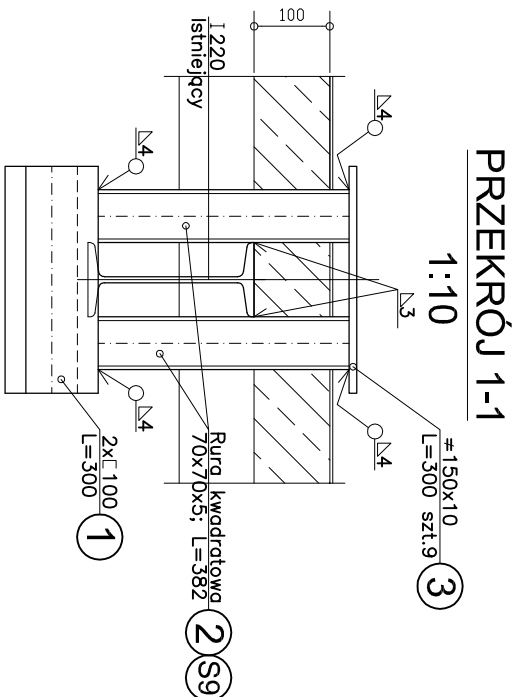
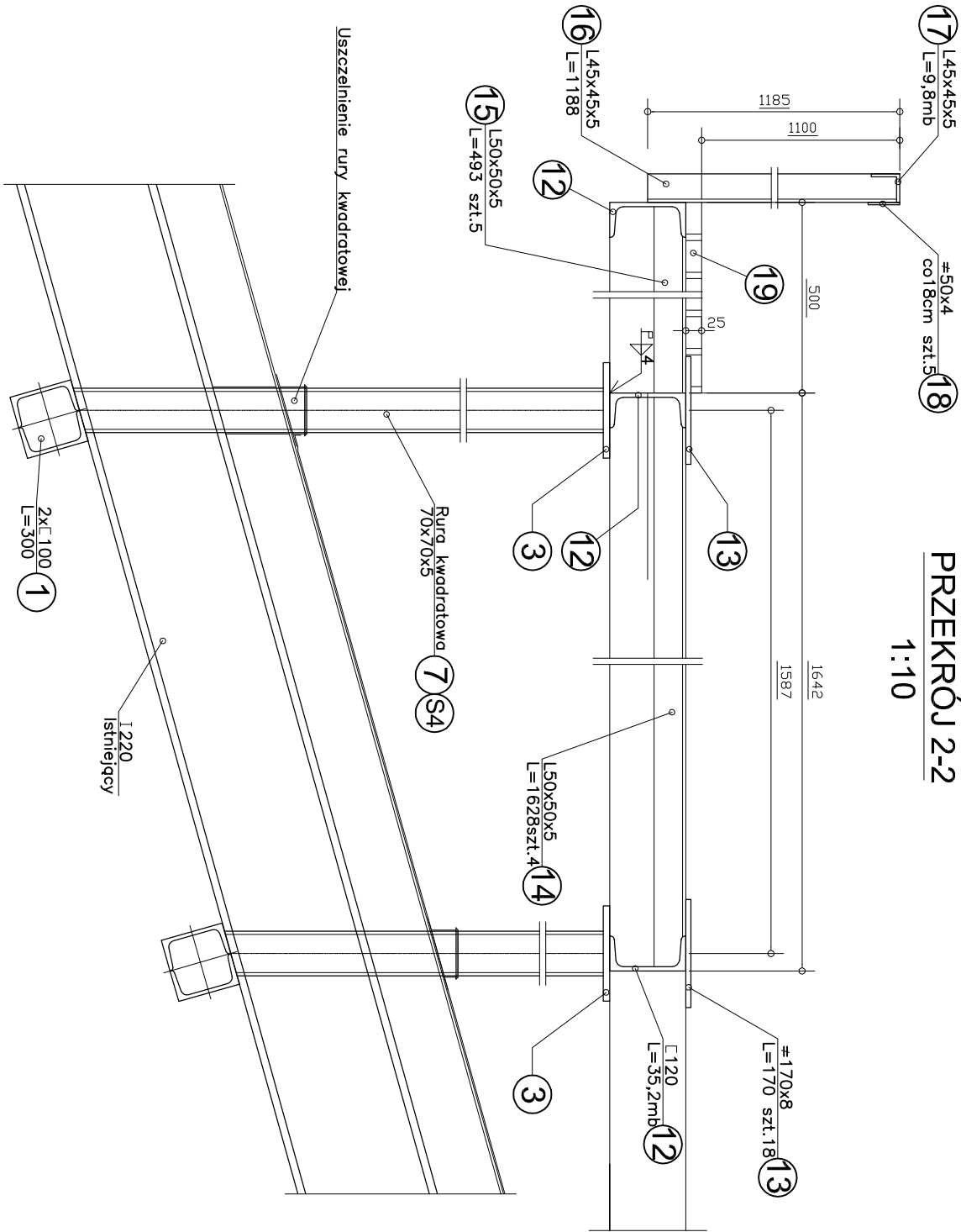


