

Charakterystyka przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie polega na instalacji nowej linii technologicznej do przetwórstwa owoców w istniejącej hali zlokalizowanej przy ul. Owocowej 2 w Białej Rawskiej działki numer 474/1 i 474/2 obręb 4 o łącznej powierzchni 1,26 ha. Głównym budynkiem jest hala stalowa o powierzchni 2999,18 m², w której zostanie zainstalowana linia technologiczna oraz na jej dachu zostanie zamontowana instalacja fotowoltaiczna o mocy ok. 10 KW. Nie planowane są prace budowlane związane z postawieniem nowych budynków, ani dodatkowym utwardzeniem terenu nieprzekształconego. Współczynnik powierzchni biologicznej czynnej na terenie inwestycji nie ulegnie zmianie. Na utwardzonym terenie planowane jest zamontowanie wanny zasypowej oraz zespołu elewatorów i taśmociągów transportujących przyjęty surowiec (jabłka) do wnętrza hali. Całkowita powierzchnia wanny zasypowej i zespołu transportowego to ok. 30 m².

W ramach planowanego przedsięwzięcia zakłada się instalację linii technologicznej do przetwórstwa owoców (na koncentraty i soki owocowe) w budynku istniejącej hali. Maszyny i urządzenia wchodzące w skład linii technologicznej zostaną przetransportowane w całości lub modułach i złożone we wnętrzu hali produkcyjnej.

W ramach planowanego przedsięwzięcia zostaną zainstalowane następujące urządzenia: system podajników ślimakowych i elewatorów, młynek, podgrzewacz miazgi owocowej, zbiorniki procesowe, prasa taśmowa, prasy koszowe, kompletna stacja wyparna, wirówka, stacja dozowania związków chemicznych – bentonitów, ultrafiltracja, pasteryzator, stacja filtracji aseptycznej, zbiorniki mieszalnicze, zbiorniki magazynowania aseptycznego, stacja dozowania środków myjących.

Proces produkcji NFC obejmować będzie: przyjęcie surowca, rozładunek, mycie, sortowanie, rozdrabnianie i enzymacje miazgi, tłoczenie (NFC), odwirowanie osadów – separacja, pasteryzacja i chłodzenie oraz magazynowanie sterylne.

W cykl procesu produkcji koncentratów wchodzić będzie: przyjęcie surowca, rozładunek, mycie, sortowanie, rozdrabnianie i enzymacje miazgi, obróbkę enzymatyczną, tłoczenie koncentratu, pasteryzacja, obróbkę enzymatyczną – depektynizacja, filtracja UF, zagęszczanie i chłodzenie oraz standaryzacja i magazynowanie.

Inwestycja realizowana będzie w istniejącym budynku. Planowane przedsięwzięcie spowoduje niewielki wzrost oddziaływania obiektu na etapie realizacji, jednak z uwagi na charakter i skalę, oddziaływanie to będzie krótkotrwałe i ustanie w chwili zakończenia niezbędnych prac montażowych. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie wiązała się z jakąkolwiek degradacją powierzchni cennych biologicznie. W analizie akustycznej uwzględniono źródła hałasu punktowe, liniowe, powierzchniowe oraz budynki (hala produkcyjna). Maksymalny poziom mocy akustycznej wynosi dla: taśmociągu do 70 dB,

wywrotnicy hydraulicznej do 85 dB, dachowego parownika klimatyzacji do 60 dB, dachowych wentylatorów mechanicznych do 70 dB oraz ściennego agregatu chłodniczego do 60 dB. Dla hali produkcyjnej maksymalny poziom mocy akustycznej wynosi do 85 dB, przy minimalnej izolacyjności akustycznej ścian i dachu 20 dB. Ponadto przeprowadzona analiza wykazała, że realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie spowoduje pogorszenia klimatu akustycznego w sąsiedztwie, nie będzie stanowić zagrożenia dla terenów chronionych akustycznie i nie będzie oddziaływać na zdrowie ludzi. Stan techniczny przedmiotowej instalacji pozwalać będzie na realizację zakładanych zadań bez szkodliwego wpływu na środowisko, a urządzenia uszkodzone będą wyłączane z procesu technologicznego do czasu skutecznego usunięcia usterki.

Dobowe zużycie wody będzie wynosiło około $Q_d = 190 \text{ m}^3$, zużycie energii elektrycznej na potrzeby eksploatacji instalacji wynosić będzie około 1,1 MW.

W celu utrzymania czystości linii technologicznej stosuje się wbudowany system mycia dla poszczególnych elementów linii i rurociągów transportowych. Proces ten realizowany jest przez stację mycia. Stacja mycia służy do mycia instalacji, urządzeń i rurarzy w linii produkcyjnej. W procesie produkcji soków i koncentratów stacja mycia zapewnia czystość i higienę w zbiornikach procesowych, magazynowych i rurociągach transportujących surowiec tzw. rurarach. Środki do mycia przygotowywane są na stacji w formie roztworów roboczych i przepompowywane do urządzenia lub instalacji, która jest poddawana myciu. Następnie krążą w obiegu zamkniętym między stacją, a danym urządzeniem w czasie, który zapewni dokładne wymycie przy założonej temperaturze. Temperatura mycia oraz stężenie roztworów myjących podlega stałej kontroli i regulacji.

