

Łódź, 25 stycznia 2018 r.

WOOŚ.4242.139.2017.ASo.5

**POSTANOWIENIE**

Na podstawie art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r., poz. 1257), w związku z art. 77 ust. 1 pkt 1, art. 77 ust. 3, 4 i 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko   
(Dz. U. z 2017 r., poz. 1405), zwanej dalej ustawą *ooś*, a także § 2 ust. 1 pkt 42 i 43, § 3 ust. 1 pkt 35, 36 i 81 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71), w związku z toczącym się postępowaniem administracyjnym w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na *„budowie i uruchomieniu stacji demontażu pojazdów, punktu zbierania odpadów złomu oraz stacji paliw”* zlokalizowanego na działce o nr ewid. 387 w miejscowości Marchaty, zainicjowanym wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Pani Justyny Stańczyk reprezentowanej przez pełnomocnika – Pana Roberta Kowalskiego,

**Uzgadniam realizację przedsięwzięcia i określam następujące warunki:**

1. **Zakres, skala i miejsce lokalizacji przedsięwzięcia:**

Przedmiotowa inwestycja przewidziana jest do realizacji na działce nr ewid. 387 w miejscowości Marchaty, gm. Biała Rawska. Obecnie część terenu przeznaczona pod inwestycję wykorzystywana jest na cele handlowo-usługowe związane ze sprzedażą węgla i kruszyw oraz usługami budowlanymi, natomiast pozostały teren jest w części niezagospodarowany i nieużytkowany, zaś w części wykorzystywany pod uprawy sadownicze.

W wyniku etapowej realizacji przedmiotowej inwestycji przewiduje się:

* I etap – uruchomienie punktu zbierania odpadów złomu
* II etap – budowa i uruchomienie stacji demontażu pojazdów
* III etap – budowa stacji paliw.

W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia planuje się: zmianę sposobu użytkowania budynku gospodarczego na potrzeby stacji demontażu pojazdów, budowę budynku magazynowego na potrzeby stacji demontażu pojazdów, przygotowanie infrastruktury i obiektów pod punkt zbierania złomu, montaż podziemnego wielokomorowego zbiornika paliwa, o poj. ok. 40 m3, montaż podziemnego zbiornika na gaz o poj. ok. 4,85 m3, budowę instalacji paliwowej wraz z dystrybutorem paliw, budowę instalacji gazu płynnego wraz z dystrybutorem gazu, budowę: sieci kanalizacji przemysłowej i deszczowej, separatora substancji ropopochodnych, zbiornika retencyjnego na ścieki przemysłowe i deszczowe, instalacji kanalizacji sanitarnej z odprowadzeniem do istniejącego podziemnego zbiornika bezodpływowego, instalacji elektrycznej, utwardzenie dróg wewnętrznych i placów.

Przyjmuje się, że po zrealizowaniu wyżej wymienionych zamierzeń inwestycyjnych procesom przetwarzania poddawanych będzie ok. 2800 Mgodpadów zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów i zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów niezawierających cieczy i innych niebezpiecznych elementów w skali roku.

W wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów magazynowane będzie jednorazowo mniej niż 50 Mg odpadów niebezpiecznych oraz ok. 800 Mg odpadów innych niż niebezpieczne.

Projektowana stacja paliw płynnych realizować będzie sprzedaż detaliczną oleju napędowego ON, benzyny ~~Pb~~, gazu LPG, AdBlue w gotowych opakowaniach. Pawilon stacji pełnił będzie funkcję usługową, mianowicie funkcję obsługi komunikacji w zakresie detalicznej sprzedaży paliw płynnych do pojazdów. Projektowana stacja paliw wyposażona zostanie w: 1 zbiornik magazynowy podziemny trzykomorowy o pojemności ok. 40 m3, 1 zbiornik magazynowy LPG, podziemny, o pojemności ok. 4,85 m3, 1 wielosegmentowy dystrybutor paliw płynnych (ON, ~~Pb~~), 1 dystrybutor gazu LPG.

1. **Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:**
2. Odpady wytworzone na etapie realizacji inwestycji należy magazynować w wydzielonym miejscu na terenie przedsięwzięcia w odpowiednich kontenerach, pojemnikach, opakowaniach bądź luzem, w sposób zabezpieczający przed ich mieszaniem i rozprzestrzenianiem.
3. Wykonawca prac na etapie realizacji powinien posiadać nowoczesne, sprawne, dobrej jakości i prawidłowo utrzymane zaplecze techniczne.
4. Na etapie realizacji inwestycji należy stosować sprzęt i urządzenia w dobrym stanie technicznym, gwarantującym dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu, prace związane z emisją hałasu należy prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach 600– 2200.
5. Na etapie realizacji zaleca się eliminowanie pracy urządzeń i maszyn na biegu jałowym.
6. Plac budowy, zaplecze oraz drogi techniczne należy zorganizować w sposób zapewniający oszczędne korzystanie z terenu oraz minimalne jego przekształcenie.
7. Ziemię z wykopów wykorzystać do wyrównania terenu inwestycji.
8. Na terenie zaplecza, zlokalizowanego na przedmiotowej działce wyznaczyć miejsce magazynowania surowców, odpadów i miejsce socjalne dla pracowników.
9. Ścieki powstałe w fazie realizacji gromadzić w toalecie przenośnej, a następnie wywozić je przez uprawniony podmiot do punktu zlewnego ścieków komunalnych.
10. W przypadku zasiedlenia terenu inwestycji przez chronione gatunki, przed rozpoczęciem prac mogących doprowadzić do zniszczenia gatunków chronionych i ich siedlisk, umyślnego płoszenia lub niepokojenia lub mieć inny negatywny wpływ na gatunki chronione należy uzyskać stosowne zezwolenia, zgodnie z art. 56 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2018 r., poz. 142 ze zm.).
11. Do potrzeb socjalno-bytowych podczas eksploatacji inwestycji wykorzystać istniejące zaplecze sanitarne z odprowadzeniem ścieków socjalno-bytowych do szczelnego zbiornika.
12. Ścieki przemysłowe z utwardzonego terenu inwestycji (obejmującego plac magazynowania odpadów złomu, sektory przyjmowania i magazynowania pojazdów oraz sektor magazynowania odpadów z demontażu) oraz powstające po spłukiwaniu posadzki w sektorze osuszania i demontażu, kierować poprzez wewnętrzną sieć kanalizacji do separatora substancji ropopochodnych, a następnie do planowanego zbiornika retencyjnego.
13. Ścieki opadowe i roztopowe z pozostałego terenu inwestycji (terenów utwardzonych dróg, placów manewrowych, miejsc postojowych, dachów budynków, placu dystrybucji paliw, miejsc magazynowania kruszyw i węgla) odprowadzać poprzez projektowany separator substancji ropopochodnych do zbiornika retencyjnego.
14. Należy eliminować z pracy urządzenia niesprawne technicznie, mogące powodować podwyższony poziom hałasu.
15. Budynek nr 1 ogrzewać za pomocą istniejącego kotła na paliwo stałe o mocy 50 kW.
16. Na stację demontażu pojazdów przyjmować odpady o kodzie 16 01 04\*, zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy w ilości do 2 520 Mg/rok oraz odpady o kodzie 16 01 06, czyli zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów w ilości do ok. 280 Mg/rok.
17. Odpady przyjmowane na przedmiotową stację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji przetwarzać w procesie odzysku R12 i R13.
18. Demontaż pojazdów prowadzić w sposób zgodny z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz. 1206 ze zm.).
19. Wymontowane z pojazdów zbiorniki z gazem należy niezwłocznie usuwać i magazynować zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. z 2014 r., poz. 1853).
20. Odzysk czynnika chłodzącego z instalacji klimatyzacyjnych prowadzić zgodnie z przepisami ustawy z dnia 15 maja 2015 r. o substancjach zubażających warstwę ozonową oraz niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (Dz. U. z 2015 r., poz. 881 ze zm.).
21. W przedmiotowej stacji demontażu pojazdów nie prowadzić opróżniania zbiorników na gaz skroplony (LPG). Zbiorniki te, bez rozszczelnienia przekazywać uprawnionym podmiotom.
22. Oleje odpadowe magazynować w magazynie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanym w obiekcie budowlanym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych i zwierząt w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed zniszczeniem.
23. Opony należy magazynować w wydzielonym miejscu, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.
24. Odpady w postaci zużytych akumulatorów, magazynować w specjalnie do tego przeznaczonych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanym w obiekcie budowlanym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
25. Powstałe na etapie eksploatacji przedsięwzięcia odpady należy magazynować w odpowiednich pojemnikach i przekazywać do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom zgodnie z powszechnie obowiązującymi przepisami.
26. W sektorze magazynowania (sektor nr 2) pojazdy należy magazynować w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych, niedopuszczalne jest magazynowanie pojazdów na boku i na dachu.
27. Podzespoły zawierające oleje należy magazynować w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska substancjami ropopochodnymi.
28. Należy odpowiednio oznaczyć wszelkie kontenery i pojemniki do gromadzenia i magazynowania odpadów.
29. Tereny inwestycji wyposażyć w odpowiednią ilość sorbentów przeznaczone do neutralizacji ewentualnych wycieków.
30. W ramach realizacji inwestycji zmienić sposób użytkowania budynku gospodarczego na potrzeby SDP, wykonać budynek magazynowy wraz z dwoma wiatami o pow. ok. 240 m2, wykonać budynek segregacji metali o pow. ok 80 m2, wykonać zadaszenie placu dystrybucji paliw o pow. ok 100 m2, wykonać konieczne utwardzenia i uszczelnienia placów i dróg dojazdowych
31. W budynku gospodarczym zorganizować miejsce do przyjmowania i obsługi osób korzystających ze stacji paliw oraz przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji, wyposażone w szafę metalową służącą do przechowywania dokumentów pojazdów.
32. W ramach przedsięwzięcia nie używać strzępiarki, ani innych maszyn podobnego typu służących do rozdrabniania odpadów powstałych w procesie demontażu pojazdów. Prace prowadzić przy użyciu urządzeń podnośnikowych, narzędzi pneumatycznych oraz innych prostych narzędzi ręcznych.
33. Celem niedopuszczenia do przepełnienia planowanego zbiornika retencyjnego, nadmiar ścieków przemysłowych i deszczowych należy wywozić taborem asenizacyjnym na stację zlewną ścieków.
34. Planowany zbiornik retencyjny należy ogrodzić przy pomocy szczelnego ogrodzenia zabezpieczającego przed dostępem ludzi i zwierząt, w tym drobnych lub przynajmniej jedną ze skarp wykonać z nachyleniem nie większym niż 1:2,5.
35. Powstałe na skutek eksploatacji przedsięwzięcia odpady należy magazynować w odpowiednich pojemnikach, zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.
36. Należy odpowiednio oznaczyć wszelkie kontenery i pojemniki do gromadzenia i magazynowania odpadów.
37. Odpady niebezpieczne magazynować w szczelnych i zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie chemiczne odpadu.
38. Wszystkie odpady należy magazynować w sposób zabezpieczający przed ich rozprzestrzenianiem się w środowisku, szczególnie odpady, które ze względu na swój charakter podatne są na rozwiewanie przez wiatr.
39. Odpady przekazywać podmiotom, które posiadają stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.
40. Tereny inwestycji wyposażyć w odpowiednią ilość sorbentów przeznaczone do neutralizacji ewentualnych wycieków.
41. Instalację zrzutową paliw do zbiornika magazynowego wyposażyć w instalacje tzw. wahadła gazowego służącego do odbioru przez autocysternę oparów paliw wypychanych ze zbiornika magazynowego przy jego napełnianiu o sprawności systemu VRS nie mniejszej niż 95%,
42. Zastosować dystrybutory paliw wyposażone w system odsysania oparów wypychanych z baków samochodowych o sprawności nie mniejszej niż 98 %,
43. **W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji o pozwoleniu na budowę należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:**
44. Na potrzeby stacji demontażu pojazdów wykonać prace adaptacyjne w budynku gospodarczym (nr 1) oraz zaprojektować budynek wraz z dwoma wiatami o powierzchni ok. 240 m2 (nr 5) i rocznej mocy przerobowej wynoszącej do 2520 Mg/rok dla pojazdów o kodzie 16 01 04\* oraz do 280 Mg/rok dla pojazdów o kodzie 16 01 06.
45. Zaprojektować budynek segregacji metali o powierzchni ok. 80 m2.
46. Zaprojektować zadaszenie placu dystrybucji paliw ze szczelną nawierzchnią o powierzchni ok 100 m2.
47. Wjazd i wyjazd na teren stacji zlokalizowany winien być od strony północnej przedmiotowej działki z pasa drogi publicznej.
48. Dla stacji demontażu pojazdów zaprojektować następujące sektory:

* sektor przyjmowania pojazdów obejmujący istniejącą wagę o skali ważenia minimum 3,5 Mg, a także obsługę klientów Zakładu w istniejącym budynku nr 1 (sektor 1);
* sektor magazynowania przyjętych pojazdów na otwartym, zewnętrznym, utwardzonym szczelnie terenie o powierzchni powyżej 200 m2 (sektor 2);
* sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów w budynku nr 1 oraz obiekcie nr 5 (sektor 3) oraz sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania w budynku nr 1 (sektor 4);
* sektor wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia w obiekcie nr 5 lub na zewnętrznym placu magazynowym (sektor 5)**;**
* sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów (sektor 6)**.**

1. Zaprojektować separator substancji ropopochodnych o nominalnej przepustowości nie mniejszej niż 20,8 l/s do oczyszczania wód opadowych oraz ścieków przemysłowych z terenu całej inwestycji.
2. Zaprojektować zbiornik retencyjny o uszczelnionym dnie i bokach, jako odbiornik ścieków przemysłowych i wód opadowych z terenu inwestycji o pojemności min. 84 m3, z pełnym cokołem o wys. ok 30 cm, bądź uzupełnionym w płotek herpetologiczny wykonany z siatki o wys. 50 cm i szer. oczek maks. 5 mm z odgięciem na zewnątrz w postaci daszka w przypadku zbiornika żelbetowego lub z przynajmniej jedną skarpą wykonaną z nachyleniem nie większym niż 1:2,5 w przypadku zbiornika wyłożonego płytami ażurowymi.
3. Budynek nr 5, obejmujący pomieszczenia stacji demontażu pojazdów, wykonać w lekkiej konstrukcji z blachy o izolacyjności wszystkich przegród nie mniejszej niż 18 dB.
4. Zainstalować podziemny trzykomorowy dwupłaszczowy zbiornik magazynowania paliw o pojemności do 40 m3, wyposażony w czujniki przestrzeni międzypłaszczowej z systemem alarmowym.
5. Zainstalować podziemny zbiornik magazynowania LPG o pojemności do 4,85 m3.
6. Zainstalować jeden dystrybutor paliw oraz jeden dystrybutor LPG
7. Zastosować odpowietrzanie zbiorników (krućce oddechowe zbiornika) z wyprowadzeniem ponad pokrycie dachu wiaty dwoma emitorami o wysokości min. 6 m i średnicy 0,05 m dla oleju napędowego i benzyny.
8. Zaprojektować dystrybutor paliw o poziomie mocy akustycznej nie większej niż 70 dB.
9. Zaprojektować dystrybutor gazu LPG o poziomie mocy akustycznej nie większej niż 60 dB.
10. **Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia:**
    1. Oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę.
    2. Postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

**UZASADNIENIE**

Burmistrz Białej Rawskiej pismem z 8 września 2017 r. znak: OŚ.III.6220.03.3.2017 (data wpływu do RDOŚ w Łodzi 14 września 2017 r.), wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie i uruchomieniu stacji demontażu pojazdów, punktu zbierania odpadów złomu oraz stacji paliw zlokalizowanego na działce o nr ewid. 387 w miejscowości Marchaty.

Do wystąpienia załączono m.in. kopię wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko oraz wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Pismem z 9 października 2017 r. znak: WOOŚ.4242.139.2017.ASo Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi zwrócił się do Burmistrza Białej Rawskiej o przesłanie uzupełnionego raportu o zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami, oddziaływania akustycznego, gospodarki wodno-ściekowej, ochrony przyrody oraz pozostałych zagadnień. 7 listopada 2017 r., do RDOŚ w Łodzi wpłynęło uzupełnienie dokumentacji.

Po analizie przedstawionego uzupełnienia RDOŚ w Łodzi uznał, iż podane informacje nie odpowiadają na wszystkie pytania zawarte w wezwaniu, w związku z czym pismem z 15 listopada 2017 r. znak: WOOŚ.4242.139.2017.ASo.2 zwrócił się ponownie o wyjaśnienie kwestii związanych z przedmiotową sprawą. 13 grudnia 2017 r. do tut. Organu wpłynęło uzupełnienie dokumentacji.

Mając na uwadze, iż przedstawione uzupełnienie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko nie wyjaśniało wszystkich niezbędnych informacji potrzebnych do wydania uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia, RDOŚ w Łodzi pismem z 19 grudnia 2017 r. znak: WOOŚ.4242.139.2017.ASo.3 zwrócił się ponownie o wyjaśnienie zagadnień podniesionych w przedmiotowym piśmie. 17 stycznia 2018 r. do tut. Organu wpłynęło uzupełnienie dokumentacji.

Po zapoznaniu się z treścią przedmiotowego raportu wraz z uzupełnieniami, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi uznał dokumentację za kompletną i wystarczającą do uzgodnienia warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 42 i 43, § 3 pkt 35, 36 i 81 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71), przedmiotowe przedsięwzięcie należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko jest wymagane.

Przedmiotowa inwestycja przewidziana jest do realizacji na działce nr ewid. 387 w miejscowości Marchaty, gm. Biała Rawska. Obecnie część terenu przeznaczona pod inwestycję wykorzystywana jest na cele handlowo-usługowe związane ze sprzedażą węgla i kruszyw oraz usługami budowlanymi, natomiast pozostały teren jest w części niezagospodarowany i nieużytkowany, zaś w części wykorzystywany pod uprawy sadownicze.

Obecnie na terenie inwestycji znajdują się:

* budynek gospodarczy, o pow. ok. 390 m2, przeznaczony do częściowej zmiany sposobu użytkowania,
* waga samochodowa,
* zbiornik bezodpływowy na ścieki, o poj. ok. 10 m3.

Powierzchnia działki przeznaczonej pod planowaną inwestycję wynosi 2,57 ha. Powierzchnia terenu przeznaczona pod przedmiotową inwestycję wyniesie ok. 0,947 ha

Działka uzbrojona jest w sieć wodociągową (istniejące przyłącze do wodociągu gminnego) oraz sieć energetyczną. Ścieki socjalne kierowane są do zamkniętego zbiornika bezodpływowego. Wody deszczowe kierowane są w sposób niezorganizowany na tereny biologicznie czynne.

W bezpośrednim sąsiedztwie przedmiotowego terenu inwestycji znajdują się:

* od południa – tereny zielone, nieużytkowane oraz uprawy sadownicze,
* od zachodu – droga gminna, za nią uprawy sadownicze i rolne,
* od północy i północnego-wschodu – droga powiatowa, dalej uprawy sadownicze,
* od wschodu – uprawy sadownicze.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ok. 25 m oraz ok. 38 m na zachód od granicy terenu inwestycji.

W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia planuje się:

* zmianę sposobu użytkowania budynku gospodarczego na potrzeby stacji demontażu pojazdów,
* budowę budynku magazynowego na potrzeby stacji demontażu pojazdów,
* przygotowanie infrastruktury i obiektów pod punkt zbierania złomu,
* montaż podziemnego wielokomorowego zbiornika paliwa, o poj. ok. 40 m3,
* montaż podziemnego zbiornika na gaz o poj. ok. 4,85 m3,
* budowę instalacji paliwowej wraz z dystrybutorem paliw,
* budowę instalacji gazu płynnego wraz z dystrybutorem gazu,
* budowę:
  + sieci kanalizacji przemysłowej i deszczowej, separatora substancji ropopochodnych, zbiornika retencyjnego na ścieki przemysłowe i deszczowe,
  + instalacji kanalizacji sanitarnej z odprowadzeniem do istniejącego podziemnego zbiornika bezodpływowego,
  + instalacji elektrycznej,
* utwardzenie dróg wewnętrznych i placów.

