

DECYZJA
o środowiskowych uwarunkowaniach
bez przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt. 4, art. 80 ust. 2, art. 84 oraz art. 85 ust. 1, ust. 2 pkt 2 i ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.), a także § 3 ust. 1 pkt 11 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t. j. Dz. U. z 2019 r. Poz. 1839), w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735), **po rozpatrzeniu wniosku Inwestora: OERLIKON BALZERS COATING POLAND Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Fabrycznej 4, 59-101 Polkowice, reprezentowanego przez Pełnomocnika Panią Julitę Smoter firma Projekt Grzegorz Piankowski, ul. 30 Stycznia 43, 83-110 Tczew, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko pod nazwą:**

**„Przeniesienie instalacji powlekania narzędzi powłokami PVD
na działkach nr 143/37 i 143/3 obr. 5 w Tczewie”.**

orzeka się

1. stwierdzić brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na zaadoptowaniu istniejącej hali w celu uruchomienia w niej instalacji do powlekania specjalistycznymi powłokami części maszyn lub narzędzi. Instalacja zostanie przeniesiona z funkcjonującego zakładu przy ul. Bałdowskiej 26 w Tczewie. Inwestycja zlokalizowana będzie w Tczewie przy ul. Jagiellońskiej, na terenie działek geodezyjnych nr: 143/37 i 143/3 w obrębie ewidencyjnym 5.
2. Określić następujące warunki dotyczące ochrony środowiska na etapie realizacji przedsięwzięcia oraz eksploatacji przedsięwzięcia:
 - a) zaplecze i bazę sprzętową zlokalizować na uszczelnionym podłożu. Wyposażyć w niezbędną ilość pojemników, kontenerów, koszy do gromadzenia odpadów i zapewnić ich sukcesywny wywóz,
 - b) wyposażyć teren przedsięwzięcia - plac budowy w sorbenty do ograniczania i usuwania ewentualnych rozlewów substancji szkodliwych, w tym ropopochodnych (np. paliw, smarów) i syntetycznych (np. olejów),
 - c) należy używać wyłącznie sprawnego technicznie sprzętu o jak najniższej mocy akustycznej i natychmiast zabezpieczać oraz usuwać ewentualne wycieki substancji ropopochodnych ze sprzętu czy pojazdów,
 - d) w celu neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych, należy na bieżąco usuwać je z wykorzystaniem sorbentów, w przypadku znacznego

- zanieczyszczenia gruntu zapewnić sprawne jego zebranie i usunięcie przez uprawniony podmiot,
- e) w trakcie realizacji przedsięwzięcia zapewnić pracownikom dostęp do sanitariatów,
 - f) ścieki socjalno - bytowe na etapie eksploatacji inwestycji odprowadzać do kanalizacji sanitarnej,
 - g) wody opadowe i roztopowe odprowadzać do kanalizacji deszczowej,
 - h) masy ziemne, przede wszystkim wierzchnią warstwę gleby, zagospodarować w obrębie terenu inwestycyjnego,
 - i) zapewnić właściwe gospodarowanie wytwarzanymi odpadami, minimalizować ich ilość, składować selektywnie w wydzielonych, przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostawaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz zapewnić ich sprawny odbiór lub ponowne wykorzystanie,
 - j) roboty budowlane, będące źródłem emisji hałasu, prowadzić wyłącznie w porze dziennej, w godzinach 6.00 – 22.00,
 - k) prowadzić procesy produkcyjne w hali przy zamkniętych drzwiach i oknach.
3. Uczynić charakterystykę całego przedsięwzięcia załącznikiem do niniejszej decyzji.

Uzasadnienie

W dniu 08.12.2021 r. na wniosek Inwestora: OERLIKON BALZERS COATING POLAND Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Fabrycznej 4, 59-101 Polkowice, reprezentowanego przez Pełnomocnika Panią Julitę Smoter firma Projekt Grzegorz Piankowski, ul. 30 Stycznia 43, 83-110 Tczew, zostało wszczęte postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pod nazwą: „Przeniesienie instalacji powlekania narzędzi powłokami PVD na działkach nr 143/37 i 143/3 obr. 5 w Tczewie”.

Informacja o wniosku została umieszczona pod numerem 8/2021 w publicznie dostępnym wykazie danych, prowadzonym na podstawie art. 21 ust. 9 – ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 49, art. 61 § 1 i 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania obwieszczeniem WSKI.6220.14..2021 *Dokument 4* z dnia 08.12.2021 r.

Biorąc pod uwagę rodzaj i lokalizację przedsięwzięcia organem właściwym do wydania decyzji w niniejszej sprawie jest zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 ww. ustawy Prezydent Miasta Tczewa.

Stosownie do treści art. 59 ust. 1 pkt 2 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizacja planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko wymaga przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, jeżeli obowiązek przeprowadzenia tej oceny został stwierdzony na podstawie art. 63 ust. 1 ustawy. W myśl przywołanego wyżej przepisu oraz art. 64 ust 1, obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko stwierdza w drodze postanowienia, organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach:

- uwzględniając łącznie kryteria określone w art. 63 ust. 1;
- po zasięgnięciu opinii:

- 1) Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska,

- 2) Organu Państwowej Inspekcji Sanitarnej, o którym mowa w art. 78, w przypadku przedsięwzięć wymagających decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1-3, 10, 19, 21 i 22.

- 3) Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie – Organu właściwego do wydania oceny wodno prawnej, o której mowa w przepisach ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne.

W związku z powyższym organ prowadzący postępowanie wystąpił pismem znak WSKI.6220.14.2021.EB *Dokument 3* z dnia 08.12.2021 r. do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Tczewie oraz Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Tczewie, o opinię w przedmiocie potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku postanowieniem znak nr DROŚ-Gd-WOO.4220.1044.2021.IB.1 z dnia 20.01.2022 r., **wyraził opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia.** Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Tczewie pismem nr ZNS.9022.4.47.2021.MD z dnia 31.12.2021 r. **wyraził opinię, że dla planowanego przedsięwzięcia nie wymaga się przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.** Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Gdańsku pismem nr GD.ZZŚ.4.435.391.2021.KP z dnia 17.01.2021 r. **wyraził opinię, że dla planowanego przedsięwzięcia nie stwierdza potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.**

Na podstawie złożonego wniosku, a w szczególności zgodnie z treścią dołączonej karty informacyjnej przedsięwzięcia, sporządzonej przez mgr Artura Gackowskiego ustalono, że planowane przedsięwzięcie będzie polegało na przeniesieniu instalacji do powlekania specjalistycznymi powłokami PVD z funkcjonującego zakładu przy ul. Bałdowskiej 26 do nowej lokalizacji przy ul. Jagiellońskiej 55 w Tczewie. W związku z powyższym ustalono, że planowana inwestycja zalicza się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko i zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 11 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t. j. Dz. U. z 2019 r. Poz. 1839), należy inwestycje zakwalifikować jako: „instalacje do obróbki metali żelaznych: kuźnie, odlewnie, walcownie, ciągarnie i instalacje do nakładania powłok metalicznych, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 13”.

