

WYKAZ ORGANIZACJI , KTÓRE ZŁOŻYŁY OFERTY NA **ROK 2026**  
 wysokość przyznanych dotacji dla organizacji pozarządowych z zakresu  
**PRZECIWDZIAŁANIA PATOLOGIOM SPOŁECZNYM** pn. „**Bezpieczne wakacje w mieście i w plenerze**”  
 dla dzieci i młodzieży w okresie wakacji – obozy, półkolonie, kolonie.  
 dział 851 rozdział 85154  
 kwota zaplanowana 125.000,00 zł; kwota rozdysponowana 125.000,00 zł

| <i>Lp.</i> | <i>Nazwa organizacji pozarządowej i adres</i>                                                                        | <i>Nazwa zadania</i>                                                                                                                                    | <i>Kwota wnioskowana na 2026 r. [w zł]</i> | <i>Kwota przyznana w 2026 r. [w zł]</i> | <i>UWAGI</i>                                    |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------|
| 1          | Polski Komitet Pomocy Społecznej<br>ul. Wiejska 18/20<br>00-490 Warszawa                                             | <b>Strażnicy Przyrody: bezpieczne wakacje z profilaktyką uzależnień</b>                                                                                 | 9.490,00                                   | 5.000,00                                | Oferta zgodna z priorytetem                     |
| 2          | KLUB SPORTOWY ARKADIA TCZEW<br>ul. Kard. Wyszyńskiego 18<br>83-110 Tczew                                             | <b>Bezpieczne wakacje z bilardem – program profilaktyki uzależnień poprzez sport dla dzieci i młodzieży z Tczewa</b>                                    | 8.300,00                                   | 0                                       | Oferta jest niezgodna z ogłoszeniem konkursowym |
| 3          | STOWARZYSZENIE WSPIERANIA INICJATYW OŚWIATOWO - WYCHOWAWCZYCH IM. TERESY KRAS<br>ul. Kościelna 5A/1<br>20-307 Lublin | <b>Wypoczynek letni dla dzieci i młodzieży z terenu Miasta Tczew</b>                                                                                    | 33.900,00                                  | 13.000,00                               | Oferta zgodna z priorytetem                     |
| 4          | Stowarzyszenie Terapii i Profilaktyki Szkolnej "Przemiana"<br>Pl. Św. Grzegorza 5<br>83-110 Tczew                    | <b>Bezpieczne wakacje w mieście i w plenerze - Świetlica Środowiskowa dla dzieci i młodzieży "OAZA" - Edukacja dla Przyrody</b>                         | 27.783,60                                  | 15.000,00                               | Oferta zgodna z priorytetem                     |
| 5          | Stowarzyszenie Terapii i Profilaktyki Szkolnej "Przemiana"<br>Pl. Św. Grzegorza 5<br>83-110 Tczew                    | <b>Bezpieczne wakacje w mieście i w plenerze - Świetlica Środowiskowa dla dzieci i młodzieży "OAZA" - "Edukacja i rozwój przez obserwację przyrody"</b> | 23.043,92                                  | 7.500,00                                | Oferta zgodna z priorytetem                     |

|    |                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                     |           |           |                                                          |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|----------------------------------------------------------|
| 6  | Uczniowski Klub Sportowy<br>Karate Tradycyjnego<br>Osiedle Leśne 88, Tymawa<br>83-140 Gniew                                                                                                                          | <b>Profilaktyczno - sportowo wypoczynek dzieci<br/>2026 w Małej Japonii</b>                                                                         | 25.100,00 | 4.000,00  | Oferta zgodna<br>z priorytetem                           |
| 7  | Fundacja Centrum Działań<br>Profilaktycznych<br>ul. Kościuszki 39a<br>32-020 Wieliczka                                                                                                                               | <b>Obóz socjoterapeutyczno -profilaktyczny w<br/>Jarosławcu</b>                                                                                     | 54.240,00 | 13.000,00 | Oferta zgodna<br>z priorytetem                           |
| 8  | Stowarzyszenie Terapii i<br>Profilaktyki Szkolnej<br>"Przemiana"<br>Pl. Św. Grzegorza 5<br>83-110 Tczew                                                                                                              | <b>Bezpieczne wakacje w mieście i w plenerze -<br/>Klub Młodzieżowy "Przystań" - 2026</b>                                                           | 22.100,00 | 7.500,00  | Oferta zgodna<br>z priorytetem                           |
| 9  | Stowarzyszenie Tczewski Klub<br>Abstynenta „Sambor”<br>ul. Orzeszkowej 6<br>83-110 Tczew                                                                                                                             | <b>Obóz - Kolonie dla dzieci z placówek wsparcia<br/>dziennego pn. "Przygoda piracka"</b>                                                           | 81.020,00 | 42.500,00 | Oferta zgodna<br>z priorytetem                           |
| 10 | Stowarzyszenie Tczewski Klub<br>Abstynenta „Sambor”<br>ul. Orzeszkowej 6<br>83-110 Tczew                                                                                                                             | <b>Półkolonie dla dzieci i młodzieży z osiedla<br/>Działki Staszica i Zatorze</b>                                                                   | 10.500,00 | 7.500,00  | Oferta zgodna<br>z priorytetem                           |
| 11 | Parafialny Zespół Caritas przy<br>Parafii p.w. Podwyższenia<br>Krzyża Świętego w Tczewie<br>powołany na mocy dekretu<br>Biskupa Diecezjalnego z 17<br>września 1997<br>ul. Kard. St. Wyszyńskiego 13<br>83-110 Tczew | <b>Przeciwdziałanie patologiom społecznym<br/>(alkoholizm, narkomania) "Bezpieczne<br/>wakacje w mieście i plenerze dla dzieci i<br/>młodzieży"</b> | 20.160,00 | 7.500,00  | Oferta zgodna<br>z priorytetem                           |
| 12 | Fundacja Fucco<br>ul. Drożdżyńskiego 15<br>64-125 Poniec                                                                                                                                                             | <b>Bezpieczne Wakacje – aktywna półkolonia z<br/>elementami samoobrony, profilaktyki<br/>uzależnień i cyberbezpieczeństwa</b>                       | 6.500,00  | 2.500,00  | Oferta zgodna<br>z priorytetem                           |
| 13 | Uczniowski Klub Sportowy Orły<br>Tczew<br>ul. Elżbiety 21A<br>83-110 Tczew                                                                                                                                           | <b>Półkolonie sportowe</b>                                                                                                                          | 7.725,00  | 0         | Oferta jest<br>niezgodna z<br>ogłoszeniem<br>konkursowym |

|    |                                                                            |                                    |                   |                   |                                                 |
|----|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------------------------------------|
| 14 | Uczniowski Klub Sportowy Orły<br>Tczew<br>ul. Elżbiety 21A<br>83-110 Tczew | <b>Obóz Sportowy - Lubawa 2026</b> | 13.000,00         | 0                 | Oferta jest niezgodna z ogłoszeniem konkursowym |
|    | <b>OGÓŁEM</b>                                                              |                                    | <b>342.862,52</b> | <b>125.000,00</b> |                                                 |

Wytw. M. Pieczewska  
Zaakceptował: Michał Kremer  
Naczelnik Wydziału Spraw Społecznych

**Zatwierdził**  
**Prezydent Miasta**  
**Łukasz Brządkowski**