Planowana stacja demontażu pojazdów prowadzić będzie działalność polegającą na przyjmowaniu i transporcie odpadów zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów zawierających ciecze i inne niebezpieczne elementy, zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów niezawierających cieczy i innych niebezpiecznych elementów, w tym pojazdów ciężkich, oraz ich przetwarzaniu metodą odzysku R12, a następnie przekazywaniu ich w celu dalszego gospodarowania stosownym podmiotom, posiadającym zezwolenia na prowadzenia tego typu działalności. Natomiast punkt zbierania odpadów złomu obejmował będzie zbieranie odpadów złomu (w tym baterii i akumulatorów), ich czasowe magazynowanie na terenie zakładu oraz następnie przekazywanie ich stosownym podmiotom, posiadającym zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

Wszystkie odpady po przyjęciu na teren zakładu zostaną poddane ważeniu i ewidencjonowaniu. Następnie kierowane będą do wyznaczonych miejsc magazynowych, adekwatnie do rodzaju przyjętych odpadów oraz sposobu ich dalszego zagospodarowania na terenie Zakładu. Stacja paliw realizować będzie sprzedaż detaliczną: paliw (oleju napędowego ON oraz benzyny Pb95, AdBlue) oraz LPG.

W wyniku etapowej realizacji przedmiotowej inwestycji przewiduje się:

I etap – uruchomienie punktu zbierania odpadów złomu

1. usytuowanie kontenerów na odpady złomu na wydzielonej powierzchni istniejącego utwardzonego placu (oznaczone **nr 2a**);
2. montaż i budowę:

* separatora substancji ropopochodnych z osadnikiem do podczyszczania i odprowadzania ścieków deszczowych i przemysłowych (oznaczony **nr 3.1**),
* zbiornika retencyjnego na ścieki deszczowe i przemysłowe (oznaczony **nr 4**);

II etap – budowa i uruchomienie stacji demontażu pojazdów

1. wyznaczenie sektora przyjmowania pojazdów z istniejącą wagą (o skali ważenia nie mniej niż 3,5 Mg - **nr 2**) oraz pomieszczeniem obsługi klientów w istniejącym budynku (**nr 1**) – **sektor 1**,
2. wykonanie prac adaptacyjnych, związanych ze zmianą sposobu użytkowania części budynku gospodarczego (oznaczonego **nr 1**) na:

* sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów – **sektor 3,**
* sektor demontażu z pojazdów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania – **sektor 4**,

1. budowę budynku magazynowego wraz z dwoma wiatami, o pow. całkowitej ok. 240 m2 (oznaczony **nr 5**) z wydzieleniem:

* sektora usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów – **sektor 3** („wiata” ze ścianami pełnymi),
* sektorów magazynowania części wymontowanych z pojazdów – **sektor 5**,

1. utwardzenie i uszczelnienie terenu inwestycji z wydzieleniem:

* sektora magazynowania przyjętych pojazdów o pow. ok. 224 m2 – **sektor 2**,
* sektora magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów – **sektor 6**,

1. wyposażenie stacji demontażu pojazdów w stosowne pojemniki do czasowego magazynowania odpadów oraz pojemniki i regały do magazynowania materiałów i części przeznaczonych do ponownego wykorzystania pochodzących z demontażu i przetwarzania;
2. budowę budynku segregacji metali, o pow. ok. 80 m2 (oznaczony **nr 16**),
3. wydzielenie utwardzonego placu magazynowania odpadów złomu (oznaczony **nr 6**),
4. wydzielenie i budowę terenów utwardzonych – dróg, placów manewrowych i parkingów, w tym terenu szczelnego sektora przyjmowania pojazdów (oznaczone **nr 13**);
5. wykonanie instalacji wewnątrz projektowanych obiektów i na zewnątrz:

* przyłącza do sieci energii elektrycznej wraz z instalacją,
* sieci kanalizacji przemysłowej i deszczowej,
* wentylacji;

III etap – budowa stacji paliw

1. budowę następujących obiektów:

* zadaszenia placu dystrybucji paliw ze szczelną nawierzchnią, o pow. ok. 100,0 m2 (oznaczone **nr 9**)
* wyspy z dystrybutorami: paliwa oraz gazu (oznaczona **nr 10**)

1. zainstalowanie:

* podziemnego trzykomorowego zbiornika magazynowania paliw, o poj. ok. 40 m3 (**nr 12**)
* podziemnego zbiornika magazynowania LPG, o pojemności ok. 4,85 m3 (oznaczony **nr 11** na mapie)
* 1 dystrybutora paliw oraz 1 dystrybutora LPG
* centralnego spustu paliwa

1. wykonanie:

* instalacji kanalizacji sanitarnej deszczowej z obszaru stacji paliw z wpięciem do kanalizacji deszczowej stacji demontażu pojazdów
* instalacji gazu płynnego do potrzeb dystrybucji
* instalacji paliwowej do potrzeb dystrybucji
* instalacji elektrycznej oświetlenia, zasilania, sterowania, monitorowania;

1. utwardzenia terenu.

Ponadto w ramach inwestycji planuje się:

1. wydzielenie na terenie utwardzonym boksów magazynowania:

* węgla (oznaczone **nr 8**),
* kruszyw (oznaczone **nr 7**),

1. wydzielenie oraz zagospodarowanie terenów zielonych (oznaczone **nr 14**).

W ramach przedsięwzięcia obejmującego uruchomienie punktu zbierania odpadów planuje się:

* zbieranie odpadów złomu, w tym baterii i akumulatorów,
* magazynowanie odpadów złomu,
* sprzedaż zebranych odpadów złomu (przekazywanie odpadów do dalszych procesów odzysku i recyklingu).

Punkt zbierania odpadów złomu realizowany będzie częściowo w etapie I – wydzielenie placu magazynowania odpadów nr 2a oraz miejsca magazynowania odpadów baterii i akumulatorów w budynku nr 1, zaś częściowo w etapie II – wydzielenie boksów magazynowych nr 6 oraz budowa budynku segregacji metali kolorowych, w tym przeniesienie miejsca magazynowania odpadów baterii i akumulatorów do budynku nr 5.

Inwestor planuje zbierać następujące odpady: 02 01 10 odpady metalowe, 12 01 01 odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów, 12 01 02 cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów, 12 01 03 odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych, 12 01 04 cząstki i pyły metali nieżelaznych, 12 01 13 odpady spawalnicze, 15 01 04 opakowania z metali, 16 01 17 metale żelazne, 16 01 18 metale nieżelazne, 16 06 01\* baterie i akumulatory ołowiowe, 16 06 02\* baterie i akumulatory niklowo-kadmowe, 16 06 03\* baterie zawierające rtęć, 16 06 04 baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03), 16 06 05 inne baterie i akumulatory, 17 04 01 miedź, brąz, mosiądz, 17 04 02 aluminium, 17 04 03 ołów, 17 04 04 cynk, 17 04 05 żelazo i stal, 17 04 06 cyna, 17 04 07 mieszaniny metali, 19 01 02 złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych, 19 10 01 odpady żelaza i stali, 19 10 02 odpady metali nieżelaznych, 19 12 02 metale żelazne, 19 12 03 metale nieżelazne, 20 01 33\* baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie, 20 01 34 baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33, 20 01 40 metale.

Proces technologiczny będzie przedstawiał się następująco:

* selektywne przyjęcie odpadów – zbieranych złomu,
* ważenie odpadów (waga najazdowa),
* załadunek odpadów do wyznaczonych kontenerów ręcznie lub w przypadku elementów wielkogabarytowych i ciężkich przy pomocy wózka widłowego/ładowarki kołowej,
* magazynowanie odpadów na czas konieczny do zgromadzenia ilości transportowych,
* przekazywanie odpadów do dalszych procesów odzysku i recyklingu.

Przyjęte odpady złomu magazynowane będą na wydzielonych placach, w kontenerach, bądź luzem w hałdach:

* plac oznaczony nr 2a – wydzielony na istniejącym utwardzonym (nawierzchnia betonowa) placu, realizowany w etapie I,
* boksy magazynowe na złom nr 6 – realizowane w etapie II.

W ramach przedsięwzięcia odzyskiwane będą metale kolorowe oraz złom segregowany. Segregacja metali odbywać się będzie w budynku segregacji metali kolorowych (nr 16). Nie przewiduje się mycia przyjmowanych odpadów. Na terenie punktu zbierania odpadów, w przypadku dużych elementów, prowadzone będzie cięcie metali. Zakłada się, sie cięcie metali odbywać się będzie za pomocą nożyc hydraulicznych.

Zbierane odpady baterii i akumulatorów magazynowane będą w budynku nr 1, natomiast po realizacji etapu II miejsce magazynowania tych odpadów wyznaczone będzie w budynku nr 5. Odpady baterii i akumulatorów będą tylko zbierane, a po zmagazynowaniu ilości transportowych przekazywane firmom zewnętrznym do przetwarzania.

Place magazynowe będą utwardzone i wyposażone w odwodnienie z odprowadzeniem ścieków przemysłowych (wód deszczowych z miejsc magazynowania odpadów) do szczelnego zbiornika retencyjnego. Ścieki te podczyszczane będą w separatorze substancji ropopochodnych. System kanalizacji z separatorem substancji ropopochodnych oraz zbiornikiem zrealizowany zostanie w etapie I.

Odpady metali po zgromadzeniu ilości transportowych kierowane będą do sprzedaży firmom zewnętrznym do dalszych procesów odzysku i recyklingu.

Na terenie analizowanego Zakładu dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, objętych ustawą, wyodrębnione zostaną następujące sektory:

1. przyjmowania pojazdów,
2. magazynowania przyjętych pojazdów,
3. usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
4. demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania,
5. magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia;
6. magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Przyjmuje się, że procesom przetwarzania poddawanych będzie ok. 2800 Mgodpadów zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów i zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów niezawierających cieczy i innych niebezpiecznych elementów w skali roku (w tym pojazdów ciężkich).

Rozpatrywana stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji spełniać będzie wymagania zawarte w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r., Nr 143, poz. 1206 ze zm.).