Dlatego zgodnie z treścią art. 71 ust. 2 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, planowana inwestycja wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Prezydent Miasta Tczewa na podstawie uzyskanych opinii oraz przeprowadzonej analizy uwzględniającej kryteria wynikające z art. 63 ust. 1 pkt 1-3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, nie stwierdził dla planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie oddziaływać na środowisko obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono strony o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem decyzji, obwieszczeniem znak WSKI.6220.14.2021.EB Dokument 6 z dnia 07.02.2022 r.

W trakcie postępowania nie wpłynęły uwagi i wnioski stron w stosunku do trwającej procedury wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Inwestor zamierza dołączyć decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach do wniosku o wydanie decyzji o której mowa w art. 72 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Prezydent Miasta Tczewa w trakcie postępowania dokonał analizy skali i rodzaju oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia w następujący sposób:

- **jego rodzaj i charakterystyka**

Planowane przedsięwzięcie polega na przeniesieniu instalacji powlekania narzędzi powłokami PVD z funkcjonującego zakładu przy ul. Bałdowskiej 26 w Tczewie do budynków zlokalizowanych na terenie działek geodezyjnych nr 143/37 i 143/3 obręb 5 w Tczewie. Firma Oerlikon Balzers Coating Poland sp. z o.o. prowadzi działalność usługową w zakresie uszlachetniania i zwiększania wytrzymałości elementów metalowych narażonych na intensywną eksploatację oraz regenerację ww. elementów. Ilość powleczonych elementów i narzędzi w 2020 r. wyniosła 781128 sztuk. W przyszłym przewiduje się podobną wielkość produkcyjną.

Miejsce, w którym zostanie zlokalizowana instalacja to budynek na działce 143/37 oraz budynki na działce 143/3 obręb 5 w Tczewie. W ramach analizowanego przedsięwzięcia planowana jest rozbudowa i przebudowa istniejącej nieużytkowanej hali. W nowoprojektowanym zakładzie przewiduje się powlekanie specjalistycznymi powłokami części maszyn lub narzędzi.

W procesie technologicznym powlekania można wyróżnić następujące etapy:

- przegląd wstępny i segregacja:

Dostarczone części są sprawdzane pod kątem jakości, materiału i stanu powierzchni. Uszkodzone detale zwracane są do dostawcy. Opakowania, w których dostarczono narzędzia są odkładane do magazynu. Po wykonaniu usługi powlekane narzędzia pakowane są do opakowań, w których zostały dostarczone. Kolejność etapów produkcji określa się na podstawie specyfikacji klienta.

- obróbka wstępna:

Obróbka wstępna polega na oczyszczeniu narzędzi przed powlekaniem. Technologia przewiduje następujące operacje przygotowania powierzchni do nałożenia powłok:

- mycie, płukanie i suszenie: czyste powierzchnie mają istotne znaczenie dla adhezji powłoki. Mycie odbywa się w pełni automatycznym urządzeniu (linia myjąca USI2000) pracującym w obiegu zamkniętym. Narzędzia do mycia układane są partiami w koszach, stawiane na taśmociągu i przekładane kolejno do wanien linii myjącej pracującej w systemie ciągłym. Stosowane roztwory są codziennie monitorowane w celu stwierdzenia ich jakości i poddawane procesowi oczyszczania (filtracja przez układ filtrów i separator oleju),

- usuwanie starych powłok:

Usuwanie starych powłok z elementów odbywa się w specjalnie wydzielonym pomieszczeniu i dotyczy elementów poddawanych procesowi regeneracji. W zależności od powłoki jaką należy usunąć proces prowadzony jest w jednym z dwóch urządzeń do usuwania starych powłok. Usuwanie powłok Alcrona prowadzone jest w urządzeniu składającym się z trzech wanien zamkniętych od góry pokrywami. Usuwanie starych powłok z narzędzi HSS odbywa się w urządzeniu składającym się z trzech wanien.

Wanny do usuwania powłok wyposażone są w kłapy zamykająceanny od góry. Wanny nr 1 i 2 do usuwania starych powłok połączone są z dwoma wentylatorami wyciągowymi. Uzyskanie temperatury kąpieli inicjowane jest grzałkami elektrycznymi. Po uzyskaniu temperatury 323 K grzałki są wyłączane, a temperatura utrzymuje się dzięki reakcjom egzotermicznym. Regulacja temperatury odbywa się przez regulację przepływu wody w płaszczu wodnym wanien nr 1 i 2. Narzędzia są myte i osuszane w linii myjącej,

- piaskowanie i mikropiaskowanie:

Operacje te stanowią dalszy etap przygotowania elementów do nałożenia powłok i służą do usunięcia ewentualnych cieniutkich powłok tlenkowych pojawiających się po operacji mycia i suszenia. Piaskowanie i mikropiaskowanie odbywa się w wydzielonym pomieszczeniu w piaskarce zgrubej, przystawce do ręcznego piaskowania oraz dwóch piaskarkach automatycznych:

- kuleczkowanie automatyczne. W stacji załadunku i rozładunku, detale które mają być piaskowane są wkładane na satelity. Detale są przemieszczane zgodnie z ruchem wskazówek zegara do poszczególnych stacji, żądanie działania i wszystkie parametry są wprowadzane poprzez panel sterowania. Pochłaniacz oczyszcza zassane z komory piaskującej powietrze i filtruje je z zanieczyszczeń (zespół filtrujący o skuteczności 99,9%).

