapiania, wskaźnik prędkości roboczej, szerokość skrapiana i ilość aktywnych dysz skrapiających, liczniki motogodzin silnika i palnika grzewczego.  |  |
| 10 | Wbudowany generator raportów z pojedynczych skropień emulsją zawierający m.in. wartość wydajności skrapiania, skropioną powierzchnię, czas skrapiania. Możliwość powrotu do danych archiwalnych od początku eksploatacji maszyny. |  |
| 11 | Wbudowany generator raportów zbiorczych zawierający ilość zużytej emulsji w definiowanym przez operatora czasie z dokładnością do co najmniej 1 minuty. Możliwość powrotu do danych archiwalnych od początku eksploatacji maszyny. |  |
| 12 | Na wyposażeniu lanca do skrapiania ręcznego z przewodem emulsji długości co najmniej 5,5 m.  |  |
| 13 | Izolacja wszystkich ścian i dna zbiornika emulsji wełną mineralną |  |
| 14 | Poszycie zewnętrzne zbiornika emulsji z aluminium |  |
| 15 | Pompa emulsji wewnątrz zbiornika emulsji, podgrzewana jednocześnie z emulsją. |  |
| 16 | Pompa emulsji umożliwiająca zassanie emulsji z zewnętrznego zbiornika i napełnienie skrapiarki bez użycia osobnej pompy. |  |
| 17 | Podgrzewanie emulsji za pomocą palnika olejowego i rur grzewczych. |  |
| 18 | Rury grzewcze muszą mieć możliwość łatwego serwisu i nieinwazyjnego demontażu w przyszłości we własnym zakresie przez Kupującego (rury nie mogą być spawane do konstrukcji zbiornika) |  |
| 19 | Bezpieczny palnik olejowy z zamkniętą komorą spalania i automatycznym sterowaniem  |  |
| 20 | Paliwo palnika: olej napędowy |  |
| 21 | Automatyczne podgrzewanie emulsji do zadanej przez operatora temperatury roboczej oraz automatyczne utrzymywanie temperatury roboczej |  |
| 22 | Automatyczne odpowietrzanie palnika |  |
| 23 | Silnik spalinowy diesel chłodzony cieczą, moc co najmniej 18KM, rozruch elektryczny, sterowanie z pulpitu w kabinie  |  |
| 24 | Wbudowana sprężarka, umożliwiająca przedmuch rampy skrapiającej i lancy ręcznej |  |
| 25 | Czyszczenie układu z emulsji powinno odbywać się automatycznie, aby uniemożliwić pozostawienie emulsji w rampie skrapiającej po zatrzymaniu pompy |  |
| 26 | Przynajmniej dwie lampy robocze oświetlające strefę rampy skrapiającej |  |
| 27 | Pomarańczowa ostrzegawcza lampa błyskowa zamontowana u góry maszyny |  |
| 28 | Skrapiarka zamontowana na przyczepie typu tandem zgodnej z Prawem o Ruchu Drogowym, przystosowanej do ciągnięcia przez ciągnik rolniczy |  |
| 29 | Znaki drogowe C10 i A14 z tyłu skrapiarki  |  |
| 30 | Wszystkie elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie galwanicznie poprzez cynkowanie albo malowane (natryskowo w kabinie lakierniczej lub proszkowo) po uprzednim śrutowaniu. |  |

Minimalne wymagania dla rozsypywacza kruszywa mineralnego

|  |  |
| --- | --- |
| Marka  | Podać markę  |
| Model  | Podać model  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| LP. | WYMAGANIA MINIMALNE ZAMAWIAJĄCEGO  | PROPOZYCJE WYKONAWCY |
| 1 | Fabrycznie nowy, rok produkcji 2025 |  |
| 2 | Rodzaj rozsypywacza: wałkowy gwarantujący stałą wydajność posypywania na całej szerokości posypywania |  |
| 3 | Budowa rozsypywacza: w formie holowanej na własnych ogumionych kołach podporowych, wyposażony w sprzęg do skrapiarki i sprzęg do wywrotki  |  |
| 4 | Napęd wałka podającego od kół podporowych rozsypywacza, wyposażony w rozłączalne sprzęgło |  |
| 5 | Szerokość posypywania kruszywem musi być regulowana w zakresie od 0,25 do co najmniej 3,00 m co 25 cm. Poszczególne sekcje rozsypujące muszą się pokrywać z sekcjami skrapiającymi skrapiarki emulsji.  |  |
| 6 | Wszystkie sekcje rozsypujące otwierane i zamykane niezależnie od siebie pneumatycznie ze sterowaniem z kabiny ciągnika z możliwością jednoczesnego sterowania sekcjami skrapiającymi skrapiarki. |  |
| 7 | Rozsypywacz wyposażony w dwa dodatkowe stanowiska operatorskie po lewej i prawej stronie maszyny z możliwością zamontowania na nich pulpitu sterującego |  |
| 8 | Na wyposażeniu system obustronnej komunikacji operatora rozsypywacza z kierowcą ciągnika zwiększający bezpieczeństwo pracy. |  |
| 9 | Zasilanie siłowników pneumatycznych rozsypywacza z instalacji pneumatycznej skrapiarki emulsji bitumicznych. |  |
| 10 | Dopuszczalna frakcja kruszywa do zastosowania w rozsypywaczu: dowolna do 30 mm.  |  |
| 11 | Pojemność zasobnika na kruszywo: przynajmniej 1,7 m3. |  |
| 12 | Zasobnik wyposażony w ślimak rozgarniający kruszywo nad szczelinami sekcji sypiących. Możliwość załączenia prawych i lewych obrotów ślimaka. |  |
| 13 | Zasobnik wyposażony w sita odsiewające wstępnie kruszywo o grubszej frakcji niż dopuszczalna. |  |
| 14 | Szerokość wewnętrzna pomiędzy ścianami bocznymi zasobnika na kruszywo przynajmmniej 2,85 m. Inne wymiary wewnętrzne zasobnika na kruszywo umożliwiające współpracę rozsypywacza z pełnowymiarowym samochodem ciężarowym - wywrotką o szerokości skrzyni 2,55 m bez kolizji rozsypywacza ze skrzynią wywrotki |  |
| 15 | Wszystkie elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie galwanicznie poprzez cynkowanie albo malowane (natryskowo w kabinie lakierniczej lub proszkowo) po uprzednim śrutowaniu. |  |