Zgodnie z wyżej cytowanym rozporządzeniem w projektowanej stacji demontażu pojazdów organizacyjnie wyodrębnione zostaną następujące sektory:

**1. Sektor przyjmowania pojazdów** (**sektor 1** na mapie) **–** usytuowany na otwartym terenie nieruchomości, który obejmował będzie:

* ważenie pojazdu przeznaczonego do demontażu na wadze najazdowej o skali ważenia minimum 3,5 Mg (oznaczona **nr 2**);
* oględziny przyjętego pojazdu;
* miejsce obsługi klientów – zlokalizowane w budynku **nr 1**;

Sektor przyjmowania pojazdów zostanie zlokalizowany na terenie szczelnie utwardzonym, ścieki powstające w obrębie miejsca oględzin przyjętych pojazdów kierowane będą systemem planowanej kanalizacji do planowanego separatora substancji ropopochodnych, a następnie do planowanego odbiornika na ścieki – zbiornika retencyjnego.

Pojazd do stacji demontażu będzie dostarczany za pomocą środków transportu należących do wnioskodawcy, firm zewnętrznych świadczących usługi holowania/transportu lub osobiście poprzez klientów.

Do stacji przyjmowane będą odpady zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów – kod odpadu 16 01 04\*, zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów niezawierających cieczy i innych niebezpiecznych elementów – kod odpadu 16 01 06.

Osoba obsługująca klienta dokona w sektorze przyjęcia pojazdów oględzin pojazdu w celu stwierdzenia jego stanu (kompletność), unieważni dowód rejestracyjny pojazdu, kartę pojazdu oraz tablice rejestracyjne, a następnie wyda zaświadczenie o demontażu pojazdu lub zaświadczenie o przyjęciu niekompletnego pojazdu – w skład oględzin wchodzić też będzie ważenie dostarczonego pojazdu. Dokumenty związane z przyjęciem pojazdu do demontażu przechowywane będą w zamykanej szafie metalowej w pomieszczeniu biurowym. Po zważeniu, pojazdy będą transportowane na plac magazynowania przyjętych pojazdów, obejmujący teren o powierzchni powyżej 200 m2 z zachowaniem pola manewrowego.

**2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów (sektor 2 na mapie)**

Sektor magazynowania przyjętych pojazdów zlokalizowany zostanie na utwardzonym, szczelnym terenie, o powierzchni powyżej 200 m2. Ścieki powstające w obrębie sektora magazynowania przyjętych pojazdów odprowadzane będą planowanym systemem kanalizacji do planowanego separatora substancji ropopochodnych, gdzie zostaną podczyszczone, a następnie kierowane będą do planowanego odbiornika ścieków – zbiornika odparowującego. Pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Nie dopuszcza się możliwości magazynowania pojazdów w pozycji na boku lub na dachu. W stosach zabezpieczonych przed osunięciem, niepowodujących zakłóceń transportu wewnętrznego, magazynowane będą tylko pojazdy pozbawione cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

**3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów – sektor osuszania** (**sektor 3** na mapie - przewidziany do wydzielenia w budynku nr 1 oraz w „wiacie” przy budynku nr 5)

Sektory osuszania zlokalizowane zostaną w obiektach budowlanych:

* w budynku nr 1 (przewidzianym do zmiany sposobu użytkowania),
* w „wiacie” przy budynku nr 5 – tutaj osuszane będą pojazdy z instalacją LPG.

Sektory osuszania posiadały będą szczelną, utwardzoną posadzkę, wyposażoną w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych, a następnie kierowane będą do odbiornika ścieków – zbiornika retencyjnego. Sektory te posiadały będą zadaszenie oraz ściany boczne zabezpieczające przed czynnikami atmosferycznymi – w budynku nr 1 będą to ściany murowane, zaś w „wiacie” ściany z blachy. Pojazd do określonego sektora osuszania z zewnętrznego placu magazynowego pojazdów będzie dostarczony za pomocą wózka widłowego.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, demontaż pojazdów prowadzi się w sposób polegający na:

1) usunięciu:

* paliw i płynów eksploatacyjnych, czyli:
  + oleju napędowego, benzyny,
  + oleju silnikowego, oleju przekładniowego, do przekładni hydraulicznych, oleju hydraulicznego,
  + płynu chłodzącego, płynu ze spryskiwaczy zawierającego substancje niebezpieczne,
  + płynu odmrażającego, płynu zapobiegającego zamarzaniu, płynu ze spryskiwaczy niezawierającego substancji niebezpiecznych,
  + płynu hamulcowego.
* czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia

Wnioskodawca dopuszcza możliwość usuwania czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego.

Inwestor prowadzić będzie odzysk czynnika chłodniczego, tj. f – gazów: R134a lub HFO 1234Yf wyłącznie z układów klimatyzacyjnych pojazdów przyjętych do demontażu. F-gazy usuwane będą za pomocą odpowiedniego wyposażenia technicznego. Odzysku f- gazów dokonywać będzie osoba posiadająca stosowny certyfikat, o którym mowa w art. 20 ustawy z dnia 15 maja 2015 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (Dz. U. 2015, poz. 881).

2) wymontowaniu: filtra oleju, akumulatora, zbiornika z gazem bez jego opróżniania, katalizatora spalin, kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r, elementów zawierających rtęć.

Kondensatory z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r. i elementy zawierające rtęć należy obowiązkowo wymontowywać z pojazdu wycofanego z eksploatacji, jeżeli w informacji dotyczącej sposobu demontażu, przygotowanej na podstawie art. 9 ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zostały wskazane miejsca ich lokalizacji i sposób demontażu.

3) wymontowaniu elementów zawierających materiały wybuchowe.

Ze względu na pracę z substancjami niebezpiecznymi na tym stanowisku, nastąpi zachowanie następującej kolejności czynności związanych z osuszaniem pojazdów w tym sektorze:

* odłączenie i demontaż akumulatora, a następnie umieszczenie w specjalnym pojemniku,
* osuszenie pojazdu z paliw,
* jeśli pojazd wyposażony był w instalację LPG odłączenie i zdemontowanie butli, a następnie przetransportowanie do wydzielonego miejsca magazynowania butli z gazem (usuwanie gazu z pojemników zlecane będzie specjalistycznej firmie),
* osuszenie pojazdu z olejów, zdemontowanie filtra oleju,
* osuszenie pojazdu z płynów: chłodniczego, do spryskiwaczy, hamulcowego,
* zdemontowanie poduszek powietrznych (jeśli były montowane),
* zdemontowanie katalizatora spalin (jeśli był instalowany).

Zbiorniki z gazem będą wymontowywane bez ich uszkodzenia i rozszczelnienia, a następnie przekazywane będą do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, zajmujących się ich wykorzystaniem (w tym opróżnianiem i magazynowaniem). Zbiorniki z gazem po zdemontowaniu magazynowane będą zgodnie z przepisami działu III, rozdziału 3 („Magazynowanie gazu płynnego w butlach”) rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. 2014, poz. 1853). Na terenie Zakładu nie będą opróżniane zbiorniki z gazem.

Zużyte akumulatory kwasowo-ołowiowe przekazywane będą do zakładu przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, które spełniać będą wymagania, o których mowa w art. 15 ust.1 pkt.1 ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji i w przepisach wydanych na podstawie art. 63 ust. 7 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach.

**Sektor osuszania wyposażony zostanie w:**

1) urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów z zestawem do usuwania olejów;

2) specjalne urządzenie do usuwania czynnika z układu klimatyzacyjnego;

3) oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następując odpady:

* odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, hydrauliczne; (dopuszcza się łączne gromadzenie olejów silnikowych, przekładniowych, hydraulicznych i do przekładni hydraulicznych – w takim przypadku odpady te klasyfikuje się pod kodem 13 02 08\*);
* pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe;
* akumulatory – pojemniki wykonane z materiałów odpornych na działanie kwasów;
* usunięte z układów klimatyzacyjnych czynniki – pojemniki spełniające wymagania dla zbiorników ciśnieniowych;
* układy klimatyzacyjne;
* katalizatory spalin;
* filtry oleju;
* zawierające materiały wybuchowe;
* zawierające rtęć.

4) pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów

5) sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów (z podziałem na sorbent czysty i sorbent brudny).

Ze względu na demontaż w tym sektorze odpadów niebezpiecznych istotne jest zachowanie przepisów BHP oraz przepisów przeciwpożarowych.

**4. Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia – tzw. sektor demontażu (usytuowany w budynku nr 1 – sektor 4 na mapie)**

Sektor demontażu posiadał będzie szczelne, utwardzone podłoże oraz ściany boczne i zadaszenie.

Ścieki technologiczne powstające po spłukiwaniu posadzki w sektorze osuszania i demontażu, znajdujących się w budynku SDP – budynek nr 1, kierowane będą planowaną siecią kanalizacji przemysłowej do planowanego separatora substancji ropopochodnych, a następnie do planowanego odbiornika ścieków – zbiornika retencyjnego.

Zgodnie z rozporządzeniem w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji demontaż pojazdów prowadzi się w sposób polegający na wymontowaniu przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia (czyli takich przedmiotów wyposażenia i części, które faktycznie nadawać się będą i będą mogły być ponownie użyte) oraz elementów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania.

W sektorze tym kontynuowany będzie dalszy demontaż pojazdu (po sektorze osuszania), gdzie planuje się wykorzystanie takich urządzeń jak np.:

* urządzenie podnośnikowe, wyciągarka,
* klucze udarowe (pneumatyczne),
* szlifierki kątowe,
* kompresor,
* zestawy podstawowych narzędzi ręcznych (kluczy, przecinaków itp.).

Sektor wyposażony będzie w pojemniki na: szyby hartowane, szyby klejone, przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

**5. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia (sektor 5 na mapie)**.

Części i podzespoły przydatne do dalszego wykorzystania ze stanowiska demontażu będą przekazywane do magazynu części i podzespołów. Miejsce to przewidziane jest w budynku nr 5 oraz przylegającej do niego wiacie. Tym samym miejsce magazynowania produktów przeznaczonych do sprzedaży posiadać będzie utwardzone podłoże oraz zadaszenie i ściany boczne.

Przedmioty wyposażenia i części przeznaczone do ponownego wykorzystania magazynowane będą w pojemnikach na paletach i regałach.