Mechanizm liniowy umieszczony jest na górze komory piaskującej i służy do przemieszczania dysz piaskujących zgodnie z wprowadzonymi parametrami. Mechanizm obrotu satelitów przemieszcza detale do każdej stacji, po wykonaniu odpowiedniej czynności na stacji. Oczyszczone powietrze wprowadzane jest do wnętrza pomieszczenia, z którego usuwane jest na zewnątrz poprzez mechaniczną wentylację.

- mikropiaskowanie automatyczne. Mikropiaskowanie prowadzone jest w urządzeniu o zasadzie działania identycznej jak w przypadku kuleczkowania automatycznego. Piaskarka posiada układ odpylania składający się z pochłaniacza (zespół filtrujący o skuteczności 99,9%).

Oczyszczone powietrze wprowadzane jest do wnętrza pomieszczenia, z którego usuwane jest na zewnątrz poprzez mechaniczną wentylację.

- odgazowanie detali:

Odgazowywanie prowadzone jest w piecu próżniowym ogrzewanym elektrycznie. Zadaniem procesu odgazowania jest usunięcie pozostałości materiału z kanałów chłodzących, otworów technologicznych itp. Odgazowanie jest dodatkowym elementem obróbki wstępnej i nie jest stosowane w każdym przypadku.

• powlekanie:

Procesy PVD obejmują: parowanie łukowe, rozpylanie jonowe, powlekanie jonowe oraz wzmożone rozpylanie jonowe.

Proces PVD przebiega w warunkach wysokiej próżni w temperaturach od 150 do 500° C. (Proces BALINIT(r) X.CEED do 600°) Materiał na powłokę o wysokiej czystości w stanie stałym (metale takie jak tytan, chrom i glin) podlega parowaniu na skutek działania ciepła lub bombardowania jonami (rozpylanie jonowe). Jednocześnie zostaje wprowadzony gaz reagujący (np. azot lub gaz zawierający węgiel); tworzy on związek z parami metalu i osadza się na narzędziach lub elementach w postaci cienkiej powłoki o dużej przyczepności. W celu

uzyskania równomiernej grubości powłoki części rotują z równomierną prędkością wokół kilku osi. Można dokładnie sterować właściwościami powłoki (takimi jak twardość, struktura, odporność chemiczna i odporność na temperaturę, adhezja).

Przed nałożeniem powłoki części ładuje się do odpowiednich uchwytów i następnie wprowadza do komory powlekającej.

Nakładanie powłoki odbywa się w sekwencji automatycznie sterowanych i udokumentowanych procesów:

- odpompowanie komory do ciśnienia szczątkowego ok. 10^{-6} mbar;
- kontrola systemów i procesu;
- nagrzanie narzędzi lub elementów do wymaganej temperatury;
- trawienie jonowe narzędzi/elementów w celu uzyskania powierzchni czystych atomowo;
- nałożenie powłoki w procesie PVD;
- chłodzenie;
- kontrola systemów i procesu.

Precyzyjne kontrolowane nałożenie odpowiednich warstw pośrednich zapewnia odpowiednią adhezję powłoki funkcjonalnej. Powłokę można nałożyć w procesie jedno lub wielowarstwowym i w nano strukturach. Nastawy parametrów plazmy wyznaczają właściwości powłok. W zakładzie będą prowadzone następujące procesy nakładania powłok w czterech maszynach powlekających.

- parowanie łukowe. W tym procesie łuk elektryczny o średnicy zaledwie kilku mikronów występuje na stałym metalowym materiale powłoki, powodując parowanie materiału. Ze względu na stosowane duże prądy i gęstości mocy wyparowany materiał jest prawie całkowicie zjonizowany i tworzy plazmę o wysokiej energii. Jony metalu łączą się z gazem reagującym, który wprowadzany jest do komory i z dużą energią uderzają w narzędzia lub elementy, na które nakłada się powłokę. Następuje osadzenie cienkiej powłoki o dużej przyczepności;

- powlekanie jonowe. Powlekanie jonowe jest procesem PVD, w którym kluczową rolę odgrywa wiązka elektronów. Podczas gdy w rozpylaniu jonowym wykorzystuje się bombardowanie jonami argonu w celu usunięcia materiału powłoki ze źródła, to w powlekaniu jonowym składnik metalowy powłoki (np. tytan lub chrom) jest wyparowywany przez łuk niskonapięciowy.

• kontrola końcowa:

Kontrola końcowa obejmuje badanie właściwości takich jak twardość, grubość powłoki i adhezja oraz kontrolę wzrokową. W przypadku długich partii z uzgodnioną liczbą badanych części wykonuje się statyczną kontrolę jakości dla uzgodnionych parametrów. Elementy uznane za wadliwe zwracane są do procesu, natomiast elementy odpowiadające wymaganiom są pakowane do opakowań dostawcy i wysyłane.

Ciepło będzie dostarczane z przyległego do zakładu budynku istniejącej innej firmy. Firma ta znajduje się na tej samej działce co planowany zakład. W dalszym etapie funkcjonowania przedsięwzięcia planuje się redukcję zużycia energii elektrycznej. Przyczyni się do tego montaż instalacji fotowoltaicznej, która zmniejszy zużycie energii elektrycznej.

Na potrzeby obróbki elementów metalowych wykorzystywane będą substancje, takie jak: nadtlenek wodoru, acetylen, aceton techniczny, wodorotlenek potasu, środki czyszczące o nazwie handlowej Deconex.

- **jego usytuowanie:**

Inwestycja zlokalizowana jest na terenie działek geodezyjnych nr: 143/37 i 143/3 Obręb 5 w Tczewie. Instalacja powlekania narzędzi powłokami PVD zostanie zlokalizowana na terenie, na którym znajduje się hala produkcyjno-magazynowa oraz obiekt z częścią socjalną i pomieszczeniami magazynowymi. Szata roślinna znajdująca się na terenie planowanej inwestycji jest uboga, obszar analizowany to teren przekształcony przez działalność człowieka zabudowa przemysłowa i magazynowa. Występuje tu głównie roślinność ruderalna. Teren ten nie wykazuje większych wartości przyrodniczych. Planowane przedsięwzięcie nie wiąże się w żaden sposób z wycinką drzew.

Zestawienie powierzchni obszaru przekształceń terenu w obszarze realizacji inwestycji.

