

.....
Pieczęć Wykonawcy

Załącznik nr 8 do SIWZ

TABELA DO OCENY TECHNICZNEJ OFERTY

Lp .	Element wyposażenia według Projektu Technicznego	Typ zamiennika	Ilość Szt.	Dostawca/ Producent
1.	Zestaw filtracyjny FIC/200/1021/N <u>odżelazianie</u> – filtr DN 1800 ze stali niskowęglowej, 6 przepustnic z dyskiem ze stali nierdzewnej , napędami pneumatycznymi, 6 napędów pneumatycznych (siłownik REVO), drenaż promienisty dwupoziomowy rurowy ze stali nierdzewnej, odpowietrznik ze stali nierdzewnej, orurowanie ze stali nierdzewnej (rozgałęzienia rur są wykonywane w technologii wyciągania szyjek metodą obróbki plastycznej a połączenia za pomocą zamkniętych głowic do spawania orbitalnego), konstrukcja wsporcza i obejmy ze stali nierdzewnej, złączki pneumatyczne, zaworki sterujące, złoża filtracyjne kwarcowe – 4 kpl.			
2.	Zestaw filtracyjny FIC/200/1021/N <u>odmanganianie</u> –filtr DN 1800 ze stali niskowęglowej, 6 przepustnic z dyskiem ze stali nierdzewnej , napędami pneumatycznymi, 6 napędów pneumatycznych (siłownik REVO), drenaż promienisty dwupoziomowy rurowy ze stali nierdzewnej, odpowietrznik ze stali nierdzewnej, orurowanie ze stali nierdzewnej (rozgałęzienia rur są wykonywane w technologii wyciągania szyjek metodą obróbki plastycznej a połączenia za pomocą zamkniętych głowic do spawania orbitalnego), konstrukcja wsporcza i obejmy ze stali nierdzewnej, złączki pneumatyczne, zaworki sterujące, złoża filtracyjne kwarcowe, złoża katalityczne G 1 – 4 kpl.			
5.	Zestaw aeracji ciśnieniowej AIC 1600 – aerator DN 1600,orurowanie ze stali nierdzewnej(rozgałęzienia rur są wykonywane w technologii wyciągania szyjek metodą obróbki plastycznej a połączenia za pomocą zamkniętych głowic do spawania orbitalnego), odpowietrznik ze stali nierdzewnej, konstrukcja wsporcza i obejmy ze stali nierdzewnej, 2 przepustnic Omal w obudowie epoksydowanej GGG50 z napędami ręcznymi,złoża z pierścieni Raschiga – 2 kpi.			
6.	Zestaw dmuchawy DIC-97 H - dmuchawa 11 kW, zawór bezpieczeństwa, zawór odcinający, zawór zwrotny, łącznik amortyzacyjny, orurowanie ze stali nierdzewnej(rozgałęzienia rur są wykonywane w technologii wyciągania szyjek metodą obróbki plastycznej a połączenia za pomocą zamkniętych głowic do spawania orbitalnego), konstrukcja wsporcza i obejmy ze stali nierdzewnej -1 kpi.			
7.	Rozdzielnia pneumatyczna RP IC – 1 kpi.			
8.	Rozdzielnia technologiczna RT IC z sterownikiem ICSW - 1 kpi.			
9.	Zestaw hydroforowy II stopnia ZH-ICL/M 5.25.4B/7,5 kW (rozgałęzienia rur są wykonywane w technologii wyciągania szyjek metodą obróbki plastycznej a połączenia za pomocą zamkniętych głowic do spawania orbitalnego) - 2 kpi,			
10.	Zestaw pompy płuczej- IC- P 100-250/2/11 kW (rozgałęzienia rur są wykonywane w technologii wyciągania szyjek metodą obróbki plastycznej a połączenia za pomocą zamkniętych głowic do spawania orbitalnego) 1 kpi. Produkcji Instalcompact			
11.	Stacja dozowania IC- P 100-250/2/11 kW (rozgałęzienia rur są wykonywane w technologii wyciągania szyjek metodą obróbki plastycznej a połączenia za pomocą zamkniętych głowic do spawania orbitalnego) 1 kpi. Produkcji Instalcompact			

Wykaz obiektów z zamontowanymi oferowanymi urządzeniami równoważnymi powinien zawierać adres obiektu gdzie zostały zamontowane urządzenia urządzenia, dane teleadresowe zamawiającego i eksploatatora, parametry techniczne, fotografie urządzeń równoważnych zamontowanych w danym obiekcie.

.....
Podpis wykonawcy