Przykłady przedmiotów wyposażenia i części nadających się do sprzedaży przedstawiono poniżej:

* zespoły sterowane mechanicznie (np. przełączniki, skrzynie biegów),
* urządzenia pracy ciągłej: alternatory i rozruszniki, silniki wycieraczek,
* elementy często uszkodzone przy stłuczkach: zderzaki, chłodnice, maska silnika, klapa tyłu, szyby (spełniające wymagania), kompletne drzwi (z szybami i elementami mechanicznego lub elektrycznego ich podnoszenia),
* elementy, które z uwagi na stan dróg ulegają uszkodzeniu szczególnie często: koła.
* elementy niezbędne do uzyskania potwierdzenia sprawności w przeglądach, czyli lampy przednie, lamy tylne, lusterka zewnętrzne.
* podzespoły (silniki samochodowe, skrzynie biegów).

Wszystkie części przeznaczone do sprzedaży powinny być opisane tak, by można je łatwo odnaleźć dla potrzeb sprzedaży.

**6. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów (sektor 6 oraz budynek nr 5 na mapie)**

Sektor ten obejmował będzie:

**Magazyn przeznaczony do magazynowania odpadów niebezpiecznych**

Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych, pochodzących z demontażu znajdowało się będzie w budynku nr 5 na mapie, posiadało będzie utwardzoną posadzkę. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych pochodzących z demontażu pojazdów, posiadać będzie zadaszenie oraz ściany boczne chroniące przed działaniem czynników atmosferycznych, zostanie wyposażone w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków. Magazyn odpadów niebezpiecznych posiadać będzie zamykanie chroniące przed dostępem osób postronnych i zwierząt, a także oznaczenie: Magazyn odpadów niebezpiecznych. Nieupoważnionym wstęp wzbroniony.

Odpady magazynowane będą do czasu zebrania odpowiednich ilości transportowych, bądź do czasu wynikającego z zapisów ustawy o odpadach i aktów wykonawczych do ustawy. Odpady przekazywane będą do firm zajmujących się ich odzyskiem, recyklingiem lub unieszkodliwieniem.

**Magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne**

Miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne odbywało się będzie w boksach na otwartym, zewnętrznym, utwardzonym placu magazynowym – sektor 6 na mapie, lub w budynku nr 5. Miejsca magazynowania będą oznakowane.

Projektowana stacja paliw płynnych wykorzystywana będzie do obsługi podróżnych i okolicznych mieszkańców. Stacja realizować będzie sprzedaż detaliczną oleju napędowego ON, benzyny ~~Pb~~, gazu LPG, AdBlue w gotowych opakowaniach. Pawilon stacji pełnił będzie funkcję usługową, mianowicie funkcję obsługi komunikacji w zakresie detalicznej sprzedaży paliw płynnych do pojazdów.

Projektowana stacja paliw wyposażona zostanie w:

* 1 zbiornik magazynowy podziemny trzykomorowy o pojemności ok. 40 m3,
* 1 zbiornik magazynowy LPG, podziemny, o pojemności ok. 4,85 m3,
* 1 wielosegmentowy dystrybutor paliw płynnych (ON, ~~Pb~~),
* 1 dystrybutor gazu LPG.

Zakładana pojemność magazynowa komór zbiornika paliw wynosić będzie około: 20 m3 ON, 10 m3 ~~Pb~~, 10 m3 olej opałowy/ON (razem ok. 40 m3). Pojemność magazynowa zbiornika LPG wynosić będzie ok. 4,85 m3.

Szacowany obrót paliwami na projektowanej stacji przedstawiać się będzie następująco:

* benzyna ok. 1400 l/d, czyli ok. 42 m3/m-c, co daje ok. 500 m3/rok
* olej napędowy ok. 3300 l/d, czyli ok. 100 m3/m-c, co daje ok. 1200 m3/rok
* olej opałowy/ewent. olej napędowy ok. 570 l/d, czyli ok. 17 m3/m-c, co daje ok. 200 m3/rok
* LPG ok. 380 l/d, czyli ok. 11,5 m3/m-c, co daje ok. 140 m3/rok.

Łączny obrót paliw wynosił będzie ok. 2040 m3/rok.

Paliwa płynne magazynowane będą w jednym trzykomorowym zbiorniku podziemnym dwupłaszczowym (**nr 12** na mapie). Stan techniczny zbiornika i instalacji paliwowej, ilość i jakość paliwa będą stale monitorowane poprzez elektroniczny system zarządzania, systemem sond. Ponadto zbiornik wyposażony będzie w czujniki przestrzeni międzypłaszczowej z sygnalizacją stanów alarmowych.

Zbiornik magazynowy wyposażony zostanie w odpowietrzacze (rura stalowa) o szacowanej wysokości wylotów na ok. 6 m i średnicy 0,05 m, do oleju ON oraz do benzyn. Odpowietrzacze posadowione zostaną w pobliżu centralnego spustu paliwa – z wyprowadzeniem przy słupie wiaty ponad pokrycie dachu.

Dostawy paliw płynnych na stację realizowane będą cysternami samochodowymi ze składów i baz paliwowych. Autocysterny podstawiane będą w pobliżu stanowiska rozładunkowego. Rozładunek paliw z autocysterny do komór zbiornika odbywał się będzie z odbiorem oparów (duże wahadło gazowe). Centralne, hermetyczne stanowisko zlewowe usytuowane zostanie na wysepce dystrybucyjnej. Stanowisko zlewowe posiadać będzie specjalne króćce przyłączeniowe umożliwiające złączenie odpowiednich przestrzeni gazowych cysterny i zbiornika. Króćce zbiornika i odgazowania będą znakowane kolorami, opisane numerem i pojemnością zbiornika. Przewody wlewowe przyłączy spustowych do zbiornika magazynowania paliw wyposażone będą w zamknięcia hydrauliczne i urządzenia zabezpieczające przed przepełnieniem zbiornika. Przed każdym przyjęciem paliwa należy określić stan paliwa na podstawie sondy systemu pomiarowego lub łaty pomiarowej oraz sprawdzić prawidłowość podłączenia węży cysterny ze stanowiskiem zlewowym. Należy pamiętać o podłączeniu cysterny do uziemienia.

Wydawanie paliw ze zbiornika podziemnego do samochodów odbywać się będzie za pośrednictwem wielosegmentowego dystrybutora (odmierzacza paliwowego), usytuowanego na wysepce dystrybucyjnej – **nr 10** na mapie.

Projektuje się 1 dwupaliwowy czterowężowy dystrybutor z napędem elektrycznym i automatycznymi pistoletami, wyposażonymi w układ odsysania par węglowodorów z baków pojazdów i zawracania ich do zbiorników (system VRS – dla benzyn), o wydajności 40 dm3/min dla benzyn oraz oleju napędowego, 120 dm3/min dla oleju napędowego. Odmierzacz połączony będzie z automatem kasowym.

Ilość wydawanego paliwa podawana będzie bezpośrednio na odmierzaczu z jednoczesnym przeniesieniem wskazań na stanowisko kasowe w pawilonie stacji. Kasowanie wskazania na odmierzaczu następuje zdalnie po rozliczeniu klienta. Odmierzacz posiada następujące wskaźniki cyfrowe: wartość wydawanego paliwa, ilość wydawanego paliwa, cenę jednostkową paliwa.

Odmierzacz paliw będzie połączony ze zbiornikiem magazynowym podziemnymi rurociągami oraz rurociągiem przeznaczonym do odsysania par węglowodorów z baku tankowanego pojazdu. Odmierzacz paliw zlokalizowany zostanie na wysepce wyniesionej na wysokość 15 cm nad poziom podjazdu. Wysepka z dystrybutorem umieszczona będzie pod zadaszeniem, wykonanym z elementów nierozprzestrzeniających ognia (projektowane jest zadaszenie stalowe). Wysokość zadaszenia to min. 4,5 m. Plac dystrybucji paliwa oraz spustu paliwa wykonany zostanie z materiałów zapewniających szczelność i nienasiąkliwość nawierzchni. Pracownicy związani z obsługą stacji będą pracować w systemie dwuzmianowym, pomieszczenia socjalne załogi przewidziano w budynku stacji paliw (budynek **nr 1**).

Instalacja technologiczna paliw obejmować będzie:

* rurociągi zlewowe – od stanowiska zlewowego do zbiornika;
* zbiornik paliwowy z osprzętem;
* rurociągi ssawne – od zbiornika do odmierzacza;
* rurociągi oddechowe:
  + od zbiornika do stanowiska zlewowego i masztu oparowego,
  + od odmierzacza do zbiornika;
* odmierzacz paliwowy.

Zbiornik paliwowy wykonany będzie jako walec dwupłaszczowy o osi poziomej, zamknięty po obu końcach dennicami.

Stanowisko wydawania gazu płynnego przeznaczone będzie do detalicznej sprzedaży gazu propan – butan (LPG) do napędu silników mechanicznych. Stanowisko tankowania zlokalizowane będzie na wysepce (**nr 10** na mapie). Dopuszcza się możliwość przystosowania stanowiska do samodzielnego tankowania, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. z 2014, poz. 1853 ze zm.).

Podziemny jednopłaszczowy zbiornik magazynowania gazu LPG (**nr 11**) będzie miał pojemność ok. 4,85 m3. Stacja auto-gazu z pojedynczym zbiornikiem i dystrybutorem gazu będzie urządzeniem wykonanym u wytwórcy i zmontowanym w całości na terenie inwestycji. Projektuje się jeden dwusegmentowy dystrybutor gazu LPG do pojazdów, o wydajności 40 dm3/min. Ilość wydanego gazu płynnego będzie podana bezpośrednio na liczydle elektronicznym wyświetlaczu odmierzacza z jednoczesnym przeniesieniem danych do systemu kasowego w budynku stacji paliw.

Stacja paliw, z uwagi na operacje związane z obrotem paliwami płynnymi, zaprojektowana została z myślą o zapewnieniu pełnej szczelności instalacji paliwowej. Na terenie stacji wyznaczone zostaną strefy zagrożenia wybuchem. Ponadto stacja paliw powinna zostać wyposażona w podręczny sprzęt ochrony przeciwpożarowej:

* 2 gaśnice przewoźne po 25 kg każda,
* 2 gaśnice przenośne proszkowe po 6 kg każda,
* 3 koce gaśnicze,
* 2 gaśnice proszkowe przenośne po 6 kg każda i koc gaśniczy na stanowisko wydawania gazu płynnego.