- powierzchnia działek - 5 049 m²
- powierzchnia zabudowy - 1 883,3 m²
- powierzchnia budynków objętych zmianą sposobu użytkowania - 1 477 m²
- powierzchnie utwardzone - 2 253,1 m²
- powierzchnia biologicznie czynna - 912,6 m²

W bezpośrednim sąsiedztwie zakładu znajdują się:

- od strony południowej firma handlującą akcesoriami meblowymi,
- od strony północnej Zakład Ubezpieczeń Społecznych,
- od strony wschodniej położone są firmy zajmujące się naprawą samochodów, dystrybucją części samochodowych, oraz transportem samochodowym,
- od strony zachodniej bezpośrednie sąsiedztwo to salon meblowy, dalej na zachód głównie firmy handlowe.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowo-usługowa położona jest w na północny wschód w odległości około 95 m.

Teren objęty inwestycją znajduje się poza obszarami Natura 2000. Najbliżej położone obszary Natura 2000 znajdują się w odległości ok. 2,6 km „Dolina Dolnej Wisły” PLB 040003. Planowana inwestycja nie będzie negatywnie oddziaływać na obszary Natura 2000. Z uwagi na lokalizację inwestycji poza obszarami Natura 2000 planowane przedsięwzięcie nie spowoduje utraty powierzchni, ani fragmentacji siedlisk przyrodniczych oraz siedlisk gatunków roślin i zwierząt, chronionych w granicach tych obszarów. Lokalizacja inwestycji na terenie zabudowanym, przemysłowym nie będzie miała wpływu na warunki ekologiczne ostoi. Tym samym nie pogorszy stanu siedlisk przyrodniczych i siedlisk gatunków chronionych, nie zaburzy integralności poszczególnych obszarów Natura 2000, ani sieci Natura 2000 jako całości. Nie jest więc konieczne przeprowadzenie oceny w trybie art. 6.3 Dyrektywy rady 92/43/EWG.

Planowana inwestycja znajduje się także poza granicami pozostałych obszarów chronionych objętych ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t. jedn. Dz. U. z 2021r. poz. 1098) oraz ich otulin. Najbliżej położone obszary chronione objęte ochroną na podstawie przepisów ww. o ochronie przyrody to:

- ok. 2,9 km Obszar Chronionego Krajobrazu Żuław Gdańskich;
- ok. 2,8 km Środkowożuławski Obszar Chronionego Krajobrazu.

Z uwagi na położenie planowanej inwestycji poza granicami obszarów chronionych objętych ochroną na podstawie przepisów ww. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody oraz przy uwzględnieniu charakteru i skali inwestycji, przedsięwzięcie nie narusza przepisów w tym zakresie.

Obszar objęty planowaną inwestycją zlokalizowany jest poza granicami korytarzy ekologicznych, nie będzie zatem wpływać na ich drożność i ciągłość.

Na podstawie danych z Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły opublikowanym w Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. poz. 1911 i 1958 stwierdzono iż przedsięwzięcie znajduje się w regionie wodnym Dolnej Wisły, na obszarze następujących jednolitych części wód:

- powierzchniowych:

- kod: PLRW200017299729 - Kanał Młyński. Stanowi ona silnie zmienioną część wód, jest monitorowana. Jej stan ogólny określono jako dobry (potencjał ekologiczny dobry i powyżej dobrego, stan chemiczny dobry). JCWP nie jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Cel środowiskowy dla JCWP to dobry stan ekologiczny oraz dobry stan chemiczny. W JCWP znajdują się obszary chronione przeznaczone do ochrony siedlisk lub gatunków, o których mowa w przepisach ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. 2020 poz. 55), dla których utrzymanie lub poprawa stanu wód jest ważnym czynnikiem w ich ochronie dla którego cele środowiskowe zostały określone w akcie będącym podstawą prawną obszaru;

- podziemnych:

- kod: PLGW200013 - JCWPd charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym oraz chemicznym, jest monitorowana. JCWPd nie jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Cel środowiskowy dla JCWPd to utrzymanie dobrego stanu ilościowego oraz chemicznego.

Dla terenu planowanej inwestycji został uchwalony Miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego miasta Tczewa zatwierdzony Uchwałą Nr XXVIII/263/2005 Rady Miejskiej w Tczewie z dnia 27 stycznia 2005 r. (t. j. Dz. Urz. Woj. Pomorskiego po. 2166 z dn. 30 kwietnia 2020 r.). Według ww. Planu, działka przewidziana pod inwestycję znajduje się na terenie jednostki urbanistycznej UP 3 – „Jagiellońska” należącej do strefy produkcyjnej.

- **rodzaj, cechy i skala możliwego oddziaływania na środowisko:**

Oddziaływanie przedsięwzięcia na komponenty środowiska pojawiać się będzie głównie na etapie jego eksploatacji, w mniejszym zakresie na etapie realizacji. W ramach analizowanego przedsięwzięcia planowana jest rozbudowa i przebudowa istniejącej nieużytkowanej hali. Prace będą głównie polegały na adaptacji pomieszczeń do planowanego procesu technologicznego. Będą to proste prace remontowe, malarskie, instalacyjne.

Faza realizacji wiązać się będzie z oddziaływaniem na stan powietrza. Dotyczy to w szczególności substancji emitowanych z silników spalinowych (transport), prac malarskich (gazy, głównie lotne związki organiczne), prac budowlanych i innych.

W trakcie prac wykorzystywane będą środki transportu, lekkie narzędzia budowlane stanowiące źródło hałasu i drgań. Do podstawowych źródeł hałasu związanych z procesem budowlanym należy w pierwszej kolejności zaliczyć samochody transportowe, wózki widłowe, lekkie narzędzia elektryczne (wiertarki, szlifierki kątowe, piły tarczowe), sprężarki.

Etap realizacji wiązać się też będzie z wytwarzaniem odpadów, takich jak: odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów, drewno, szkło, tworzywa sztuczne, żelazo i stal, opakowania po materiałach budowlanych, kable.

Pod warunkiem prowadzenia prac, związanych z realizacją przedsięwzięcia z zastosowaniem technologii możliwie najmniej uciążliwych dla środowiska, utrzymywania sprzętu mechanicznego, używanego podczas robót, w należyтым stanie technicznym, natychmiastowego usuwania wszelkich wycieków substancji ropopochodnych, zasięg

oddziaływania przedsięwzięcia będzie lokalny, ograniczony głównie do emisji nieorganicznej do powietrza i uciążliwości akustycznej, związanych z ruchem pojazdów dostarczających materiały budowlane i wyposażenie. Uciążliwości te ustaną po zakończeniu prac.

