

LISTA MATERIAŁÓW - WIATA

Numer	Nazwa	Ilość	Klasa	Długość (mm)	Waga elementu (kg/szt.)	Łącznie Powierzchni		Łącznie Powierzchnia (m ²)	Opis
						Waga (kg)	elementu (m ² /szt.)		
Belki									
1000	RD12	8	S235JR	250	0,2	1,8	0,009	0,075	250
1001	IPE140	4	S235JR	2 175	28,1	112,2	1,198	4,794	
1002	IPE160	4	S235JR	3 155	49,9	199,4	1,966	7,863	
1003	IPE160	4	S235JR	2 416	38,2	152,7	1,505	6,02	
1004	RD12	4	S235JR	2 757	2,4	9,8	0,104	0,416	250
1005	RD12	4	S235JR	2 486	2,2	8,8	0,094	0,375	250
1006	IPE140	2	S235JR	2 380	30,7	61,4	1,311	2,622	
1007	IPE140	2	S235JR	2 175	28,1	56,1	1,198	2,397	
1008	IPE140	1	S235JR	2 380	30,7	30,7	1,311	1,311	
1009	L100X10	2	S235JR	2 900	43,8	87,6	1,131	2,262	
		35				720,5		28,136	
Blachy									
1010	BL10x250x50	16	S235JR	250	1	15,7	0,031	0,496	
1011	BL8x146x39	16	S235JR	146	0,3	5,5	0,014	0,222	
1012	BL10x110x110	12	S235JR	110	0,9	11,4	0,029	0,343	
1013	BL10x121x70	8	S235JR	121	0,5	3,9	0,016	0,128	
1014	BL10x147x70	8	S235JR	147	0,6	4,8	0,019	0,154	
1015	BL10x110x80	6	S235JR	110	0,7	4,1	0,021	0,128	
1016	BL16x200x180	4	S235JR	200	4,5	18,1	0,084	0,337	
1017	BL16x200x190	4	S235JR	200	4,8	19,1	0,088	0,354	
1018	BL20x162x82	4	S235JR	162	2,1	8,4	0,036	0,146	
		78				91,1		2,308	
Śruby									
	M12 x 50 - 8.8	12	8.8	50	0,1	0,6			
	M12 x 60 - 10.9	16	10.9	60	0,1	1			
	M12 x 60 - 8.8	12	8.8	60	0,1	0,8			
	M16 x 60 - 10.9	16	10.9	60	0,1	1,9			
	Nakrętka M12 -8	24	8		0	0,4			
	Nakrętka M12 -10	16	10		0	0,3			

Numer	Nazwa	Ilość	Klasa	Długość (mm)	Waga elementu (kg/szt.)	Łącznie Waga (kg)	Powierzchni elementu (m ² /szt.)	Łącznie Powierzchnia (m ²)	Opis
	Nakrętka M16 -10	16	10		0	0,5			
	Podkładka ISO	40	200 HV		0	0,3			
	Podkładka ISO	16	200 HV		0	0,2			
		168				6			
Części specjalne									
1019	TB_0SE_1478_16	8		125	0	0	0	0	DIN 1478
		8				0		0	
		289				817,6		30,443	