Stal profilowa St3SX
Elektrody E 432 R11



1. Spoiny nieopisane wykonać o grubości 0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów
2. Wyniały sprawdzić na budowie
3. Korekta wymlanowania pod nadzorem projektanta konstrukcji
4. Przecidia pty panwowych zabezpieczyć przed opadami atmosferycznymi

UWAGI:

WYKAZ STALI PROFILOWEJ NR. 1				OBIEKT	NR. RYSUNKU
Strona		Element: KONSTRUKCJA POD KOLEKTORY		BUDYNEK KOTŁOWNI	K-1; K-2
Poz.	Ilość	Kształtownik		Ciężar (kg)	
		Szerokość i grubość mm x mm	Długość mm	Jednostk. kg/m	1 szt. kg
1	18	C100	300	10,6	3,2
2	2	Rura kwadratowa 70x70x5	382	9,37	3,58
3	9	≠150 x 10	300	11,8	3,5
4	2	Rura kwadratowa 70x70x5	2978	9,37	27,9
5	2	Rura kwadratowa 70x70x5	2978	9,37	25,6
6	2	Rura kwadratowa 70x70x5	2128	9,37	19,9
7	2	Rura kwadratowa 70x70x5	1928	9,37	18,1
8	2	Rura kwadratowa 70x70x5	1328	9,37	12,4
9	2	Rura kwadratowa 70x70x5	2178	9,37	20,4
10	2	Rura kwadratowa 70x70x5	1178	9,37	11,0
11	2	Rura kwadratowa 70x70x5	978	9,37	9,2
12	-	C 120	35,2mb	13,4	-
13	18	Blacha 8 x 170	170	10,7	1,8
14	4	L 50x50x5	1628	3,77	6,1
15	6	L 50x50x5	493	3,77	1,9
16	8	L 45x45x5	1185	3,38	4,02
17	-	L 45x45x5	9,8mb	3,38	-
18	-	≠ 50 x 4	51,5mb	1,57	-
19		Kratka pomostowa	9,3mb	12,6	-
RAZEM STAL:					
Dod. na spoiny 1,8%					
RAZEM STAL:					
1209,5					

"TERMAK" Przedsiębiorstwo Techniki Ciepłej i Ochrony Środowiska - Holtek Stanisław 54-113 Wrocław, ul. Rezerwistów 108 tel/fax 71/ 395 89 32 NIP 898-002-24-56; Regon 831506813					
OBIEKT	KOTŁOWNIA WODNA	BRANŻA:	KONSTRUKCYJNA		
TEMAT	PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA	STADIUM:	PROJ. WYKONAWCZY		
ADRES	ZESPÓŁ SZKOŁ GIMNACYJNYCH	SKALA:	1:10		
INWESTOR	GMINA WIŃSKO	TYTUŁ RYSUNKU:	DYSK. KONSTRUKCJI		
ADRES	56-160 WIŃSKO PL. WOLNOŚCI 2	DATA:	08.2011		
PROJEKTANT	mgr inż. MARTA ŚLIWIŃSKA	upr.nr	338/88/UV		
OPRACOWAL		upr.nr	441/74/Wm		
SPRAWDZAJĄCY	Inż. ANTONI ZIENOWICZ	NR. RYS.	K-2		