Kierunki ruchu pojazdów będą oznakowane, zostaną również umieszczone znaki informacyjne o strefach zagrożenia wybuchem oraz zakazie palenia i używania otwartego ognia. Stanowisko samodzielnego tankowania gazu również wyposażone zostanie w instrukcję tankowania.

Przy usytuowaniu obiektów stacji paliw zachowano warunki wynikające z technologii stacji zachowujące wymagane strefy bezpieczeństwa dla urządzeń technologicznych. Projektowane instalacje są zgodne z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie

Przedmiotowy zakład pracował będzie w porze dnia:

* stacja paliw – 7 dni w tygodniu, 6-22,
* stacja demontażu pojazdów, punkt zbierania złomu – 6 dni w tygodniu, 7-17 (sobota 7-14).

Przewiduje się zatrudnienie około 10 pracowników. Baza socjalna znajdować się będzie w istniejącym budynku gospodarczym (nr 1).

W fazie budowy energia elektryczna dostarczana będzie z istniejącego przyłącza. Pobór energii będzie uzależniony od etapu realizacji inwestycji:

* I etap – uruchomienie punktu zbierania odpadów złomu (bez prac budowlanych), bez zapotrzebowania na energię,
* II etap – budowa i uruchomienie stacji demontażu pojazdów, w tym rozbudowa punktu zbierania odpadów złomu, szacowane zapotrzebowanie wyniesie ok. 40 kW energii elektrycznej;
* III etap – budowa stacji paliw, szacowane zapotrzebowanie wyniesie ok. 30 kW energii elektrycznej.

Zapotrzebowanie na energię w fazie eksploatacji:

* energia elektryczna – szacowane zapotrzebowanie w projektowanym zakładzie wyniesie ok. 40 – 50 kW
* energia cieplna – w istniejącym budynku gospodarczym zainstalowany jest kocioł (planowany do wykorzystania po realizacji inwestycji) o mocy 50 kW.

W fazie budowy woda dostarczana będzie z istniejącego przyłącza. Woda pobierana będzie w niewielkich ilościach dla zaspokojenia potrzeb socjalno-bytowych ekip budowlanych oraz niezbędnych prac budowlanych.

Zapotrzebowanie na wodę w fazie eksploatacji:

* na cele bytowo-gospodarcze 25,5 m3/miesiąc = 306 m3/rok
* na cele technologiczne 3,1 m3/miesiąc = 36,9 m3/rok

Łączne zapotrzebowanie na wodę na terenie zakładu wyniesie ok. 342,9 m3/rok

W trakcie trwania prac budowlanych będą występować przede wszystkim krótkotrwałe i zmienne w czasie uciążliwości w postaci hałasu oraz emisji do powietrza. Emisja do powietrza w czasie realizacji inwestycji będzie miała charakter lokalny, ograniczony do miejsca prowadzenia prac i jego najbliższego otoczenia. Źródłem tych emisji będą przede wszystkim pracujące maszyny oraz sprzęt budowlany. W celu zmniejszenia tych uciążliwości będą prowadzone prace w porze dnia w godzinach między 6 a 22, przy użyciu sprawnego sprzętu posiadającego aktualne przeglądy techniczne i certyfikaty dopuszczające do użytku.

Przewiduje się, że na etapie budowy będą wytwarzane następujące rodzaje i ilości odpadów:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadów** | **Ilość**  **[Mg/rok]** | **Sposób magazynowania** |
| 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 0,20 | Gromadzone selektywnie w kontenerze metalowym zlokalizowanym w wydzielonym miejscu na placu budowy |
| 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 0,25 |
| 15 01 03 | Opakowania z drewna | 0,25 | Gromadzone selektywnie luzem lub w kontenerze metalowym zlokalizowanym w wydzielonym miejscu na placu budowy |
| 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,1 | Gromadzone w podwójnych workach foliowych w pomieszczeniu kontenerowym – magazynowym zlokalizowanym na placu budowy |
| 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 0,15 | Gromadzone w workach foliowych w pomieszczeniu kontenerowym – magazynowym zlokalizowanym na placu budowy |
| 17 02 01 | Drewno | 0,2 | Gromadzone w wydzielonym miejscu na placu budowy |
| 17 02 03 | Tworzywo sztuczne | 0,10 | Gromadzone selektywnie w kontenerze metalowym zlokalizowanym w wydzielonym miejscu na placu budowy |
| 17 04 05 | Żelazo i stal | 10,0 | Gromadzone luzem lub w kontenerze metalowym w wydzielonym miejscu na placu budowy |
| 17 04 07 | Mieszaniny metali | 0,5 |
| 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 0,2 | Gromadzone selektywnie w kontenerze metalowym zlokalizowanym w wydzielonym miejscu na placu budowy |
| 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | 600,00 | Gromadzona selektywnie luzem w wydzielonym miejscu na placu budowy |
| 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 2,0 | Gromadzone selektywnie luzem w wydzielonym miejscu na placu budowy |
| 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 0,10 | Gromadzone oddzielnie w kontenerze metalowym zlokalizowanym w wydzielonym miejscu na placu budowy |

Odpady wytworzone w trakcie budowy będą gromadzone selektywnie, w uporządkowany sposób, w zależności od rodzaju odpadów, w warunkach odpowiednio zabezpieczonych przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych, przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie na zbieranie, odzysk czy unieszkodliwienie odpadów. Masy ziemne pochodzące m.in. z wykopów fundamentowych będą wykorzystane do kształtowania powierzchni terenu wokół obiektów.

W trakcie prowadzenia prac ziemnych i budowlanych wykonawca zobowiązany jest uwzględnić kwestię ochrony środowiska na obszarze prowadzenia prac, a w szczególności ochronę gleby, zieleni, naturalnego ukształtowania terenu i stosunków wodnych. W celu zminimalizowania prawdopodobieństwa wystąpienia zagrożenia wód podziemnych – wyciek olejów, smarów, produktów ropopochodnych należy wybrać wykonawcę posiadającego nowoczesne, sprawne, dobrej jakości i prawidłowo utrzymane zaplecze techniczne. Tankowanie maszyn budowlanych oraz jakiekolwiek naprawy sprzętu nie powinny być prowadzone na terenie wykopów.

Na etapie budowy powstające ścieki socjalno-bytowe będą gromadzone w szczelnych zbiornikach sanitariatów przenośnych, a następnie wywożone wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków przez firmę zewnętrzną.

Wody opadowe i roztopowe będą w sposób naturalny infiltrować do gruntu.

Eksploatacja planowanego przedsięwzięcia wywoływać będzie oddziaływanie w najszerszym i najistotniejszym zakresie w porównaniu z innymi fazami inwestycji.

Eksploatacja przedsięwzięcia będzie związana z emisją następujących substancji i energii: wytwarzaniem ścieków socjalno-bytowych, ścieków przemysłowych, wód opadowych i roztopowych, wytwarzaniem odpadów, emisją pyłów i gazów do powietrza, emisją hałasu do środowiska.

W wyniku działalności stacji paliw występować będzie emisja zanieczyszczeń do powietrza. Źródłami emisji zorganizowanej będą procesy technologiczne i źródła energetycznego spalania paliw.

Emisja ze zbiorników paliw będzie zorganizowana poprzez dwa zawory oddechowe, tj. jeden dla benzyn i jeden dla oleju napędowego z rozróżnieniem trzech faz przesuniętych w czasie, tj. mały, duży i wtórny oddech. Stacja wyposażona zostanie w dwuetapowy system hermetyzacji oparów paliwa. Pierwszy system stanowi tzw. „wahadło gazowe”, używane podczas napełniania zbiorników magazynowych paliwami z cysterny samochodowej. System polega na hermetyzacji spustu paliwa poprzez połączenie rury oddechowej zbiorników z przestrzenią cysterny za pomocą przewodu powrotnego. Stanowisko VRS dla autocystern umieszczone będzie w studzience zlewowej paliw. Sprawność „wahadła gazowego” 95 %. Drugim systemem hermetyzacji oparów paliwa, jaki użyty zostanie na terenie stacji związany jest z dystrybucją paliw do baków pojazdów tankujących. Zastosowane zostaną odmierzacze paliwa z nalewakami posiadającymi wbudowany przewód powrotny oparów wypychanych ze zbiornika paliwa w samochodzie podczas jego napełniania. Opary odbierane będą poprzez rurociągi VRS. Sprawność VRS 98 %.

Źródłem energetycznego spalania paliw na terenie stacji jest istniejący kocioł na paliwo stałe (węgiel kamienny) o mocy 50 kW.

Źródłem emisji niezorganizowanej pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza będą procesy spalania paliw w silnikach pojazdów poruszających się w obrębie zakładu. Nie stwierdza się by praca obiektu powodowała istotne uciążliwości dla użytkowników najbliższych terenów.

Na etapie eksploatacji wyróżnić będzie można następujące rodzaje źródeł hałasu:

1. stacjonarne źródła hałasu
2. budynki będące przestrzennym źródłem hałasu – pomieszczenia stacji demontażu pojazdów – budynek nr 1, pomieszczenia sektora 3 przy budynku nr 5;

Budynek nr 1 wykonany jest w konstrukcji murowanej. Izolacyjność akustyczna materiałów, z których wykonany jest budynek: ściany – 43 dB, dach (strop) 36 dB, drzwi – 23 dB, okna – 28 dB. Sektor 3 przy budynku nr 5 zostanie wykonany w lekkiej konstrukcji z blachy o izolacyjności akustycznej dla wszystkich przegród równej 18 dB.

Na wyposażenie planowanego zakładu składać się będą urządzenia, elektronarzędzia oraz podstawowe narzędzia ręczne niezbędne dla prawidłowego i bezpiecznego dla środowiska osuszania i demontowania pojazdów i urządzeń (np. klucze pneumatyczne, szlifierki, kompresor).