Proponowane przez inwestora działania techniczne i organizacyjne, minimalizujące oddziaływanie przedsięwzięcia na etapie realizacji, uwzględniają:

- wyposażenie placu budowy w niezbędną w trakcie budowy infrastrukturę, przechowywanie odpadów w szczelnych kontenerach, pojemnikach, spełniających wymagania przeciwpożarowe i ochrony środowiska;
- używanie sprawnego i wydajnego sprzętu oraz maszyn budowlanych, ich właściwą eksploatację i konserwację;
- prowadzenie prac w pobliżu zabudowy jedynie w porze dziennej tj. od godz. 6-22, (zalecany czas pracy 8-16);
- stosowanie nowoczesnych maszyn o niskiej emisji hałasu do środowiska, w nienagannym stanie technicznym;
- stosowanie jak najmniej uciążliwej dla powietrza technologii prac budowlanych, w tym stosowanie zabezpieczenia przed pyleniem w trakcie transportu materiałów oraz w okresie ich składowania;
- stosowanie przenośnych kabin sanitarnych z zapewnieniem ich regularnego opróżniania;
- selektywne magazynowanie odpadów, następnie przekazywanie ich uprawnionym odbiorcom.

Projektowana instalacja, na etapie eksploatacji będzie źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza, ścieków przemysłowych, emisji hałasu oraz odpadów.

Emisje do powietrza

Planowane przedsięwzięcie polega na przeniesieniu instalacji do nowej lokalizacji bez wprowadzenia zmian w procesie technologicznym. Tym samym, wielkość emisji przyjęto na podstawie rzeczywistych pomiarów emisji przeprowadzonych w zakładzie Firmy Oerlikon Balzers Coating Poland Sp. z o. o.

Wartości emisji dla emitatorów uczestniczących w procesie technologicznym:

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja roczna Mg/rok
E1	wydech z pomp próżniowych (6 sztuk połączonych w jedno)	acetylen	1,42E-6	0,00001065
E2	wylot z centrali wentylacyjnej hali głównej	aceton	0,00141	0,01057
E3	Wentylator wyciągowy komory suszącej linii myjącej/szafy magazynowe chemii	etanoloamina	0,00004	0,0003
E4	Wentylator wyciągowy ścienny WOKS350 z pomieszczenia piaskarki zgrubnej	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,01 0 0,01	0,075 0 0,075
E5	Wentylator wyciągowy z pomieszczenia mikropiaskowania	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,01 0 0,01	0,075 0 0,075
E6	Wentylator wyciągowy z urządzenia do usuwania powłok HSS	-	-	-
E7a	Wentylator wyciągowy ścienny WOKS350 z pomieszczenia linii myjącej	etanoloamina	0,00004	0,0003

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja roczna Mg/rok
E7b	Wentylator wyciągowy ścienny WOKS350 z pomieszczenia linii myjącej	etanoloamina	0,00004	0,0003

Źródłem niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie transport surowców na teren zakładu i transport gotowych produktów na zewnątrz prowadzony przy pomocy transportu kołowego. Orientacyjna ilość pojazdów ciężarowych obsługujących zakład kształtuje się na poziomie około 3-5 pojazdów ciężarowych, 5-7 dostawczych i 15 osobowych (trzy zmiany) dziennie.

Dla etapu eksploatacji planowanej inwestycji przeprowadzono obliczeniową prognozę rozprzestrzeniania się substancji emitowanych w wyniku powierzchniowej obróbki metali. Z analizy wyników wielkości emisji zanieczyszczeń powietrza oraz ich przestrzennego rozkładu wynika, że etap eksploatacji analizowanej inwestycji nie spowoduje przekroczenia obowiązujących poziomów dopuszczalnych substancji w powietrzu, ustalonych Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz obowiązujących wartości odniesienia substancji w powietrzu, które określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu zarówno poza terenem zakładu dla którego dokonuje się obliczeń, jak i wewnątrz tego obszaru, w zakresie wszystkich analizowanych substancji (acetylen, aceton, pył PM10, etanoloamina).

Oddziaływanie akustyczne

Na terenie zakładu będą występowały dwie grupy źródeł hałasu:

- grupa źródeł technologicznych związanych z obróbką mechaniczną wyrobów w budynku zakładu; poziom hałasu we wnętrzu budynków nie przekracza poziomu dopuszczalnego na stanowiskach pracy, tj. 85 dB; hałas z maszyn i urządzeń jest ekranowany przez ściany i dach budynku hali. Izolacyjność akustyczna tych przegród kształtuje się na poziomie 30 dB;
- grupa urządzeń wentylacyjnych, związana z prowadzeniem instalacji do powlekania powłokami PVD. Jest to 7 wentylatorów wywiewnych rozmieszczonych w różnych miejscach dachu obiektu, pracujące przez całą dobę. Moc akustyczna pojedynczego urządzenia podczas pracy to maksymalnie około 59 dB. Dodatkowo na wylotach znajdują się 50 cm rury osłonowe z zadaszeniem. Dla terenów otwartych przyjmuje się w uproszczeniu, że hałas od źródła stacjonarnego maleje o 6 dB z każdym podwojeniem odległości. Przy takich założeniach nie ma możliwości przekroczenia dopuszczalnych wartości poziomu hałasu dla obszarów chronionych akustycznie;
- grupa źródeł komunikacyjnych; zaliczają się do niej pojazdy ciężarowe dostarczające surowce i odbierające wyroby z zakładu; poziom mocy akustycznej zastępczych źródeł emisji hałasu modelujących ruch pojazdów ciężarowych o natężeniu 3 pojazdów ciężarowych, 5 dostawczych dziennie (kształtuje się na poziomie 60 dB; ruch pojazdów zachodzi wyłącznie w porze dziennej. W przypadku ruchu pojazdów osobowych największe natężenie ruchu kształtuje w okolicach zmian pracowników produkcji.

Gospodarka odpadami

Proces nakładania powłok będzie źródłem odpadów poprodukcyjnych oraz odpadów z obsługi infrastruktury technicznej zakładu:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa wytworzonych odpadów [Mg]
1.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. Nadmanganian potasowy)	0,9
2.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	10
3.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	1,6
4.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)	18,5
5.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,025
6.	15 02 02*	Sorbenty ,materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,025
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności bardzo toksyczne i toksyczne)	0,5
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,09
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,01

Wszystkie odpady będą zbierane w sposób selektywny w wydzielonych miejscach zakładu, w sposób zgodny z zasadami przechowywania danego rodzaju odpadów. Odpady niebezpieczne przechowywane będą w szczelnych pojemnikach w wydzielonym pomieszczeniu wewnątrz budynku. Odpady takie jak: opakowania z papieru i tworzywa sztucznego będą magazynowane w kontenerach, w wydzielonym pomieszczeniu wewnątrz budynku. Powyższe odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania.