Ilość ścieków przemysłowych i socjalno-bytowych będzie wynosiła ok. 110 m^3 na dobę (z czego $0,5 \text{ m}^3$ będą stanowiły ścieki socjalno-bytowe). Planowane jest wybudowanie pod oczyszczalni w ramach planowanego przedsięwzięcia. W przypadku przekroczenia stężeń ładunków w ściekach odprowadzanych do kanalizacji ścieki zostaną zawrócone do ponownego podczyszczania. Ścieki odprowadzane będą do kanalizacji miejskiej. Planowana linia będzie wyposażona w urządzenia do recyklingu wody technologicznej.

Ścieki deszczowe z utwardzonych powierzchni i dachu kierowane będą do specjalistycznych oddzielnych osadników skąd następnie trafią do oczyszczalni ścieków.

Faza realizacji przedsięwzięcia jest związana z krótkotrwałym wpływem na środowisko. Będą to przejściowe uciążliwości o zasięgu lokalnym. Wszystkie prace zostaną wykonane przy użyciu sprawnego technicznie sprzętu i maszyn posiadających aktualne badania techniczne.

Ponadto, najbliższa zabudowa mieszkaniowa (zagrodowa) podlegająca ochronie akustycznej znajduje się w odległości około 15 m od granic terenu przedsięwzięcia objętego zmianą sposobu użytkowania, co w pełni gwarantuje, brak negatywnego wpływu na zabudowę mieszkaniową.

Odpady poprodukcyjne w postaci retentatu i wytlóków po jabłkach zostaną przekazane do wyspecjalizowanych zakładów, gdzie posłużą do produkcji energii elektrycznej (biogazownie) lub do skarmiania zwierząt - traktowane będą jako materiał paszowy w przypadku, gdy spełnione zostaną wymagania jakościowe określone przepisami (Rozporządzenie (WE) nr 183/2005 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 12 stycznia 2005 r. ustanawiające wymagania dotyczące higieny pasz).

Odpady nie będą gromadzone na terenie zakładu, a na bieżąco wywożone przez odbiorców. Powyższe działania pozwolą na skuteczną eliminację możliwości występowania emisji substancji złownych, gdyż nie dopuszczają do zagniwania ww. odpadów.

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie jest położone na obszarach przylegających do jezior. Ponadto w obszarze przedsięwzięcia nie znajdują się ujścia rzek, obszary wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary chronione zbiorników wód śródlądowych. Przedsięwzięcie nie znajduje się na terenie korytarzy ekologicznych.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza terenem obszarów chronionych na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2018 r., poz. 1614 ze zm.). Najbliżej zlokalizowane obszary ochronne to:

- Rezerwat przyrody Trębaczew w odległości ok. 9,1 km.
- Obszar Chronionego Krajobrazu Bolimowsko-Radziejowski z doliną Środkowej Rawki (woj. łódzkie) w odległości ok. 2,5 km.

Przedmiotowe przedsięwzięcie, przede wszystkim z uwagi na odległość, skalę, rodzaj, charakterystykę, oraz krótkotrwały i odwracalny charakter zmian środowiska na etapie realizacji inwestycji oraz brak znaczących negatywnych oddziaływań w czasie późniejszej eksploatacji, nie będzie miało negatywnego wpływu na cele ochrony, przedmioty ochrony oraz integralność wszystkich ww. obszarów podlegających ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, w tym na obszary Natura 2000. Teren objęty inwestycją nie wykazuje, także istotnych wartości przyrodniczych związanych z występowaniem cennych siedlisk i gatunków roślin, zwierząt i grzybów. Przedsięwzięcie nie przyczyni się także do obniżenia bioróżnorodności. Ponadto, z uwagi na fakt, iż przedmiotowa przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie oznaczonym w MPZP, jako teren dla obiektów produkcyjnych, składów i magazynów, nie zakłóci estetyki krajobrazu.

Z karty informacyjnej nie wynika, aby przedsięwzięcie było położone na obszarze, na którym standardy jakości środowiska zostały przekroczone, lub aby istniało prawdopodobieństwo ich przekroczenia. Ponadto w zasięgu oddziaływania inwestycji i w jej najbliższej okolicy nie występują jeziora, a także uzdrowiska czy obszary ochrony uzdrowiskowej. Na terenie inwestycji nie występują także obszary wybrzeży i obszary górskie.

Eksploatacja projektowanej inwestycji, przy założeniach przyjętych w karcie informacyjnej dołączonej do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, nie będzie oddziaływać w sposób znaczący na obszary geograficzne i znaczną liczbę ludności.

Z uwagi na realizację przedsięwzięcia na terenach już zainwestowanych, biorąc w szczególności pod uwagę obecny sposób wykorzystania terenu, w wyniku realizacji przedsięwzięcia nie nastąpi znacząca zmiana w zakresie oddziaływania całego obiektu na poszczególne komponenty środowiska w stosunku do stanu istniejącego, a lokalizację obiektu należy uznać za optymalną i nie stwarzającą jakiegokolwiek zagrożenia zarówno dla środowiska jak i ludzi. Oddziaływanie całego obiektu na etapie jego eksploatacji na poszczególne elementy środowiska po wykonaniu przedmiotowej instalacji pozostanie praktycznie na niezmienionym poziomie w stosunku do stanu istniejącego.