1. wentylatory – zaprojektowano 2 wentylatory dachowe o mocy akustycznej nie większej niż 74 dB, o wysokości wylotu ok. 7,5 m npt.
2. miejsce załadunku złomu.
3. dystrybutor gazu – o mocy akustycznej poniżej 60 dB.
4. dystrybutor paliw – o mocy akustycznej poniżej 70 dB
5. ruchome źródła hałasu:
6. poruszające się po drodze wewnętrznej stacji paliw pojazdy samochodowe – przyjęto 101 pojazdów osobowych i 20 ciężarowych w ciągu 8 godzin,
7. pojazdy poruszające się w ramach prowadzenia działalności stacji demontażu pojazdów:
   * autolawety – przyjęto 2 kursy w ciągu 8 h,
   * samochody ciężarowe – przyjęto 3 samochody w ciągu 8 h,
   * samochody osobowe – przyjęto 5 samochodów w ciągu 8 h,
   * wózek widłowy – przyjęto 3 kursy w ciągu 8 h,
   * ładowarka – przyjęto 2 kursy w ciągu 8 h,
8. pojazdy poruszające się w ramach działania punktu zbierania odpadów złomu:
   * samochody ciężkie – przyjęto 3 pojazdy w ciągu 8 h,
   * ładowarka kołowa – przyjęto 2 kursy w ciągu 8 h,
   * wózek widłowy – przyjęto 5 kursów w ciągu 8 h,
   * samochody lekkie – przyjęto 10 pojazdów lekkich w ciągu 8 h,
9. pozostałe pojazdy poruszające się w granicach zakładu – sprzedaż węgla i kruszyw:
   * samochody ciężkie – przyjęto 3 pojazdy w ciągu 8 h,
   * samochody lekkie – przyjęto 5 pojazdów w ciągu 8 h,
   * ładowarka– przyjęto 20 kursów w ciągu 8 h,

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ok. 25 m oraz ok. 38 m na zachód od granicy terenu inwestycji. Zgodnie z klasyfikacją akustyczną tereny sąsiadujące z obszarem kwalifikowane są jako tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej oraz zagrodowej, dla których dopuszczalny poziom hałasu wynosi 55 dB dla pory dnia i 45 dB dla pory nocy.

Biorąc pod uwagę przeprowadzoną analizę akustyczną nie stwierdza się występowania ponadnormatywnego oddziaływania na pobliskie tereny chronione akustycznie. Nie zachodzi konieczność zminimalizowania oddziaływania akustycznego przedsięwzięcia na tereny sąsiednie oraz tereny chronione akustycznie.

W związku z funkcjonowaniem instalacji i prowadzoną działalnością na terenie przedsięwzięcia będą powstawać różne rodzaje odpadów wyszczególnione poniżej.

1. **Odpady wytwarzane na terenie projektowanego zakładu:**

Lista odpadów wytwarzanych na terenie przedmiotowej inwestycji w wyniku funkcjonowania zakładu:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** | **Ilość [Mg/rok]** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów | Odpady magazynowane selektywnie, adekwatnie do ich charakteru na utwardzonym podłożu, w zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu.  Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (budynek nr 1) | 0,7 |
| 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza i jego stopów | 0,4 |
| 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 0,4 |
| 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 0,5 |
| 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 0,5 |
| 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Opakowania gromadzone będą selektywnie w wydzielonych pojemnikach bądź w specjalnych workach do tego przeznaczonych. Opakowanie drewniane (palety) magazynowane będą luzem, w stosach.  Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, na terenie utwardzonym, jak np. przy budynku nr 1, w pomieszczeniach biurowo-socjalnych. | 0,5 |
| 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 0,8 |
| 15 01 03 | Opakowania z drewna | 0,5 |
| 15 01 04 | Opakowania z metali | 0,3 |
| 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 0,5 |
| 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 0,5 |
| 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki, filtry powietrza) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady magazynowane będą w pojemniku bądź w specjalnych workach do tego przeznaczonych w pomieszczeniach demontażu pojazdów, pomieszczeniach zaplecza socjalno-biurowego, miejscach przy stanowiskach tankowania. | 0,5 |
| 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Zużyte urządzenia gromadzone i przechowywane będą w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w budynku magazynowym nr 5 oraz w budynku nr 1. | 0,1 |
| 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 0,07 |
| 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 0,01 |
| 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | Odpady będą przechowywane w pojemnikach lub workach w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. | 0,1 |
| 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | Odpady gromadzone w pojemnikach, w wydzielonym miejscu, na terenie utwardzonym, jak np. przy budynku nr 1. | 0,8 |
| 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów | Odpady będą przechowywane w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. | 3,0 |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 13 05 01\* | Odpady stałe z piaskowników i odwadniania olejów w separatorach | Odpady wywożone będą natychmiast w szczelnym, zamykanym pojemniku przez specjalistyczną firmę (zajmującą się serwisem urządzeń) | 1,500 |
| 13 05 02\* | Szlamy z odwadniania olejów w separatorach | 1,500 |
| 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady gromadzone będą w specjalnym wyznaczonym pojemniku wykonanym z tworzywa sztucznego w pomieszczeniach demontażu pojazdów, pomieszczeniach zaplecza socjalno-biurowego, miejscach przy stanowiskach tankowania. | 0,300 |
| 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady będą czasowo magazynowane w oryginalnych opakowaniach producenta lub w specjalistycznych tubach wykonanych z tektury woskowanej w magazynie odpadów niebezpiecznych w budynku nr 5. | 0,020 |
| 16 07 08\* | Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty | Odpady wywożone będą natychmiast w szczelnym, zamykanym pojemniku przez specjalistyczną firmę (zajmującą się serwisem urządzeń) | 0,150 |

**Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania z zastosowaniem prowadzenia procesu odzysku R12 odpadów zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów, zużytych lub nie nadających się do użytkowania pojazdów niezawierających cieczy i innych niebezpiecznych elementów (w tym pojazdów ciężkich)**

Lista odpadów wytwarzanych na terenie przedmiotowej inwestycji w wyniku prowadzenia procesów demontażu pojazdów

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób magazynowania** | **Ilość [Mg/rok]** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 16 01 03 | Zużyte opony | Magazynowane w stosach zabezpieczonym przed osunięciem. Miejsce magazynowania wyposażone w urządzenie gaśnicze | 112,0 |
| 16 01 16 | Zbiorniki na gaz skroplony | Magazynowanie na otwartym placu w stosie, zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie | 112,0 |
| 16 01 17 | Metale żelazne | Magazynowane w sposób selektywny w odpowiednio oznakowanych pojemnikach/kontenerach/bigbagach lub luzem. | 1750,0 |
| 16 01 18 | Metale nieżelazne | Przechowywane w pojemnikach, kontenerach lub luzem | 210,0 |
| 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | Magazynowane w sposób selektywny w odpowiednio oznakowanych pojemnikach/kontenerach/bigbagach lub luzem. | 210,0 |
| 16 01 20 | Szkło | 126,0 |
| 16 01 22 | Inne nie wymienione elementy (np. przewody, rurki, kable bez zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi, drewno, podsufitki, elementy tapicerki, uszczelki gumowe, dywaniki) | 36,4 |
| 16 01 99 | Inne niewymienione odpady (np. odpady gumowe) | 56,0 |
| 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 2,8 |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 13 01 10\* | Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpady przechowywane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działalnie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Pojemniki są oznaczone:  1. napisem „OLEJ ODPADOWY”;  2. kodem odpadu;  3. wymaganymi przepisami szczegółowymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych | 35,000 |
| 13 01 11\* | Syntetyczne oleje hydrauliczne |
| 13 01 13\* | Inne oleje hydrauliczne |
| 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych |
| 13 02 06\* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe |
| 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe |
| 13 07 01\* | Olej opałowy i olej napędowy | 14,000 |
| 13 07 02\* | Benzyna | Odpady przechowywane osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zapatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia. |
| 13 07 03\* | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) |
| 14 06 01\* | Freony, HCFC, HFC | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach. | 1,400 |
| 16 01 07\* | Filtry olejowe | 2,800 |
| 16 01 08\* | Elementy zawierające rtęć | 0,980 |
| 16 01 09\* | Elementy zawierające PCB (kondensatory z przed 01.01.1986) | 0,840 |
| 16 01 10\* | Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) | 2,800 |
| 16 01 11\* | Okładziny hamulcowe zawierające azbest | 4,200 |
| 16 01 13\* | Płyny hamulcowe | Odpady przechowywane osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zapatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia. | 4,200 |
| 16 01 14\* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | Odpady przechowywane osobno, w zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zapatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia. | 7,000 |
| 16 01 21\* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach. | 19,600 |
| 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,980 |
| 16 02 15\* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń | 1,400 |
| 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Odpady będą przechowywane w pojemnikach odpornych na działanie kwasów. | 70,000 |
| 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe |
| 16 08 02\* | Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki | Odpady przechowywane w metalowych pojemnikach. | 19,600 |

Odpady inne niż niebezpieczne czasowo gromadzone będą w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, na utwardzonym, zewnętrznym placu terenu inwestycji – sektor 6 na mapie lub w obiekcie budowlanym z wiatą – sektor 5 na mapie.

Odpady niebezpieczne czasowo gromadzone w magazynie odpadów niebezpiecznych – wyznaczonym w budynku magazynowym nr 5. Magazyn odpadów niebezpiecznych zlokalizowany zostanie w obiekcie budowlanym, posiadał będzie utwardzone podłoże oraz zadaszenie i ściany boczne chroniące przed działaniem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania zostanie oznaczone: „Magazyn odpadów niebezpiecznych. Nieupoważnionym wstęp wzbroniony”. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych zostanie wyposażone w sorbenty oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

1. **Odpady zbierane na terenie przedsiębiorstwa**

Na terenie inwestycji następowało będzie również zbieranie odpadów przewidzianych do przetworzenia – w ramach funkcjonowania stacji demontażu pojazdów oraz punktu zbierania odpadów złomu.

Lista odpadów zbieranych na terenie zakładu

1. Odpady zbierane w ramach prowadzenia punktu zbierania odpadów złomu: 02 01 10 odpady metalowe, 12 01 01 odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów, 12 01 02 cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów, 12 01 03 odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych, 12 01 04 cząstki i pyły metali nieżelaznych, 12 01 13 odpady spawalnicze, 15 01 04 opakowania z metali, 16 01 17 metale żelazne, 16 01 18 metale nieżelazne, 16 06 01\* baterie i akumulatory ołowiowe, 16 06 02\* baterie i akumulatory niklowo-kadmowe, 16 06 03\* baterie zawierające rtęć, 16 06 04 baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03), 16 06 05 inne baterie i akumulatory, 17 04 01 miedź, brąz, mosiądz, 17 04 02 aluminium, 17 04 03 ołów, 17 04 04 cynk, 17 04 05 żelazo i stal, 17 04 06 cyna, 17 04 07 mieszaniny metali, 19 01 02 złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych, 19 10 01 odpady żelaza i stali, 19 10 02 odpady metali nieżelaznych, 19 12 02 metale żelazne, 19 12 03 metale nieżelazne, 20 01 33\* baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie, 20 01 34 baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33, 20 01 40 metale;
2. Odpady zbierane w ramach prowadzenia stacji demontażu pojazdów: 16 01 04\* zużyte lub nie nadające się do użytku pojazdy zawierające ciecze i inne niebezpieczne elementy, 16 01 06 zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

W wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów magazynowane będzie jednorazowo mniej niż 50 Mg odpadów niebezpiecznych oraz ok. 800 Mg odpadów innych niż niebezpieczne.