Gospodarka wodno-ściekowa

Woda będzie wykorzystywana do celów socjalno-bytowych. Przewiduje się miesięczne zużyciu na poziomie 20m³.

Woda będzie również wykorzystywana do celów technologicznych. Woda do zakładu dostarczana jest z sieci wodociągowej, gdzie trafia do stacji uzdatniania wody. W stacji uzdatniania przechodzi przez filtr cząstek stałych, kolumnę węglową do usuwania zanieczyszczeń chemicznych, zmiękczac na żywicach jonowymiennych, proces odwróconej osmozy. Szacowane miesięczne zużycie tak oczyszczonej wody wynosi około 50m³.

Wody opadowe z terenu zakładu będą odprowadzane do kanalizacji deszczowej. Wody opadowe z parkingów, placu manewrowego i dróg dojazdowych czyli wody umownie zwane brudnymi zostaną podczyszczane na osadniku i separatorze substancji ropopochodnych.

Proponowane przez Inwestora działania techniczne i organizacyjne, minimalizujące oddziaływanie przedsięwzięcia na etapie eksploatacji, uwzględniają:

- zlokalizowanie maszyn i urządzeń produkcyjnych wewnątrz hali produkcyjnej;
- zastosowane urządzenia do piaskowania wyposażonego w układy odpylające składające się z zespołów filtrujących o skuteczności sięgającej 99,9%;
- wykorzystanie części ciepła z procesu technologicznego do ogrzewania obiektu, jednak nie przewiduje się zastosowania specjalistycznych rozwiązań w tym zakresie;
- zminimalizowanie hałasu powstającego wewnątrz hali podczas procesu technologicznego poprzez ściany budynku wykonane z płyt warstwowych. Ich opór akustyczny wynosi 30-35 dB co skutecznie wyeliminuje uciążliwości akustyczne. W ten sposób emisja hałasu nie przekroczy poziomu 45 dB na zewnątrz ściany budynku;
- zainstalowanie wentylatorów dachowych wyposażonych w cichobieżne silniki emitujące poziom dźwięku na poziomie 60 dB;
- prowadzenie procesów produkcyjnych w halach przy zamkniętych drzwiach i oknach;
- selektywne magazynowanie odpadów;
- przekazywanie odpadów przede wszystkim do recyklingu i odzysku;
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych selektywnie w wydzielonych, zamykanych pomieszczeniach, wyposażonych w szczelne podłoża;
- magazynowanie odpadów głównie wewnątrz hali, na szczelnej powierzchni i z wykorzystaniem innych zabezpieczeń adekwatnych do ich stanu i właściwości, a w przypadku magazynowania odpadów na zewnątrz hal z wykorzystaniem środków technicznych (pojemników/kontenerów, utwardzonych powierzchni) i organizacyjnych zabezpieczających środowisko przed negatywnym oddziaływaniem tych odpadów;
- wprowadzenie ścieków bytowych z pomieszczeń socjalnych do kanalizacji sanitarnej;
- wykluczenie wyposażenie posadzek hali w kratki ściekowe.

Zgodnie z wcześniej wymienioną opinią Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku, działając na podstawie art. 64 ust. 3a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, wskazuje się konieczność spełnienia następujących warunków technicznych i technologicznych dotyczących ochrony środowiska koniecznych do uwzględnienia w projekcie budowlanym:

Zaprojektować:

- a) wyposażenie urządzeń do piaskowania w układy odpylające o skuteczności sięgającej 99,9%;
- b) wykonanie ścian budynku produkcyjnego z płyt warstwowych o izolacyjności akustycznej co najmniej 30 dB w celu zminimalizowania hałasu powstającego wewnątrz hali podczas procesu technologicznego;
- c) wyposażenie wentylatorów dachowych w cichobieżne silniki o mocy akustycznej na poziomie 60 dB.

Planowane przedsięwzięcie nie znajduje się na obszarze stref ochronnych ujęć wód ani na obszarze ochronnym zbiorników wód śródlądowych. Nie znajduje się na obszarze szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017r. Prawo wodne (Dz. U. z 2021 r. poz. 2233 ze zm.).

Po przeanalizowaniu załączonej do wniosku karty informacyjnej przedsięwzięcia, uwzględniając charakter, skalę i lokalizację przedsięwzięcia oraz planowane rozwiązania techniczne chroniące środowisko, nie przewiduje się negatywnego oddziaływania

przedmiotowego przedsięwzięcia na stan jednolitych części wód oraz na realizację celów środowiskowych określonych dla nich w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz. U. z 2016 poz. 1911 i 1958) przy zachowaniu uwarunkowań zawartych w niniejszej decyzji.

Realizacja inwestycji w sposób przedstawiony w karcie informacyjnej przedsięwzięcia nie narusza przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody. Mając powyższe na uwadze, stwierdza się brak konieczności sporządzenia raportu w zakresie oddziaływania ww. przedsięwzięcia na elementy przyrodnicze.

Analizując wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z kartą informacyjną przedsięwzięcia pod kątem kryteriów związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko stwierdzono, że nie jest ono zlokalizowane na obszarach wodno-błotnych, innych obszarach o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedlisk łęgowych oraz ujęć rzek, obszarach wybrzeży i środowisk morskich, obszarach górskich lub leśnych, obszarach objętych ochroną, w tym strefie ochronnej ujęć wód i obszarach ochronnych zbiorników wód śródlądowych, obszarach wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarach Natura 2000, oraz pozostałych form ochrony przyrody, obszarach, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia, obszarach o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, obszarach o znacznej gęstości zaludnienia, obszarach przylegających do jezior, obszarach ochrony uzdrowiskowej i obszarach wód i obowiązujących dla nich celach środowiskowych.

W przedmiotowym przypadku nie przewiduje się występowania ponadnormatywnych emisji do środowiska oraz negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie ludzkie.

Wdrożone zostaną przez Inwestora działania mitygujące oddziaływanie przedsięwzięcia na klimat oraz adaptacyjne do zmian klimatu. Przedsięwzięcie, w trakcie eksploatacji, nie będzie źródłem emisji gazów cieplarnianych.

Ewentualne zmiany klimatyczne nie będą miały wpływu na pracę instalacji. Jest ona zabezpieczona przed możliwością zalania w przypadku gwałtownych opadów deszczu, na pracę urządzeń nie będzie miała wpływu ewentualna susza.

Przewiduje się, że planowane przedsięwzięcie nie będzie powodować istotnych oddziaływań skumulowanych. W bezpośrednim sąsiedztwie oraz obszarze oddziaływania inwestycji nie ma innych zakładów powodujących podobne emisje z instalacji. Wspólnym oddziaływaniem dla sąsiednich zakładów będzie ruch pojazdów i związane z nim emisje spalin i hałasu. W wyniku realizacji przedsięwzięcia ruch pojazdów może się zwiększyć od 2 do 3 na dobę. Ryzyko kumulowania się oddziaływań na środowisko będzie więc znikome.

W związku z rodzajem i lokalizacją przedsięwzięcia, oddaloną od granic Państwa, wykluczona jest możliwość oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na obszary położone poza granicami Polski zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji. Nie zachodzą, więc przesłanki do przeprowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko w kontekście transgranicznym.

Biorąc pod uwagę, przeprowadzoną w toku postępowania w sprawie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, analizę kryteriów planowanego przedsięwzięcia

w zakresie, o którym mowa w art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko*, dokonaną w szczególności na podstawie wniosku, karty informacyjnej przedsięwzięcia, jak również poprzez uzyskanie opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Tczewie oraz Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Tczewie, Prezydent Miasta Tczewa uznał, że po zrealizowaniu przez Inwestora wszystkich warunków zawartych w przedłożonych dokumentach oraz w niniejszej decyzji, planowane przedsięwzięcie będzie zgodne z wymaganiami przepisów o ochronie środowiska. W związku z powyższym tutejszy organ, zgodnie z art. 84 ww. ustawy stwierdził w niniejszej decyzji brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Informacja o niniejszej decyzji podlega ujawnieniu w publicznie dostępnym wykazie danych.

POUCZENIE

1. Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o której mowa w art. 72 ust.1 oraz zgłoszenia, o którym mowa w art. 72 ust. 1a *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia powinno nastąpić w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.
2. Złożenie wniosku o którym mowa w pkt 1, może nastąpić w terminie 10 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali, przed upływem terminu o którym mowa w pkt 1 od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach w pierwszej instancji, stanowisko, że aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Zajęcie stanowiska następuje na wniosek uwzględniający informacje na temat stanu środowiska i możliwości realizacji warunków wynikających z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Wniosek, o którym mowa w zdaniu drugim, składa się do organu nie wcześniej niż po upływie 5 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.
3. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy, o których mowa w art. 86 ww. ustawy.
4. Od decyzji niniejszej służy stronom odwołanie, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tczewa – do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gdańsku, w terminie 14 dni od daty doręczenia tej decyzji. W trakcie biegu terminu dla wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Skutkiem zrzeczenia się odwołania jest możliwość zaskarżenia decyzji do organu odwoławczego i wniesienia skargi do sądu administracyjnego.

Załącznik nr 1

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia.

Otrzymują:

1. Julita Smoter - Pełnomocnik Inwestora
Firma Projekt Grzegorz Piankowski
ul. 30 Stycznia 43, 83-110 Tczew
2. Strony – powyżej 10 – Obwieszczenie
3. WSKI a/a

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku
80 - 748 Gdańsk, ul. Chmielna 54/57
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Tczewie
83-110 Tczew, ul. Obr. Westerplatte 10
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Tczewie
83-110 Tczew, ul. 30 Stycznia 50

Wytworzyła: Ewa Banaszak

ZAŁĄCZNIK NR 1
do decyzji nr WSKI.6220.14.2021.EB Dokument 7 z dnia 08.03.2022 r.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Przedmiotem planowanego przedsięwzięcia pod nazwą: „Przeniesienie instalacji powlekania narzędzi powłokami PVD na działkach nr 143/37 i 143/3 obr. 5 w Tczewie” jest przeniesienie instalacji powlekania narzędzi powłokami PVD z funkcjonującego zakładu przy ul. Bałdowskiej 26 w Tczewie do budynków zlokalizowanych na terenie działek geodezyjnych nr 143/37 i 143/3 obręb 5 w Tczewie. Firma Oerlikon Balzers Coating Poland sp. z o. o. prowadzi działalność usługową w zakresie uszlachetniania i zwiększania wytrzymałości elementów metalowych narażonych na intensywną eksploatację oraz regenerację ww. elementów.

Zestawienie powierzchni obszaru przekształceń terenu w obszarze realizacji inwestycji:

- powierzchnia działek - 5 049 m²
- powierzchnia zabudowy - 1 883,3 m²
- powierzchnia budynków objętych zmianą sposobu użytkowania - 1 477 m²
- powierzchnie utwardzone - 2 253,1 m²
- powierzchnia biologicznie czynna - 912,6 m²

Proces od kontroli przy dostarczaniu narzędzi lub części maszyn do powlekania do momentu, w którym powracają one do klienta stanowi specjalistyczny proces produkcji z wieloma indywidualnymi krokami, dostosowanymi do wymaganej powłoki o określonych właściwościach. Proces technologiczny uszlachetniania i zwiększania wytrzymałości elementów metalowych narażonych na intensywną eksploatację dotyczy elementów nowych jak i poddawanych regeneracji i można wyodrębnić w nim następujące etapy:

- przegląd wstępny i segregacja;
- obróbka wstępna;
- mycie, płukanie i suszenie;
- usuwanie starych powłok;
- piaskowanie i mikropiaskowanie;
- odgazowanie detali;
- powlekanie;
- kontrola końcowa.

Mycie, płukanie i suszenie: czyste powierzchnie mają istotne znaczenie dla adhezji powłoki. Mycie będzie się odbywało w pełni automatycznym urządzeniu: linia myjąca USI 2000, pracującym w obiegu zamkniętym. Narzędzia do mycia układane będą partiami w koszach, stawiane na taśmociągu i przekładane kolejno do wanien linii myjącej pracującej w systemie ciągłym. Stosowane roztwory będą codziennie monitorowane w celu stwierdzenia ich jakości i poddawane procesowi oczyszczania (filtracja przez układ filtrów i separator oleju).