1. **Odzysk odpadów**

Na terenie planowanej inwestycji planowane jest prowadzenie odzysku odpadów metodą:

* R13(magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)),
* R12(wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12) – poprzez ich demontaż, sortowanie.

Odpady przewidziane do odzysku w projektowanym zakładzie

* 16 01 04\* zużyte lub nie nadające się do użytku pojazdy zawierające ciecze i inne niebezpieczne elementy w ilości ok. 2520 Mg/rok,
* 16 01 06 zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów w ilości ok. 280 Mg/rok.

Woda na potrzeby planowanego przedsięwzięcia będzie pobierana przyłączem z gminnej sieci wodociągowej.

W wyniku eksploatacji inwestycji woda zużywana będzie do następujących celów:

* na potrzeby socjalno-bytowe – w ilości ok. 25,5 m3/miesiąc = 306 m3/rok,
* na potrzeby technologiczne – przede wszystkim do spłukiwania posadzki w części budynku SDP, w ilości ok. 36,9 m3/rok.

Łączne zapotrzebowanie na wodę na terenie zakładu wyniesie 342,9 m3/rok.

Na terenie planowanego przedsięwzięcia będą powstawały następujące ścieki:

1. ścieki socjalno-bytowe:

Na terenie przedmiotowej inwestycji ścieki bytowe, powstające w pomieszczeniach zaplecza socjalno-biurowego, kierowane będą do istniejącego zbiornika zamkniętego bezodpływowego (**nr 17** na mapie) o poj. ok. 10 m3. Ilość ścieków równać się będzie zużyciu wody na te cele, tj. ok. 25,5 m3/miesiąc. Ścieki bytowe, w miarę potrzeby, usuwane będą wozem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków.

1. ścieki przemysłowe:

Ścieki przemysłowe – technologiczne powstające wewnątrz budynku, w części, gdzie zostanie zlokalizowany sektor osuszania i demontażu (o powierzchni około 142 m2) kierowane będą systemem planowanych odwodnień do planowanego separatora substancji ropopochodnych, a następnie do planowanego zbiornika retencyjnego.

Przyjmuje się, że powstałe podczas prowadzenia prac porządkowych ścieki przemysłowe – technologiczne będą stanowiły 100 % ilości wody zużywanej do tych celów, tj. ok. 36,9 m3/rok.

Jako ścieki przemysłowe traktowane będą wody deszczowe z:

* placów magazynowania odpadów złomu (**nr 2a i nr 6** na mapie),
* sektora przyjmowania pojazdów (**sektor 1** na mapie),
* sektora magazynowania przyjętych pojazdów (**sektor 2** na mapie),
* sektora magazynowania odpadów z demontażu (**sektor 6** na mapie).

Zewnętrzne place magazynowe zorganizowane zostaną utwardzone, w tym place sektorów 1 i 2 będą uszczelnione. Ścieki odprowadzane będą do projektowanego szczelnego zbiornika retencyjnego (**nr 4**). Ścieki te podczyszczane będą w projektowanym separatorze substancji ropopochodnych (**nr 3.1**).

1. ścieki deszczowe i roztopowe:

Wody opadowe i roztopowe powstawały będą z:

* terenów utwardzonych dróg, placów manewrowych i miejsc postojowych (z wyłączeniem miejsc magazynowania odpadów i sektorów SDP),
* dachów budynków,
* placu dystrybucji paliw,
* miejsc magazynowania kruszyw i węgla.

Wody opadowe i roztopowe z terenu inwestycji po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych (**nr 3.1**) odprowadzane będą do zbiornika retencyjnego (**nr 4**).

W przypadku maksymalnego zapełnienia zbiornika, zbiornik ten opróżniany będzie przez upoważnioną firmę, a następnie ścieki wywożone będą na oczyszczalnię ścieków.

Ścieki przemysłowe z powierzchni wewnętrznych (sektorów osuszania i demontażu) z mycia posadzek oraz z powierzchni zewnętrznych (miejsc magazynowania odpadów oraz sektorów SDP) odprowadzane będą wspólnym systemem kanalizacji ze ściekami deszczowymi do jednego wspólnego separatora substancji ropopochodnych, a następnie do jednego wspólnego zbiornika retencyjnego. Separator substancji ropopochodnych, odbierający ścieki z ww. terenów, powinien mieć przepływ nie mniejszy niż 20,8 l/s. By zapewnić odpowiednie odprowadzenie wód opadowych należy wykonać zbiornik o pojemności min. 84 m3. Przedmiotowy zbiornik może mieć postać szczelnego odkrytego zbiornika żelbetowego zabezpieczonego ogrodzeniem z pełnym cokołem o wys. ok 30 cm, bądź uzupełnionym w płotek herpetologiczny wykonany z siatki o wys. 50 cm i szer. oczek maks. 5 mm z odgięciem na zewnątrz w postaci daszka, zabezpieczającym przed dostępem ludzi i zwierząt, w tym drobnych. W przypadku zaprojektowania szczelnego zbiornika wyłożonego płytami ażurowymi, w celu umożliwienia opuszczenia zbiornika przez zwierzęta, przynajmniej jedną ze skarp należy wykonać z nachyleniem nie większym niż 1:2,5.

Na terenie realizacji inwestycji skład gatunkowy roślin jest ubogi, charakterystyczny dla obszarów pól uprawnych i terenów ruderalnych. Roślinność znajdująca się na terenie inwestycyjnym ulegnie zniszczeniu w związku z planowanymi pracami ziemnymi. Jednak z uwagi na skład gatunkowy roślin występujących na tym terenie i ich znaczną częstotliwość pojawiania się w podobnych siedliskach uważa się, że wpływ na populację roślinności segetalnej i ruderalnej w skali regionalnej będzie nieznaczny. Realizacja inwestycji nie spowoduje znaczącego ograniczenia środowiska życia żyjących w pobliżu zwierząt, ponieważ podobny typ siedlisk jest szeroko reprezentowany w okolicy planowanego przedsięwzięcia. Mając na uwadze bliskie sąsiedztwo lasu oraz fakt, że inwestycja będzie realizowana na terenach wiejskich zaleca się przed rozpoczęciem budowy ogrodzić teren inwestycyjny, by zasiedlająca powierzchnie przyległe fauna nie przedostawała się w obszar objęty działaniami realizacyjnymi. Nie mogąc w zupełności wykluczyć pojawienia się na nim pojedynczych osobników należy podczas wykonywania prac ziemnych przed ich rozpoczęciem monitorować wykopy w celu znalezienia uwięzionych w nim zwierząt i oswobodzić je.

W przypadku przedmiotowego przedsięwzięcia nie występuje ryzyko wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Przedsięwzięcie będzie realizowane poza miejscem występowania obszarów wodno-błotnych i innych o płytkim zaleganiu wód podziemnych, poza obszarami wybrzeży oraz poza obszarami górskimi lub leśnymi.

Teren przeznaczony pod ww. inwestycję położony jest poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2018 r., poz. 142 ze zm.). W pobliżu planowanej inwestycji znajdują się następujące formy ochrony przyrody: Bolimowsko-Radziejowicki z doliną Środkowej Rawki Obszar Chronionego Krajobrazu– ok. 2 km od terenu inwestycji, rezerwat przyrody Trębaczew – ok. 8,3 km od terenu inwestycji.

Najbliżej położony Obszar Mający znaczenie dla Wspólnoty to Dolina Rawki PLH100015 – w odległości ok. 12,7 km od miejsca inwestycji.

Z uwagi na rodzaj i skalę planowanej inwestycji, jak również przedmiot ochrony poszczególnych obszarów chronionych, przedsięwzięcie nie będzie znacząco oddziaływać na cele ochrony, przedmioty ochrony, integralność oraz spójność Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000.

Przeprowadzona inwentaryzacja przyrodnicza na terenie oraz w otoczeniu inwestycji nie wykazała obecności roślin objętych prawną ochroną gatunkową częściową i całkowitą. Rozpoznane taksony należą w większości do flory typowej dla upraw sadowniczych i terenów ruderalnych. W trakcie inwentaryzacji nie stwierdzono występowanie stanowisk lęgowych chronionych gatunków zwierząt.

Ze względu na zasięg obszarów Jednolitych Części Wód Podziemnych teren inwestycji położony jest na obszarze nr 63 o kodzie PLGW200063. Ponadto teren inwestycji znajduje się w obszarze występowania Głównego Zbiornika Wód Podziemnych Nr 2151 (215A) – Zbiornik Subniecka warszawska (część centralna). Ze względu na zasięg obszaru jednolitych Części Wód Powierzchniowych teren inwestycji zlokalizowany jest na obszarze „Białka” o kodzie PLRW 200017272669. Ponadto z przedłożonego materiału dowodowego nie wynika, aby realizacja oraz eksploatacja planowanego przedsięwzięcia miała spowodować pogorszenie stanu jednolitej części wód powierzchniowych i podziemnych, na których będzie zlokalizowane. Realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie stanowi zatem zagrożenia dla osiągnięcia celów środowiskowych JCW, zgodnie z Ramową Dyrektywą Wodną.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w raporcie oceniane przedsięwzięcie nie zagrozi osiągnięciu celów środowiskowych określonych w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły dla jednolitych części wód powierzchniowych i podziemnych.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

**POUCZENIE**

Na niniejsze postanowienie nie przysługuje zażalenie.

**Regionalny Dyrektor**

**Ochrony Środowiska w Łodzi**

*Kazimierz Perek*

Otrzymują:

1. Burmistrz Białej Rawskiej

*Sprawę prowadzi: Adam Sobociński 0-42 6650386*