Zestawienie wanien linii myjącej USI 2000:

Lp	Opis wanny	Cel	Skład
1.	Wanna 1 powierzchnia parowania 425 x 640 mm (wanna z klapą, klapa otwierana tylko na czas załadunku i rozładunku wanny)	Mycie wstępne – natrysk – temp. kąpieli: 328K	woda zdemineralizowana – 219 dm ³ Deconex HT-1053 – 6,6 l Deconex HT 1054 – 4,4 l
2.	Wanna nr 2 powierzchnia parowania 425 x 640 mm (wanna z klapą, klapa otwierana tylko na czas załadunku i rozładunku wanny)	Mycie ultradźwiękowe – temp. kąpeli: 328K	woda zdemineralizowana – 146 dm ³ Deconex HT 1015 – 4,4 l Deconex HT 1217 – 1,5 l
3.	Wanna nr 3 powierzchnia parowania 325 x 640 mm	Phukanie – temp. kąpieli: otoczenia	woda zdemineralizowana – 90 dm ³ Deconex HT 1060 Plus – czwarta i ostatnia wanna w kaskadzie (dozowanie Deconexu HT 1060 Plus następuje w wannie 7 do osiągnięcia konduktywności 35 – 45 µS)
4.	Wanna nr 4 powierzchnia parowania 425 x 640 mm (wanna z klapą, klapa otwierana tylko na czas załadunku i rozładunku wanny)	Mycie ultradźwiękowe temp. kąpeli: 328K	woda zdemineralizowana 90 dm ³ Deconex HT 1217 – 1,6 l
5.	Wanna nr 5 powierzchnia parowania 325 x 640 mm	Phukanie – temp. kąpieli: 328K	woda zdemineralizowana – 90 dm ³ Deconex HT 1060 Plus – trzecia wanna w kaskadzie (dozowanie Deconexu HT 1060 Plus następuje w wannie 7 do osiągnięcia konduktywności 35 – 45 µS)
6.	Wanna nr 6 powierzchnia parowania 325 x 640 mm	Phukanie – temp. kąpieli: otoczenia	woda zdemineralizowana – 83 dm ³ Deconex HT 1060 Plus – druga wanna w kaskadzie (dozowanie Deconexu HT 1060 Plus następuje w wannie 7 do osiągnięcia konduktywności 35 – 45 µS)
7.	Wanna nr 7 powierzchnia parowania 325 x 640 mm	Phukanie – temp. kąpieli: 328K	woda zdemineralizowana – 76 dm ³ Deconex HT 1060 Plus – pierwsza wanna w kaskadzie (następuje w niej dozowanie Deconexu HT 1060 Plus do osiągnięcia konduktywności 35 – 45 µS)
8.	Wanna nr 8 wanna zamykana podczas procesu suszenia - medium suszące podgrzane powietrze - źródło ciepła: grzałki elektryczne	Suszarnia – temp. suszenia: 383K	-----
9.	Wanna nr 9 wanna zamykana podczas procesu suszenia - medium suszące podgrzane powietrze - źródło ciepła: grzałki elektryczne	Suszarnia – temp. suszenia: 383K	-----

Usuwanie starych powłok: usuwanie starych powłok z elementów odbywać się będzie w specjalnie wydzielonym pomieszczeniu i dotyczy elementów poddawanych procesowi regeneracji. W zależności od powłoki jaką należy usunąć proces będzie prowadzony w jednym z dwóch urządzeń do usuwania starych powłok.

Zestawienie wanien do usuwania powłok:

Lp.	Opis wanny	Cel	Skład
1.	Wanna nr 1 - powierzchnia wanny 620x450 mm	Usuwanie powłok- temp. kąpieli 323K	woda zdemineralizowana – 30 dm ³ Nadtlenek wodoru 35 % - 90 dm ³ Wodorotlenek sodu – 4,0 kg Deconex 33 SP – 2,9 % (v/v) – 3,5 dm ³ Deconex 30 HM – 3,7 % (v/v) - 4,4 dm ³
2.	Wanna nr 2 - powierzchnia wanny 620x 450 mm	Usuwanie powłok- temp. kąpieli 323K	woda zdemineralizowana – 30 dm ³ Nadtlenek wodoru 35 % - 90 dm ³ Wodorotlenek sodu – 4,0 kg Deconex 33 SP – 2,9 % (v/v) – 3,5 dm ³ Deconex 30 HM – 3,7 % (v/v) - 4,4 dm ³
3.	Wanna nr 3 - powierzchnia 620x450 mm	Płukanie – temp. kąpeli otoczenia	woda zdemineralizowana – 95 dm ³ Deconex HT 1217- ok. 2 % (v/v) – 2 dm ³

Miesięczny bilans podstawowych surowców wykorzystywanych w procesie produkcyjnym:

	Rodzaj	Jednostka	Ilość
1.	Tytan	kg	7
2.	Korund tlenek aluminium	kg	~50
3.	Nadtlenek wodoru 35%	kg	1500
4.	Wodorotlenek sodu	kg	100
5.	2-Propanol	litry	15
6.	Aceton techniczny	litry	5
7.	Nadmanganian Potasu	kg	60
8.	Wodorotlenek Potasu	kg	0
9.	Deconex HT 1053	kg	7
10.	Deconex HT 1054	kg	10
11.	Deconex HT 1015	kg	9
12.	Deconex HT 1217	kg	6
13.	Deconex HT 1060	kg	25
14.	Deconex 33SP	kg	75
15.	Deconex 30HM	kg	105
16.	Acetylen	kg	1,6
17.	Azot	m ³	46,8
18.	Argon	m ³	1,7
19.	Krypton	Litr	160
20.	Wodór	m ³	1,4
22.	Energia elektryczna	kWh	62860

Zakład z funkcjonującą instalacją będzie źródłem powstawania odpadów. Będą to odpady z części biurowej i odpady technologiczne.

Praca w zakładzie jest prowadzona w układzie trzyzmianowym, natomiast praca w biurach obejmuje jedną zmianę. Realizacja analizowanego przedsięwzięcia nie zmieni tego reżimu pracy.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że przy zachowaniu założonego reżimu technologicznego i realizacji przedstawionych rozwiązań technicznych analizowane przedsięwzięcie będzie spełniało wymagania w zakresie ochrony środowiska.